



Станки
металлорежущие



Обработка
металла



Фиксация
заготовок



Работа с листом
и рулоном



Работа с трубой
и профилем

STALEX

Станки для обработки металла

**20
25**

Каталог
оборудования

О компании

STALEX – это российский бренд с более чем 20-летней историей. С первого дня и по сей день наша задача – удовлетворить спрос российского рынка в качественном и надежном оборудовании для работы с металлом. В 2000 году под брендом STALEX производилось всего несколько видов станков для работы с листовым металлом, сегодня же бренд занимает одну из лидирующих позиций среди поставщиков металлообрабатывающего оборудования.

Ассортимент станков

STALEX – это более ста пятидесяти видов различного оборудования для обработки металла. Станки производятся с использованием качественных комплектующих на высокотехнологичных производствах, расположенных в России и Китае. Наш главный приоритет – это качество. Строгое следование нормам, входящий и исходящий контроль позволяют вам быть уверенными в приобретаемом оборудовании.

Развитие

Станки STALEX стали надежными помощниками на предприятиях разного типа, от мелкосерийного производства до крупных промышленных заводов. Постоянное развитие и внедрение новых моделей дают вам возможность полного оснащения цеха или всего производства надежным, качественным и функциональным оборудованием.

Легко купить

Преимущество STALEX – абсолютная прозрачность покупки, которая упрощает выбор. Посмотреть оборудование, сравнить разные модели и преимущества можно не только онлайн, но и в 22 демозалах STALEX от Москвы до Владивостока. А широкая дилерская сеть на всей территории России, Беларуси и Казахстана, делают покупку оборудования максимально простым и удобным для вас. Доставка осуществляется в любую точку России транспортными компаниями.

Гарантия и сервис

На все станки действует официальная гарантия. Высокий уровень сервисного обслуживания обеспечит бесперебойное и эффективное функционирование вашего оборудования. Большой склад запасных частей позволяет нам в самые короткие сроки производить ремонт и обслуживание станков.

Высокое качество и отличный сервис – визитная карточка STALEX. Именно это стало фундаментом компании, превратив STALEX в бренд, на который всегда можно рассчитывать.



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станка, что может привести к изменению технических характеристик, комплектации и внешнего вида оборудования. Рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами по вопросам подбора.

Содержание

Станки металлорежущие

Токарные станки	3-10
Токарно-винторезные станки	11-19
Трубоарезные станки	17

Резьбонарезные станки	21
Резьбонарезные манипуляторы	21
Сверлильные станки	22-24
Сверлильно-резьбонарезные станки	25-29
Радиально-сверлильные станки	30-31

Фрезерно-сверлильные станки	33-36
Вертикально-фрезерные станки	37-40
Универсально-фрезерные станки	41-45
Инструментальные фрезерные станки	46
Широкоуниверсально-фрезерные станки	47-48
Горизонтально-фрезерные станки	49

Ручные ленточнопильные станки	51-52
Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой	53-62
Полуавтоматические ленточнопильные станки	63-65
Полуавтоматические колонные ленточнопильные станки	66-69
Автоматические ленточнопильные станки	70
Автоматические колонные ленточнопильные станки	70-73
Вертикальные ленточнопильные станки	73

Дисковые пилы	75-76
Гидравлические дисковые пилы	76
Пневматические дисковые пилы	77
Автоматические дисковые пилы	77
Автоматические дисковые пилы для листа	78
Станки абразивные отрезные	79

Долбежные станки	81
------------------	----

Обработка металла

Плоскошлифовальные станки	83-85
Станки ленточно шлифовальные	86-90
Станки шлифовальные ленточно-дисковые	90
Установки для сбора абразивной пыли	91

Заточные станки	93-94
Станки для заточки сверл	95-97

Прессы реечные	99
Прессы гидравлические	100-101

Фиксация заготовок

Тиски сверлильные	103
Тиски слесарные	103-104
Тиски станочные	104
Тиски угловые	105
Сварочные позиционеры	105

Работа с листом и рулоном

Мобильные непроходные листогибы	107-108
Ручные листогибы	108-111
Ручные сегментные листогибы	111-113
Электромеханические сегментные листогибы	114
Гидравлические сегментные листогибы	114
Электромагнитные сегментные листогибы	115

Гидравлические листогибы	115
Гидравлические листогибы с ЧПУ	116
Ручные вальцовочные станки	119-121
Электромеханические вальцовочные станки	121-122
Гидравлические вальцовочные станки	123

Ножницы рычажные	125
Гильотины сабельного типа	125-126
Механические гильотины	126-127
Электромеханические гильотины	128-129
Гидравлические гильотины	130
Гидравлические гильотины с ЧПУ	131

Комбинированные ручные станки	133
Гидравлические комбинированные станки	133

Ручные зигочные станки	135
Электромеханические зигочные станки	136-137

Гидравлические угловысечные станки	139
Механические угловысечные станки	140-141

Фальцпрокатные станки	143
-----------------------	-----

Шринкеры	145-146
Английские колеса	147-148
Гладильные молотки	149

Станки продольно-поперечной резки	151
-----------------------------------	-----

Разматыватели рулонного металла	153-155
---------------------------------	---------

Спирально-навивные станки	157
Станки для сборки сегментных отводов	157

Работа с трубой и профилем

Ручные трубогибы и профилигибы	159-161
Ручные гидравлические трубогибы	161-162
Ручные пневмогидравлические трубогибы	162
Электромеханические гидравлические трубогибы	163
Электромеханические профилигибы	163-165
Электромеханические бездорновые трубогибы	165
Гидравлические бездорновые трубогибы	166
Гидравлические профилигибы	166-167

Универсальный минитрубогиб	169
Набор для работы с прутком и квадратом	169
Инструмент для гибки завитков	169
Гибочный универсальный инструмент	170
Ручные станки для гибки арматуры	171
Арматурорезы	171

Пресс-ножницы	173
Ручные вырубные станки	173

Труборезы ручные	175
Труборезы электрические	175
Желобонакатные станки	176
Устройства для вырубки седловин	176
Устройство для вырезания седловин	176-177
Станки для высверливания отверстий в трубах	177

STALEX



Станки металлорежущие

Токарные станки

Серия D180

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен (металл)
- Не вращающийся центр MT-2
- 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового вала
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции

Артикул

Центр вращающийся MT-2 44088



Модель

D180x350 Vario

Артикул

D180x350

Диаметр обточки над:
станной / поперечным суппортом, мм

180 / 55

Расстояние между центрами, мм

350

Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)

50-2500

Конус шпинделя

MT-3

Мощность двигателя, кВт

0.45 (230)

Габариты, мм

840×300×300

Масса, кг

45

Дополнительные характеристики

Метрическая резьба, мм/об

0.5-2.5

Дюймовая резьба, TPI

12-52

Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм

75 / 70

Ход пиноли задней бабки, мм

50

Отверстие шпинделя, мм

21

Макс. размер резца, мм

10×10

Конус пиноли задней бабки

MT-2

Токарный станок

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Мощный асинхронный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конические подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

STALEX

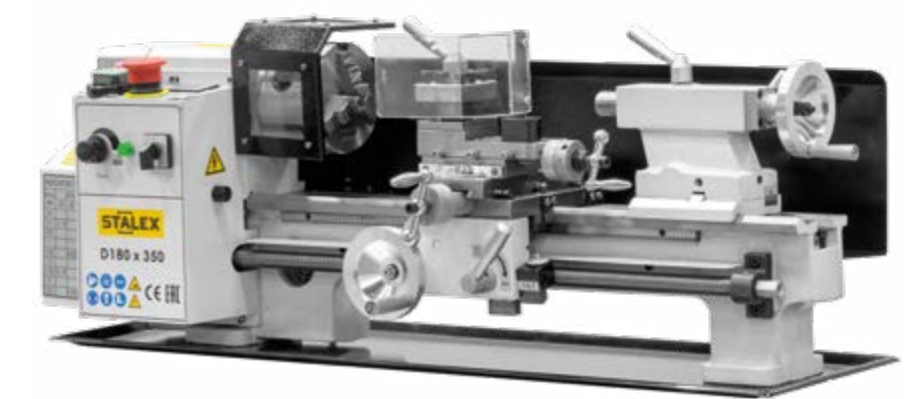
MT-3
Конус шпинделя



350
Между центрами, мм



180
Диаметр обточки
над станиной, мм



Серия D210

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен(металл)
- Не вращающийся центр MT-2
- 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
- Комплект прямых и обратных кулачков
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового вала
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-2	44088



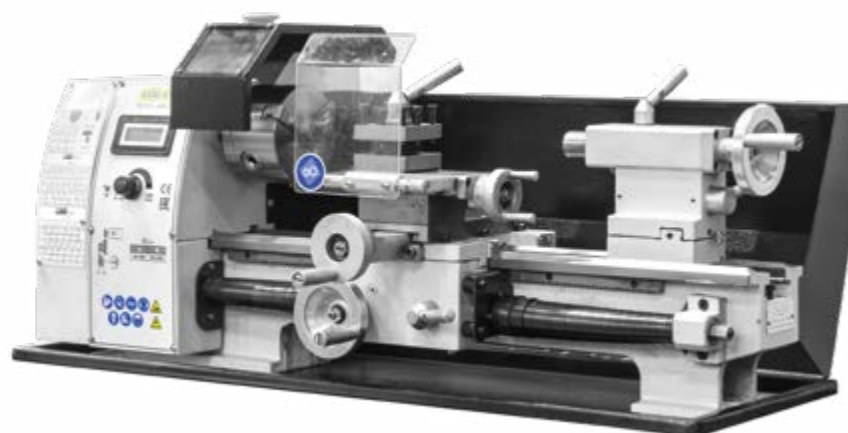
Токарный станок

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

STALEX

MT-3 Конус шпинделя	
400 Между центрами, мм	
210 Диаметр обточки над станиной, мм	



Модель	D210x400C
Артикул	D210x400C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	210 / 140
Расстояние между центрами, мм	400
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2500
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	0.6 (230)
Габариты, мм	750x470x340
Масса, кг	75

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.05-0.1
Метрическая резьба, мм/об	0.5-3
Дюймовая резьба, TPI	10-44
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	50 / 75
Ход пиноли задней бабки, мм	40
Высота центров, мм	100
Отверстие шпинделя, мм	21
Макс. размер резца, мм	8x8
Конус пиноли задней бабки	MT-2



Серия D250

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен (металл)
- Не вращающийся центр MT-2
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- Комплект прямых и обратных кулачков
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Подвижный и неподвижный люнет
- Указатель резьбы
- Защита ходового винта
- Защитный экран патрона с концевиком
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-2	44088
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12x12 мм, 7 шт.	44085



Модель	D250x550C
Артикул	D250x550C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	250 / 140
Расстояние между центрами, мм	550
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2000
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	1100x540x500
Масса, кг	135

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.2
Метрическая резьба, мм/об	0.4-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	70 / 115
Ход пиноли задней бабки, мм	70
Высота центров, мм	135
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12x12
Конус пиноли задней бабки	MT-2

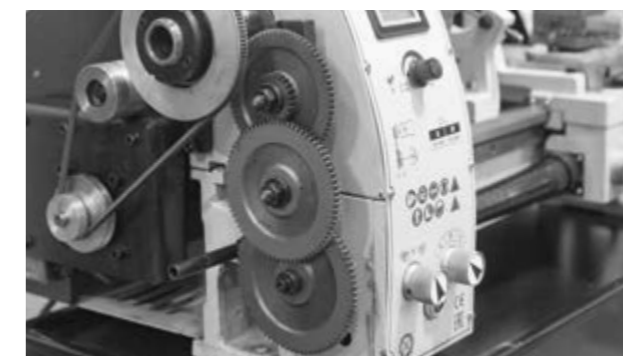
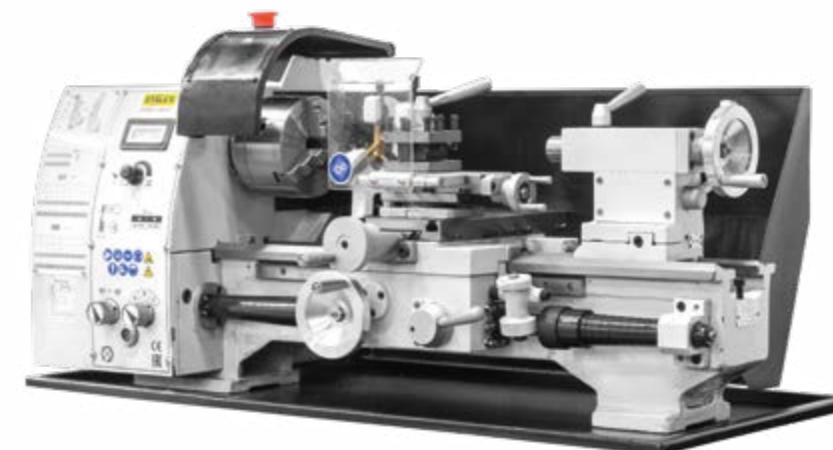
Токарный станок

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

STALEX

MT-4 Конус шпинделя	
550 Между центрами, мм	
250 Диаметр обточки над станиной, мм	



Серия D280

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен (металл)
- Не вращающийся центр MT-3
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- LED рабочая лампа
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Продольная и поперечная автоподача
- Указатель резьбы
- Подставка под станок
- Подвижный и неподвижный люнет
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12×12 мм, 7 шт.	44085

Токарный станок

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный асинхронный двигатель
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX

MT-4
Конус шпинделя

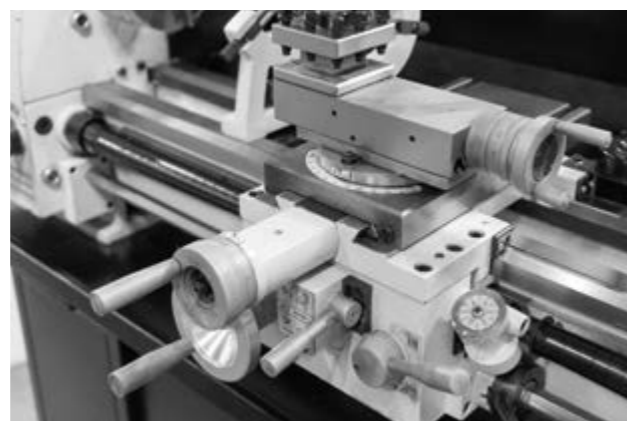
650
Между центрами, мм

280
Диаметр обточки над станиной, мм

Модель	D280x650G
Артикул	D280x650G
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	280 / 165
Расстояние между центрами, мм	650
Частота вращения шпинделя, об/мин (12)	70-2000
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	0.75 (230)
Габариты, мм	1225×605×500
Масса, кг	250

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.036-0.364
Поперечная подача, мм/об	0.019-0.188
Метрическая резьба, 18, мм/об	0.25-5
Дюймовая резьба, 13, TPI	6-96
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	80 / 155
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Высота центров, мм	140
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12×12
Конус пиноли задней бабки	MT-3



Серия D280

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен (металл)
- Не вращающийся центр MT-2
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Указатель резьбы
- Подвижный и неподвижный люнет
- Подставка под станок
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-2	44088
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12×12 мм, 7 шт.	44085

Токарный станок

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX

MT-4
Конус шпинделя

700
Между центрами, мм

280
Диаметр обточки над станиной, мм

Модель	D280x700C
Артикул	D280x700C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	280 / 165
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2000
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	1300×560×600
Масса, кг	190

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.62
Поперечная подача, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	60 / 140
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Высота центров, мм	180
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12×12
Конус пиноли задней бабки	MT-2



Серия D300

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø160 мм
- Планшайба, LED рабочая лампа
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Указатель резьбы
- Подвижный и неподвижный люнет
- Подставка под станок
- Задний защитный фартук
- Переходник MT-5/MT-3
- Не вращающийся центр MT-3 (2 шт.)
- Набор шестерен
- Вращающийся центр MT-3
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

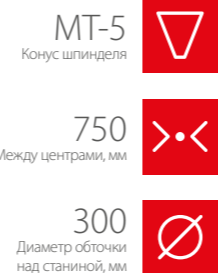
Токарный станок

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Вращение шпинделя при помощи инвертера
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Тихая работа без вибрации
- Плавное изменение частоты вращения
- Цифровая индикация вращения шпинделя
- Двухступенчатый блок шкива обеспечивает макс. крутящий момент на низких скоростях
- Ходовой винт для нарезания резьбы
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX



Модель	D300x750 Vario
Артикул	D300x750 Vario
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	300 / 185
Расстояние между центрами, мм	750
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	75-500 / 300-2000
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (230)
Габариты, мм	1450×750×700
Масса, кг	260

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.52
Поперечная подача, мм/об	0.017-0.25
Метрическая резьба, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	80 / 165
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16×16
Конус пиноли задней бабки	MT-3



Серия D320

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø160 мм
- Планшайба, система СОЖ
- LED рабочая лампа
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Указатель резьбы
- Подвижный и неподвижный люнет
- Подставка под станок
- Задний защитный фартук
- Переходник MT-5/MT-3
- Не вращающийся центр MT-3 (2 шт.)
- Набор шестерен
- Вращающийся центр MT-3
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Центр вращающийся MT-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	D320x880G Vario
Артикул	D320x880G Vario
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	320 / 200
Расстояние между центрами, мм	880
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно), 2	75-435 / 400-2250
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (230)
Габариты, мм	1600×750×700
Масса, кг	350

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.52
Поперечная подача, мм/об	0.017-0.25
Метрическая резьба, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	60 / 165
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16×16
Конус пиноли задней бабки	MT-3

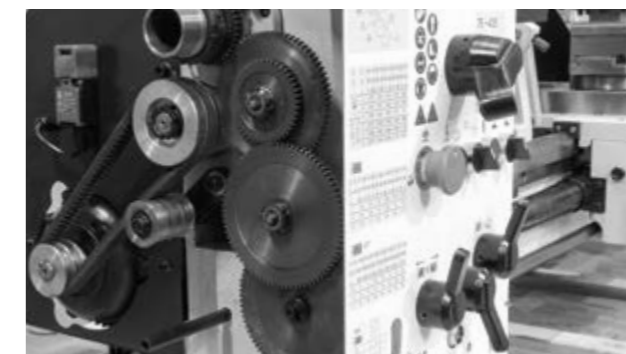
Токарный станок

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный асинхронный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Механическое переключение диапазонов скорости
- Плавное изменение частоты вращения
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX



Серия D330

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø160 мм
- Планшайба
- УЦИ по 3-м осям
- Не вращающийся центр MT-3
- Защита ходового вала
- LED лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Педаль экстренной остановки
- Поддон для стружки
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Инструментальный ящик
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Центр вращающийся MT-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	D330x1000 Pro
Артикул	D330x1000 Pro
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	330 / 215
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000 (12)
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.8 (230)
Габариты, мм	1730×750×1400
Масса, кг	450

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.05-0.5
Поперечная подача, мм/об	0.012-0.2
Метрическая резьба, мм/об	0.25-5
Дюймовая резьба, TPI	6-96
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	85 / 185
Ход пиноли задней бабки, мм	85
Диаметр пиноли задней бабки, мм	32
Между направляющими, мм	205
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16×16
Конус пиноли задней бабки	MT-3

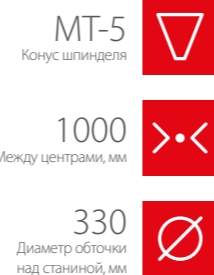
Токарный станок

Преимущества

- Шпиндель поддерживается прецизионными коническими подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью
- Закаленные и отшлифованные направляющие станка
- Станок позволяет производить резбонарезание
- Электросхема с защитой от перегрузки
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



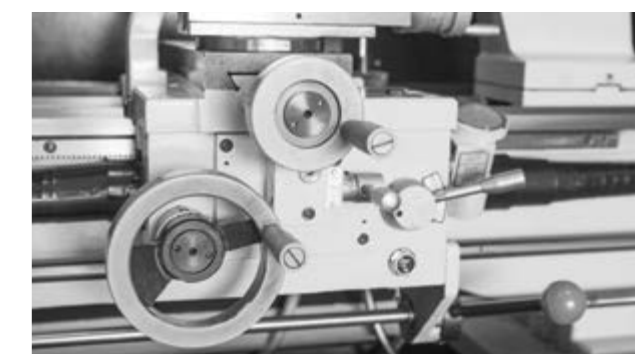
STALEX



Токарно-винторезный станок

Преимущества

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками
- Станок позволяет производить резбонарезание
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



Серия C0632D

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø200 мм
- Планшайба
- Не вращающийся центр MT-3 (2 шт.)
- Комплект обратных кулачков
- Лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Поддон для стружки
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Защита ходового вала
- Переходник MT-5/MT-3
- Инструментальный ящик
- Инструкция

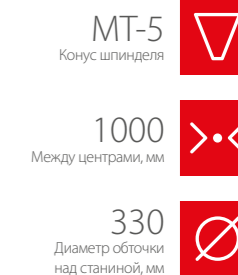
Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Комплект прямых закаленных / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	C0632D
Артикул	C0632D/1000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	330 / 198
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000 (8)
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1800×760×1530
Масса, кг	540

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.046-3.249
Поперечная подача, мм/об	0.01-0.703
Метрическая резьба, мм/об	0.1-7
Дюймовая резьба, TPI	4-112
Модульная резьба, MP	0.1-1.75
Питчевая резьба, DP	16-112
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	95 / 170
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	32
Высота центров, мм	166
Между направляющими, мм	187
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16×16
Конус пиноли задней бабки	MT-3

STALEX



Серия C0636N

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø178 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø200 мм
- Планшайба 200 мм
- Лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Ножной тормоз экстренной остановки
- Поддон для стружки
- УЦИ по трем осям
- Упорный не вращающийся центр МТ-3 (2 шт.)
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Переходник МТ-5/МТ-3
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Цанговый патрон 5С конус D1-5	4580
Набор цанг 5С (3-26 мм) 24 шт.	4581
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	C0636N/1000
Артикул	C0636N/1000/1
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	360 / 223
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин (12)	70-2000 (8)
Конус шпинделя	МТ-6
Мощность двигателя, кВт	2.2 (230)
Габариты, мм	1825×750×1600
Масса, кг	650

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.052-1.392
Поперечная подача, мм/об	0.014-0.380
Метрическая резьба, мм/об	0.4-7
Дюймовая резьба, 34, TPI	4-56
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	42
Высота центров, мм	180
Отверстие шпинделя, мм	52
Макс. размер резца, мм	16×16
Конус пиноли задней бабки	МТ-3

Токарно-винторезный станок

Преимущества

- Шпиндель с прецизионными роликовыми подшипниками
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки
- Твердая, призматическая станина имеет доп. ребра жесткости, чтобы снизить вибрацию
- Биение шпинделя ≤0.009 мм
- Электромагнитный педальный тормоз
- Закаленные и отшлифованные шестерни в масляной ванне
- Смещение задней бабки на ±5 мм для проточки конусов
- Позволяет производить резьбонарезание
- Автоматические продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX

МТ-6
Конус шпинделя

1000
Между центрами, мм

360
Диаметр обточки над станиной, мм

Серия CM6241

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø200 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø250 мм
- Планшайба Ø350 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Лампа местного освещения LED
- Защита ходового вала, патрона, резцедержателя
- Система подачи СОЖ, поддон для стружки
- Упорный не вращающийся центр МТ-4 (2 шт.)
- Вращающийся центр МТ-4
- Не вращающийся центр МТ-4 (2 шт.)
- Переходник МТ-5/МТ-4
- Конусная линейка
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25×25 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25×25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	CM6241/1000	CM6241/1500
Артикул	CM6241/1000	CM6241/1500
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	410 / 255	410 / 255
Расстояние между центрами, мм	1000	1500
Частота вращения шпинделя, об/мин	45-1800 (16)	45-1800 (16)
Конус шпинделя	МТ-6	МТ-6
Мощность двигателя, кВт	2.2 (380)	2.2 (380)
Габариты, мм	1940×850×1320	2440×850×1320
Масса, кг	1160	1340

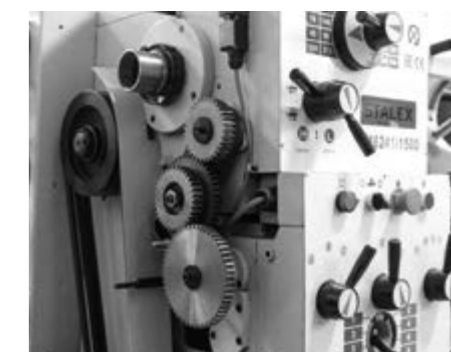
Общие характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.05-1.7
Поперечная подача, мм/об	0.025-0.85
Метрическая резьба, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, 45, TPI	2-72
Модульная резьба, 18, MP	0.3-3.5
Питчевая резьба, 21, DP	8-44
Ход поперечного суппорта, мм	210
Ход продольного суппорта, мм	140
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	50
Высота центров, мм	205
Отверстие шпинделя, мм	52
Макс. размер резца, мм	20×20
Конус пиноли задней бабки	МТ-4

Токарно-винторезные станки

Преимущества

- Установлена защита патрона, инструмента, ходового винта
- Биение шпинделя ≤0.009 мм
- Биения токарного патрона ≤0.05 мм
- Металлические закаленные шестерни гитары для автоподачи и нарезания резьбы
- Массивная конструкция станины из высококачественного чугуна, а также шлифованные направляющие
- Автоматич. продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX

МТ-6
Конус шпинделя

1000 / 1500
Между центрами, мм

410
Диаметр обточки над станиной, мм

Серия C6246E

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм
- Планшайба Ø350 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Галогеновая лампа местного освещения
- Защита ходового вала, патрона, резцедержателя
- Система подачи СОЖ, поддон для стружки
- Упорный вращающийся и не вращающийся центры МТ-4
- Переходник МТ-7/МТ-4
- Конусная линейка
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Джойстик ускоренного перемещения
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм	101978
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 250 мм	101985 / 101984
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25×25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25×25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

Модель	C6246E/1000	C6246E/1500	C6246E/2000
Артикул	C6246E/1000	C6246E/1500	C6246E/2000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	460 / 270	460 / 270	460 / 270
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1700 (12)	25-1700 (12)	25-1700 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	5.5 (380)	5.5 (380)	5.5 (380)
Габариты, мм	2200 × 1080 × 1370	2750 × 1080 × 1370	3250 × 1080 × 1370
Масса, кг	1645	1810	1965

Общие характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.031-1.7
Поперечная подача, мм/об	0.014-0.784
Метрическая резьба, мм/об	0.1-14
Дюймовая резьба, TPI	2-112
Модульная резьба, MP	0.1-7
Питчевая резьба, DP	4-112
Ход поперечного суппорта, мм	285
Ход продольного суппорта, мм	128
Ход пиноли задней бабки, мм	130
Диаметр пиноли задней бабки, мм	60
Между направляющими, мм	300
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-4



Токарно-винторезные станки

Преимущества

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками
- Автоматич. продольная и поперечная подача
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении крестовых салазок позволяет получать необходимые размеры конусов
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

1000-2000
Между центрами, мм

460
Диаметр обточки над станиной, мм

STALEX

MT-7
Конус шпинделя



Серии C6251 | C6256

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø350 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Планшайба Ø450 мм
- УЦИ по трем осям
- Лампа местного освещения LED
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Вращающийся и не вращающийся центры МТ-5
- Переходная втулка МТ-7/МТ-5
- Конусная линейка
- Защитный экран патрона с выключателем
- Джойстик ускоренного перемещения по 2 осям
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25×25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25×25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

Модель	C6251/1000	C6251/1500	C6251/2000	C6251/3000	C6256/1000	C6256/1500	C6256/2000	C6256/3000
Артикул	C6251/1000	C6251/1500	C6251/2000	C6251/3000	C6256/1000	C6256/1500	C6256/2000	C6256/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	510 / 305	510 / 305	510 / 305	510 / 305	560 / 355	560 / 355	560 / 355	560 / 355
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000	1000	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (12)	25-1600 (12)	25-2000 (12)	25-2000 (12)	25-1600 (12)	25-2000 (12)	25-1700 (12)	25-2000 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2390 × 1150 × 1430	2840 × 1150 × 1430	3340 × 1150 × 1430	4340 × 1150 × 1430	2390 × 1150 × 1460	2840 × 1150 × 1460	3340 × 1150 × 1460	4340 × 1150 × 1460
Масса, кг	2070	2160	2435	2805	2190	2285	2560	2930

Общие характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.059-1.646
Поперечная подача, мм/об	0.020-0.573
Метрическая резьба, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, TPI	2-112
Модульная резьба, MP	0.1-7
Питчевая резьба, DP	4-112
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	130 / 316
Ход пиноли задней бабки, мм	180
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Между направляющими, мм	350
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5

Токарно-винторезные станки

Преимущества

- Монолитная станина из серого чугуна
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Съемный мостик станины (ГАП)
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта работают в масляной ванне
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

1000-3000
Между центрами, мм

510 / 560
Диаметр обточки над станиной, мм

MT-7
Конус шпинделя



STALEX



Серии C6266A | CQ6280

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм (для C6266A)
- 3-х кулачковый патрон Ø320 мм (для CQ6280)
- 4-х кулачковый патрон Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Планшайба Ø450 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Лампа местного освещения
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Вращающийся и не вращающийся центры MT-5
- Переходная втулка MT-7/MT-5
- Защитный экран патрона с выключателем
- Регулируемые опоры станины
- Поддон для сбора стружки
- Конусная линейка
- Система подвода СОЖ
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25×25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25×25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

Модель	C6266A/1500	C6266A/2000	C6266A/3000	CQ6280/1500	CQ6280/2000	CQ6280/3000
Артикул	C6266A/1500	C6266A/2000	C6266A/3000	CQ6280/1500	CQ6280/2000	CQ6280/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	660 / 440	660 / 440	660 / 440	800 / 570	800 / 570	800 / 570
Расстояние между центрами, мм	1500	2000	3000	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	3210 × 1140 × 1600	3710 × 1140 × 1600	4710 × 1140 × 1600	3250 × 1140 × 1910	3710 × 1140 × 1910	4710 × 1140 × 1910
Масса, кг	3065	3345	3710	3175	3455	3820

Общие характеристики	
Продольная автоподача, 25, мм/об	0.044-1.48
Поперечная подача, 25, мм/об	0.022-0.74
Метрическая резьба, 54, мм/об	0.45-120
Дюймовая резьба, 44, TPI	7/16-80
Модульная резьба, 46, MP	0.25-60
Питчевая резьба, 42, DP	7/8-160
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	230 / 368
Ход пиноли задней бабки, мм	235
Диаметр пиноли задней бабки, мм	90
Между направляющими, мм	405
Отверстие шпинделя, мм	105
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5

Токарно-винторезные станки

Преимущества

- Монолитная станина из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные: направляющие станины и шестерни в коробке скоростей и коробке подач
- Съемный мостик станины (ГАП), толчковый режим работы шпинделя
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта работают в масляной ванне
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX

MT-7
Конус шпинделя



1500-3000
Между центрами, мм



660 / 800
Диаметр обточки над станиной, мм



Серии Q1327-1338

Стандартная комплектация

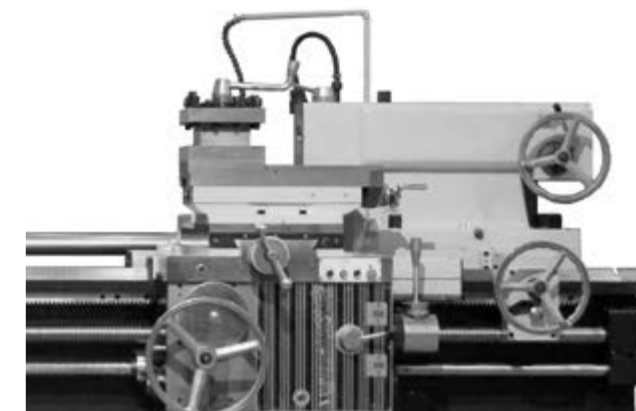
- 4-х кулачковая планшайба (2 шт.)
- 4-х позиционный резцедержатель
- Неподвижный люнет Ø150-450 мм
- Поддерживающий напольный люнет
- УЦИ по 3-м осям
- Конусная линейка
- Защитный экран патрона (2 шт.);
- Система подвода СОЖ
- LED лампа местного освещения

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371



Модель	Q1327x1500	Q1327x3000	Q1332x1500	Q1332x3000	Q1338x1500	Q1338x3000
Артикул	Q1327x1500	Q1327x3000	Q1332x1500	Q1332x3000	Q1338x1500	Q1338x3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	1000 / 610	1000 / 610	1000 / 610	1000 / 610	1000 / 610	1000 / 610
Расстояние между центрами, мм	1500	3000	1500	3000	1500	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	16-380 (12)	16-380 (12)	7.5-280 (12)	7.5-280 (12)	6-205 (12)	6-205 (12)
Мощность двигателя, кВт	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)
Габариты, мм	4800 × 2100 × 1600	6300 × 2100 × 1600	4900 × 2100 × 1600	6400 × 2100 × 1600	4400 × 2100 × 1700	6400 × 2100 × 1700
Масса, кг	10 000	11 500	11 200	13 000	12 100	14 300

Общие характеристики	
Продольная автоподача, 40, мм/об	0.05-1.5
Поперечная подача, 40, мм/об	0.1-3
Метрическая резьба, 30, мм/об	1-30
Дюймовая резьба, 27, TPI	28-1
Перемещение суппорта по осям X / Z, мм/мин	3.640 / 1.870
Ход пиноли задней бабки, мм	300
Диаметр пиноли задней бабки, мм	160
Ширина станины, мм	755
Макс. размер резца, мм	45 × 45
Конус пиноли задней бабки	MT-6



Трубонарезные станки

Преимущества

- Предназначен для обтачивания концов труб, точения конусов и нарезания резьбы: метрической, дюймовой и конической
- Можно обрабатывать детали трубных соединений, нарезку замковой резьбы на бурильных трубах
- Оснащен конусной линейкой для обработки конических поверхностей и нарезания конической резьбы
- Шпиндель имеет прямое и обратное вращение
- Станина выполнена из высококачественного серого чугуна
- Направляющие отшлифованы и закалены ТВЧ (HRC 55 единиц)
- Электрокомпоненты Schneider Electric
- Изготовлен по стандартам CE

1500-3000
Между центрами, мм



1000
Диаметр обточки над станиной, мм



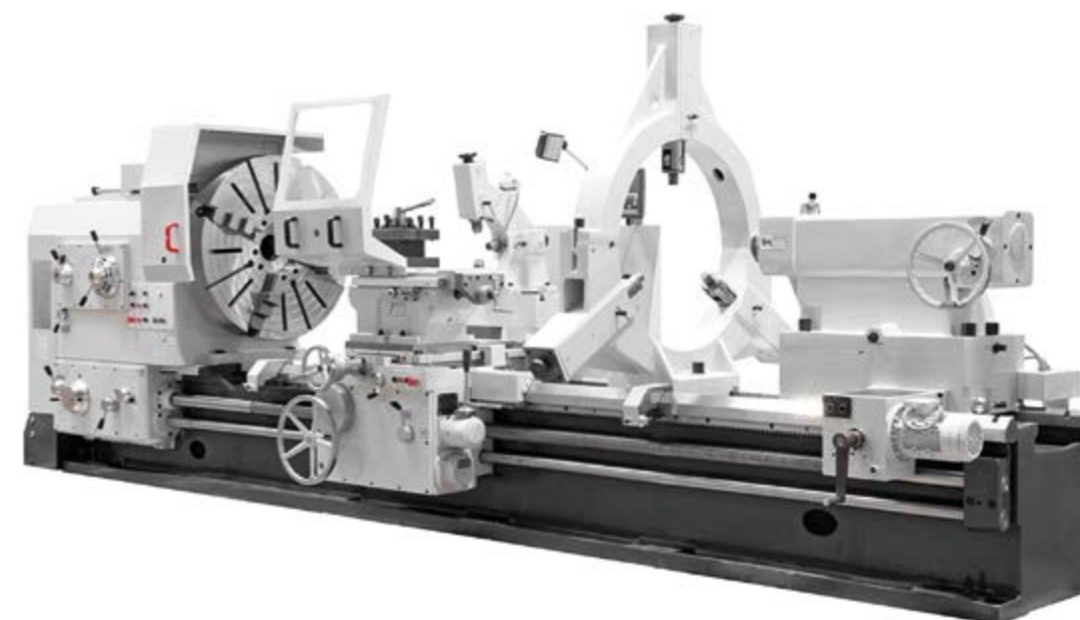
STALEX

Стандартная комплектация

- 4-х кулачковая планшайба
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран с концевым выключателем
- Концевой упор продольного перемещения
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ
- LED лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Преимущества

- Очень тяжелая и широкая станина жесткой моноблочной конструкции
- Станина отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации
- Передача вращательного движения через приводной вал с гидравлической муфтой
- Направляющие подвергаются индукционной закалке и шлифованию
- Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией
- Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач
- Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты
- Отсутствие биения даже при максимальной частоте вращения шпинделя
- На суппорте находится джойстикового типа переключатель подач по осям X и Z
- Регулируемая предохранительная муфта в фартуке суппорта защищает механический блок подачи от повреждений и поломок
- Привод подач, позволяет нарезать широкий спектр диаметральных, дюймовых, модульных и метрических резьб
- Изготовлен по стандартам CE



ISO A2-15
Конус шпинделя



1000-8000
Между центрами, мм



850-2000
Диаметр обточки над станиной, мм



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Модель	D850/1500	D850/2000	D850/3000	D850/4000	D1000/1500	D1000/3000	D1000/5000	D1000/8000	D1250/1500	D1250/3000	D1250/5000	D1250/8000	D1600/3000	D1600/5000	D1600/8000	D2000/2000	D2000/3000	D2000/5000	D2000/8000
Артикул	D850/1500	D850/2000	D850/3000	D850/4000	D1000/1500	D1000/3000	D1000/5000	D1000/8000	D1250/1500	D1250/3000	D1250/5000	D1250/8000	D1600/3000	D1600/5000	D1600/8000	D2000/2000	D2000/3000	D2000/5000	D2000/8000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	850 / 520	850 / 520	850 / 520	850 / 520	1000 / 650	1000 / 650	1000 / 650	1000 / 650	1250 / 900	1250 / 900	1250 / 900	1250 / 900	1600 / 1280	1600 / 1280	1600 / 1280	2000 / 1600	2000 / 1600	2000 / 1600	2000 / 1600
Перемещение суппорта по осям X / Z, мм/мин	1.870 / 3.640	1.870 / 3.640	1.870 / 3.640	1.870 / 3.640	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740
Расстояние между центрами, мм	1500	2000	3000	4000	1500	3000	5000	8000	1500	3000	5000	8000	3000	5000	8000	2000	3000	5000	8000
Частота вращения шпинделя (вперед), об/мин	5-630 (4)	5-630 (4)	5-630 (4)	5-630 (4)	3.15-315 (24)	3.15-315 (24)	3.15-315 (24)	3.15-315 (24)	3.15-315 (21)	3.15-315 (21)	3.15-315 (21)	3.15-315 (21)	0.5-250 (21)	0.5-250 (21)	0.5-250 (21)	2-200 (21)	2-200 (21)	2-200 (21)	2-200 (21)
Частота вращения шпинделя (реверс), об/мин	-	-	-	-	5-400 (12)	4-315 (12)	5-400 (12)	5-400 (12)	4-315 (12)	4-315 (12)	4-315 (12)	4-315 (12)	3.15-250 (12)	3.15-250 (12)	3.15-250 (12)	2.5-200 (12)	2.5-200 (12)	2.5-200 (12)	2.5-200 (12)
Конус шпинделя	Metric 120	Metric 120	Metric 120	Metric 120	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Диаметр подвижного люнета, мм	30-120	30-120	30-120	30-120	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220
Диаметр неподвижного люнета, мм	40-350	40-350	40-350	40-350	50-470	50-470	50-470	50-470	50-590	50-590	50-590	50-590	220-630	220-630	220-630	400-750	400-750	400-750	400-750
Диаметр пиноли задней бабки, мм	120	120	120	120	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	200	200	200	200
Конус пиноли задней бабки	MT-6	MT-6	MT-6	MT-6	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	MT-6	MT-6	MT-6	MT-6
Диаметр обточки над съемным мостиком, мм	1150	1150	1150	1150	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1920	1920	1920	-	-	-	-
Длина мостика, мм	470	470	470	470	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610
Подача по оси X, мм/об	0.08-9.6	0.08-9.6	0.08-9.6	0.08-9.6	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12
Подача по оси Z, мм/об	0.04-4.9	0.04-4.9	0.04-4.9	0.04-4.9	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6
Подача верхних салазок, z-1, мм/об	0.02-2.4	0.02-2.4	0.02-2.4	0.02-2.4	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3
Метрическая резьба, 56, мм/об	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120
Диаметральная резьба, 56, DP	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2
Модульная резьба, 56, MP	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60
Ход пиноли задней бабки, мм	250	250	250	250	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Отверстие шпинделя, мм	105	105	105	105	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Дюймовая резьба, 56, TPI	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4
Макс. размер резца, мм	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45
Угол поворота резцедержателя	90°	90°	90°	90°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°
Ширина станины, мм	600	600	600	600	755	755	755	755	755	755	755	755	970	970	970	1100	1100	1100	1100
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах, кг	4000	4000	4000	4000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	10000	10000	10000	10000
Диаметр 4-х кулачковой планшайбы, мм	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1400	1400	1400	1600	1600	1600	1600
Мощность двигателя, кВт	17 (380)	17 (380)	17 (380)	17 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	30 (380)	30 (380)	30 (380)	30 (380)
Мощность насоса помпы СОЖ, кВт	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Габариты, мм	3450 x 1500 x 1300	4150 x 1500 x 1300	5150 x 1500 x 1300	6150 x 1500 x 1300	4600 x 1800 x 1790	6100 x 1800 x 1790	8100 x 1810 x 1790	11360 x 1810 x 1790	4600 x 1810 x 1790	6100 x 1800 x 1920	8100 x 1810 x 1920	11100 x 1810 x 1790	6040 x 2060 x 2230	8040 x 2060 x 2230	11040 x 2060 x 2230	5200 x 2200 x 2400	6100 x 2200 x 2400	8100 x 2200 x 2400	12920 x 2380 x 2510
Масса, кг	3800	4300	5300	6100	9450	10850	12650	16100	10050	11550	13300	16100	12900	16200	21020	13000	18500	23200	30100




Станки металлорежущие

Сверлильные станки

Серия SK

Стандартная комплектация

- Комплект из 8 цанг
- Инструкция

Дополнительные опции

	Артикул
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 103

Модель	SK4016	SK4024
Артикул	SK4016	SK4024
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M16	M24
Размер основания, мм	274 × 274	315 × 370
Ход шпинделя, мм	80	95
Конус шпинделя	B18	B22
Мощность двигателя, кВт	1.2	1.2
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-370	0-187
Габариты, мм	370 × 490 × 810	650 × 540 × 1150
Масса, кг	90	120

Серия MR

Стандартная комплектация

- Комплект цанг
- Система микрораспыления для охлаждения
- Инструкция

Дополнительные опции

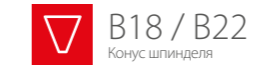
	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол 600 × 900 мм	102482

Модель	MR-DS16/1	MR-DS36/1
Артикул	MR-DS16/1	MR-DS36/1
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M16	M36
Рабочий радиус поворота рычага, мм	1100	1100
Вертикальное перемещение рычага, мм	380	520
Мощность двигателя, кВт	0.6	1.2
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-312	0-150
Габариты, мм	720 × 560 × 180	930 × 660 × 210
Масса, кг	32	50

Резьбонарезные станки

Преимущества

- NC-контроллер для нарезания резьбы с помощью быстрозажимных патронов
- Ручной и автоматический режим работы
- Библиотека обрабатываемых материалов
- На сенсорном экране, можно регулировать скорость вращения, глубину нарезаемой резьбы, силу вращения
- Электродвигатель главного движения объединен с планетарным редуктором
- Управление бесступенчатого изменения скорости вращения шпинделя



Резьбонарезные манипуляторы

Преимущества

- Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях
- Технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором
- Ручной и автоматический режимы работы
- Программирование скорости прямого и обратного вращения, крутящего момента, глубины и шага нарезаемой резьбы
- Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика
- Цифровая система управления с маслостружкозащищенным экраном
- Защита от перегрузки и превышения крутящего момента
- Для работы системы требуется компрессор давлением 6-8 бар (в комплект не входит)



Серия HDP

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Тиски сверлильные
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм) 44090

Модель	HDP-16
Артикул	DP25016B
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16
Размер стола / основания, мм	195 × 196 / 348 × 215
Ход шпинделя, мм	60
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.45 (230В, 50 Гц)
Частота вращения шпинделя, об/мин	200-2500
Габариты, мм	850 × 530 × 310
Масса, кг	31

Сверлильный станок

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX

Серия DP

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм) 44090

Тиски «Бульдог» стр. 103

Модель	DP-20	DP-20/T
Артикул	DP38016B	DP38016B/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	20	20
Размер стола / основания, мм	295 × 295	295 × 295
Размер основания, мм	450 × 280	450 × 280
Ход шпинделя, мм	80	80
Конус шпинделя	MT-2	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.85 (230)	0.85 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	180-2740	180-2740
Габариты, мм	650 × 305 × 1065	650 × 305 × 1065
Масса, кг	57	57

Сверлильные станки

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX

Серия DP

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм) 44090

Тиски «Бульдог» стр. 103

Модель	DP-16
Артикул	DP33016B
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16
Размер стола / основания, мм	245 × 245
Размер основания, мм	450 × 280
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.6 (230В)
Частота вращения шпинделя, об/мин	180-2740
Габариты, мм	562 × 270 × 990
Масса, кг	46

Сверлильный станок

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



Серия DP-F/T

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм) 44090

Тиски «Бульдог» стр. 103

Модель	DP-25F/T
Артикул	DP43016F/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Размер стола / основания, мм	356 × 356 / 505 × 345
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	160-3000
Габариты, мм	1635 × 610 × 365
Масса, кг	80

Сверлильный станок

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



Серия SDI

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 103

Модель	SDI-25T
Артикул	Z4125B1
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Размер стола / основания, мм	280 × 300 / 315 × 335
Ход шпинделя, мм	125
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	365-3150
Габариты, мм	870 × 510 × 1090
Масса, кг	140

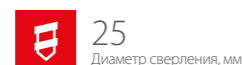
Сверлильный станок

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Основание из серого чугуна
- Подсветка рабочей зоны
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемые упоры глубины сверления



MT-3
Конус шпинделя



25
Диаметр сверления, мм



STALEX

Серия STDI

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Инструкция

Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 103

Модель	STDI-25T
Артикул	ZS4125B1
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M24
Ход шпинделя, мм	70
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	290-2150
Габариты, мм	870 × 510 × 1090
Масса, кг	140

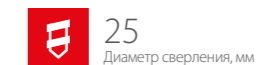
Сверлильно-резьбонарезной станок

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Функция резьбонарезания для определенных размеров возможно жесткое крепление метчика в сверлильном патроне
- Доп. концевой выключатель включения вращения реверса шпинделя
- Регулируемые упоры глубины сверления
- Изготовлен по стандарту CE



MT-3
Конус шпинделя



25
Диаметр сверления, мм



STALEX

Серия DP-F/T

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Система СОЖ
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 103

Модель	DP-32F/T
Артикул	DP51020F/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Размер стола / основания, мм	475 × 425 / 580 × 420
Ход шпинделя, мм	120
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	120-3480
Габариты, мм	1727 × 760 × 475
Масса, кг	115

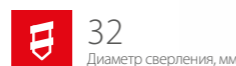
Сверлильный станок

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном $\pm 45^\circ$, перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



MT-4
Конус шпинделя



32
Диаметр сверления, мм



Серия GB

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- LED лампа освещения
- Переходник MT-3/MT-2
- Инструкция

Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 103

Модель	GB-25
Артикул	GB25 Profi
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M12
Ход шпинделя, мм	130
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	0.85 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200
Габариты, мм	450 × 600 × 1450
Масса, кг	180

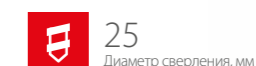
Сверлильно-резьбонарезной станок

Преимущества

- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Функция резьбонарезания, наклон рабочего стола $\pm 45^\circ$
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемые упоры глубины сверления
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



MT-3
Конус шпинделя



25
Диаметр сверления, мм



Серия **MTB**

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона B-16
- Сверлильный патрон 5-20/B16 под ключ
- LED лампа освещения
- Переходник MT-3/MT-2
- Инструкция

Дополнительные опции

Тиски «Бульдог»

Артикул
стр. 103

Модель	MTB-25
Артикул	MTB-25
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр резбонарезания, мм	M5 / M16
Ход шпинделя, мм	135
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	320-1820
Габариты, мм	470 × 880 × 1270
Масса, кг	170

Сверлильно-резбонарезной станок

STALEX

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Стол перемещается вниз/вверх при помощи зубчатой рейки
- Защитный кожух ременной передачи с концевиком
- Высококачественные клиновые ремни
- Изготовлен по стандарту CE



MT-3

Конус шпинделя



25

Диаметр сверления, мм



Серия **MSB**

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона MT-3/B22
- Сверлильный патрон 5-20/B22 под ключ
- LED лампа освещения, переходник MT-3/MT-2
- Защитный экран патрона, система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Тиски «Бульдог»

Артикул
стр. 103

Модель	MSB-32
Артикул	MSB-32
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Макс. диаметр резбонарезания, мм	M5 / M20
Ход шпинделя, мм	150
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	320-1820
Габариты, мм	570 × 940 × 1950
Масса, кг	310

Сверлильно-резбонарезной станок

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Стол перемещается вниз/вверх при помощи зубчатой рейки
- Защитный кожух ременной передачи с концевиком
- Высококачественные клиновые ремни исключают проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



MT-3

Конус шпинделя



32

Диаметр сверления, мм



Серия **SHD-CH PF**

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 3-13 мм / B16
- Дорн MT-4 / B16, оправка MT-4 / MT-3
- LED лампа местного освещения
- Автоподача пиноли по оси Z
- Защита патрона
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	Артикул 100371
Тиски «Бульдог»	стр. 103
Тиски QHK, QM	стр. 103



Модель	SHD-32CH PF
Артикул	102417
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	80
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32
Макс. диаметр резбонарезания, мм	M12
Размер стола / основания, мм	720 × 210 / 365 × 375
Диаметр колонны, мм	115
Расстояние шпиндель-стойка, мм	280
Расстояние шпиндель-стол, мм	640
Расстояние шпиндель-основание, мм	1190
Ход шпинделя, мм	120
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0.10 / 0.18 / 0.26
Тип включения автоподачи	механический
Наклон фрезерной головы	от -90° до +90°
T-образный паз, мм	14
Конус шпинделя	MT-4
Перемещение стола, мм	720
Мощность двигателя, Вт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200
Габариты, мм	950 × 760 × 1885
Масса, кг	360

Сверлильно-резбонарезной станок

STALEX

Преимущества

- Массивная конструкция из серого чугуна исключает вибрацию
- Большая толстостенная вертикальная стойка
- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Крестовый стол
- Правое и левое вращение шпинделя
- Функция резбонарезания
- Электрокомпоненты Siemens
- Встроенная система подвода СОЖ
- Изготовлен по стандарту CE



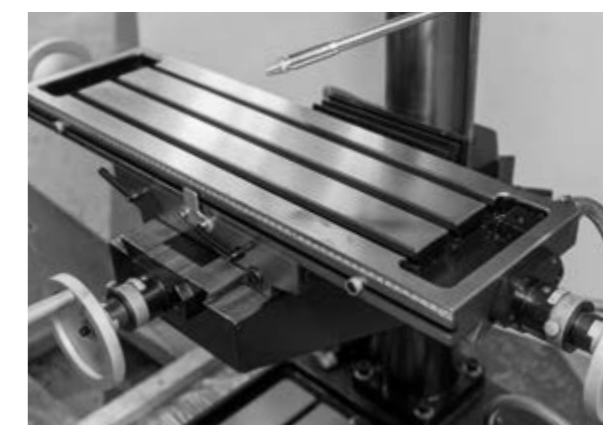
MT-4

Конус шпинделя



32

Диаметр сверления, мм



Серия SHD-PF

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Переходник МТ-4/МТ-3, МТ-3/МТ-2
- Лампа местного освещения
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон резьбонарезной МТ-4 с лапкой и набором цанг (7 шт.)	22035004
Тиски «Бульдог»	стр. 103



Модель	SHD-32PF PRO	SHD-40PF PRO	SHD-50PF PRO
Артикул	GB32Pro	GB40	GB50
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40	50
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M5 / M22	M5 / M24	M5 / M33
Размер стола / основания, мм	460 × 460 / 620 × 540	560 × 560 / 730 × 500	580 × 580 / 860 × 580
Диаметр колонны, мм	125	150	180
Расстояние шпindel-стойка, мм	300	350	375
Расстояние шпindel-стол, мм	720	770	800
Расстояние шпindel-основание, мм	1200	1210	1325
Ход шпинделя, мм	160	180	210
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0.06 / 0.12 / 0.18	0.10 / 0.20	0.1 / 0.2 / 0.3 / 0.4
Тип включения автоподачи	электромагнитный	электромагнитный	электромагнитный
Угол наклона стола	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°
T-образный паз, 2, мм	14	14	14
Конус шпинделя	MT-4	MT-4	MT-4
Перемещение стола, мм	720	720	720 / 650 (авто)
Мощность двигателя, Вт	1.1 (380)	0.85 (380)	2.2 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200 (12)	50-1450 (18)	55-1450 (18)
Габариты, мм	750 × 495 × 2080	1100 × 580 × 2270	750 × 495 × 2080
Масса, кг	360	500	860

Сверлильно-резьбонарезные станки

STALEX

Преимущества

- Массивная конструкция из серого чугуна исключает вибрацию
- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Большая толстостенная вертикальная стойка
- Рабочий стол движется вверх/вниз при помощи электродвигателя (для SHD-50PF Pro)
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Правое и левое вращение шпинделя
- Функция резьбонарезания
- Электрокомпоненты Siemens
- Встроенная система подвода СОЖ
- Изготовлен по стандарту CE



MT-4
Конус шпинделя



32-50
Диаметр сверления, мм



Серия MGB

Стандартная комплектация

- Лампа местного освещения
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Набор прижимов M16x2 мм (58 шт.)	203-8029
Набор прижимов M14x2 мм (58 шт.)	203-8027
Набор прижимов M12x2 мм (58 шт.)	44092
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Тиски QNK, QM, Бульдог	стр. 103



Модель	MGB-32	MGB-40	MGB-50	MGB-63	MGB-80
Артикул	MGB32	MGB40	MGB50	MGB63	MGB80
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40	50	63	80
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M6 / M22	M6 / M36	M8 / M36	M8 / M36	M8 / M56
Размер стола, мм	550 × 400	550 × 480	560 × 480	650 × 550	650 × 550
Расстояние шпindel-колонна, мм	280	335	335	375	375
Расстояние шпindel-стол, мм	680	750	750	800	800
Расстояние шпindel-основание, мм	1200	1200	1200	1200	1200
Ход шпинделя, мм	200	250	250	250	250
Тип включения автоподачи	механический	механический	механический	механический	механический
Автоматическая подача пиноли, 9, мм/об	0.056-1.80	0.056-1.80	0.056-1.80	0.1-0.78	0.1-0.78
T-образный паз, 3, мм	14	16	16	18	18
Конус шпинделя	MT-4	MT-4	MT-5	MT-5	MT-5
Ход стола по оси Z, мм	300	300	300	300	300
Мощность двигателя, Вт	2.2 (380)	3 (380)	4 (380)	5.5 (380)	5.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2000 (9)	31.5-1400 (9)	45-850 (9)	40-570 (9)	40-570 (9)
Габариты, мм	700 × 960 × 2340	1040 × 905 × 2530	1040 × 905 × 2530	1452 × 965 × 2787	1452 × 965 × 2787
Масса, кг	950	1250	1300	2500	2500

Сверлильно-резьбонарезные станки

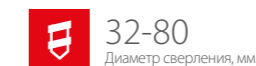
STALEX

Преимущества

- Массивная конструкция из серого чугуна
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Двигатель подъема сверлильной головы
- Автоматическая подача пиноли шпинделя с увеличенным ходом
- Встроенная система подвода СОЖ
- Функция резьбонарезания
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE



MT-4 / 5
Конус шпинделя



32-80
Диаметр сверления, мм



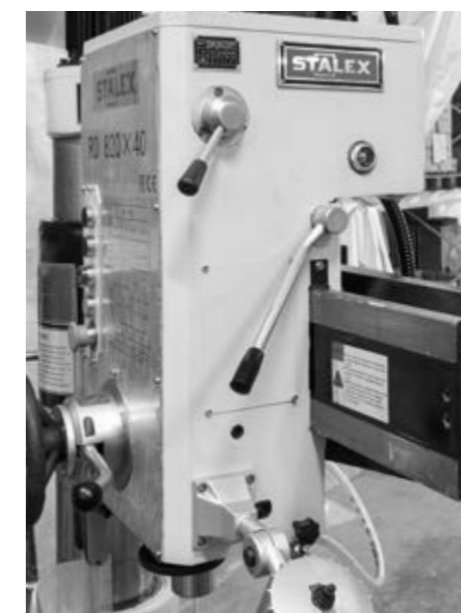
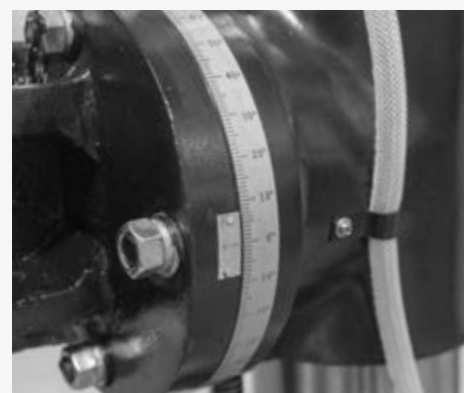
Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ
- Рабочий стол
- Переходная втулка
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Тиски QHK, QM, Бульдог	стр. 103

Преимущества

- Шпиндельная голова имеет закаленные и шлифованные шестерни
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения
- Консоль имеет ребра жесткости и наклон $\pm 45^\circ$
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем
- Бак СОЖ отлит в основании
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками
- Двигатель имеет независимую систему защиты от перегрузки
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



Модель	RD 700x32	RD 820x40	RD 1000x40	RD 1250x50	RD 1600x50	RD 1600x62	RD 2000x50	RD 2000x63	RD 2500x80	RD 3100x100
Артикул	RD700x32	RD820x40	RD1000x40	RD1250x50	RD1600x50	RD1600x62	RD2000x50	RD2000x63	RD2500x80	RD3100x100
Макс. диаметр сверления, мм	32 (чугун) / 25 (ст. 3)	32	40	50	50	62	50	63	80	100
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M20 (чугун) / M16 (ст. 3)	M24	M27	M36	M36	M52	M36	M50	M56	M70
Макс. диаметр растачивания, мм	–	86	86	86	86	86	86	140	140	140
Размер стола, мм	250 × 250 × 250	400 × 400 × 350	600 × 450 × 450	630 × 500 × 500	630 × 500 × 500	500 × 710 × 500	630 × 500 × 500	630 × 800 × 500	1000 × 800 × 650	1250 × 800 × 630
Размер основания, мм	1200 × 650	1370 × 700	1710 × 800	2050 × 1000	2400 × 1000	2400 × 1000	2400 × 1000	2900 × 1250	3530 × 1400	2900 × 1250
Диаметр стойки, мм	150	200	240	350	350	350	350	450	550	700
Расстояние шпиндель-стойка, мм	300-700	320-820	300-1000	350-1250	350-1600	350-1600	350-2000	450-2050	500-2500	570-3150
Расстояние шпиндель-основание, мм	275-680	120-860	220-1000	320-1220	320-1220	350-1250	320-1220	400-1600	550-2000	750-2500
Ход пиноли шпинделя, мм	130	240	280	315	315	315	315	400	450	500
Автоподача пиноли шпинделя, мм/об	0.08 / 0.14 / 0.23	0.1-0.25	0.1-1.25	0.04-3.2	0.04-3.2	0.06-1	0.04-3.2	0.04-3.2	0.04-3.2	0.06-3.2
Конус шпинделя	MT-3	MT-4	MT-4	MT-5	MT-5	MT-5	MT-5	MT-5	MT-6	MT-6
Мощность двигателя, Вт	1.1 (380)	1.5 (380)	2.2 (380)	4 (380)	4 (380)	4 (380)	4 (380)	5.5 (380)	7.5 (380)	15 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-1600 (8)	75-1220 (6)	32-2500 (16)	25-2000 (16)	25-2000 (16)	38-2000	25-2000 (16)	20-1600 (16)	16-1250 (16)	8-1000 (16)
Габариты, мм	1235 × 625 × 1270	1407 × 720 × 1885	1760 × 800 × 2050	2150 × 1060 × 2650	2500 × 1060 × 2650	2490 × 1060 × 2780	2900 × 1060 × 2650	3110 × 1250 × 3150	3730 × 1400 × 3790	4780 × 1630 × 4720
Масса, кг	500	1140	1830	3000	3400	3800	3550	6800	10 270	20 000



Серия SBM

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 3-16 мм B16 с ключом
- Оправка сверлильного патрона MT-2/B16-M10
- Защитный экран с концевым выключателем
- Зажимная тяга M10
- Пульт управления с цифровым табло
- Сертификат точности
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции

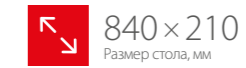
Дополнительные опции	Артикул
Патрон цанговый MT3-ER32 с набором цанг (12 шт.)	22030046
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов для 12 мм Т-образного паза M10 (58 шт.)	44093



Фрезерно-сверлильные станки

Преимущества

- Мощный коллекторный двигатель
- Корпус отлит из серого чугуна
- 2-диапазона скоростей шпинделя
- Большой прецизионный крестовый стол
- Цифровая индикация частоты вращения и глубины сверления
- Правое/левое вращение шпинделя (для SBM-20 Vario/ SBM-30 Vario)
- Возможность наклона фрезерной головы вправо/влево
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Изготовлен по стандартам CE



Модель	SBM-16	SBM-18	SBM-20	SBM-28	SBM-30	SBM-35
Артикул	BF16 Vario	BF18 Vario	BF20 Vario	BF28 Vario	BF30 Vario	BF35 Vario
Размер стола, мм	400 × 120	500 × 140	500 × 180	700 × 180	700 × 210	840 × 210
Ход стола по оси X и Y, мм	260 × 160	360 × 140	305 × 150	490 × 155	425 × 215	580 × 220
Конус шпинделя	MT-2	MT-2	MT-2	MT-3	MT-3	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2250	100-3000	50-2250	100-3000	50-2250	100-3000
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16	18	20	28	32	30
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50	50	63	63	76	76
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	16	16	20	16	20	20
Ход пиноли шпинделя, мм	50	50	50	50	70	70
Сверлильный патрон, мм	B16 (3-16)	B16 (3-16)	B16 (3-16)	B16 (3-16)	B16 (3-16)	B16 (3-16)
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -90° до +90°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	175	170	170	201	190	190
Расстояние шпиндель-стол, мм	275	275	370	300	470	465
Т-образный паз, 3, мм	10	10	12	12	14	12
Мощность двигателя, кВт	0.5 (230)	0.75 (230)	0.75 (230)	0.75 (230)	1.1 (230)	1.5 (230)
Габариты, мм	460 × 440 × 750	460 × 440 × 750	600 × 540 × 780	870 × 550 × 860	860 × 710 × 1020	1170 × 720 × 1180
Масса, кг	65	65	110	140	210	220



Станки металлорежущие

Фрезерные станки

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон B16
- Оправка сверлильного патрона MT-3/B16
- Защитный экран патрона
- Подставка
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

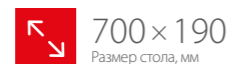
Дополнительные опции Артикул

Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103



Преимущества

- Мощный 2-х скоростной двигатель
- Качественные шарикоподшипники обеспечивают высокую точность вращения
- Универсальные возможности применения: сверление, фрезерование, нарезание резьбы
- Высокая плавность хода благодаря зубчатым шестерням, работающим в масляной ванне
- Правостороннее и левостороннее вращение для нарезания резьбы
- Направляющие типа «ласточкин хвост» для осей X, Y и Z, регулируются с помощью клиновых планок
- Фрезерная головка имеет наклон $\pm 45^\circ$ для углового сверления, фрезерования
- Конструкция станка выполнена из высококачественного серого чугуна
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



Модель	BF30G
Артикул	BF30G
Размер стола, мм	700 × 190
Ход стола по оси X и Y, мм	375 × 230
Конус шпинделя	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин	95-2840 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	63
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Сверлильный патрон, мм	B16
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	170
Расстояние шпиндель-стол, мм	465
T-образный паз, 3, мм	12
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	1000 × 720 × 1300
Масса, кг	190

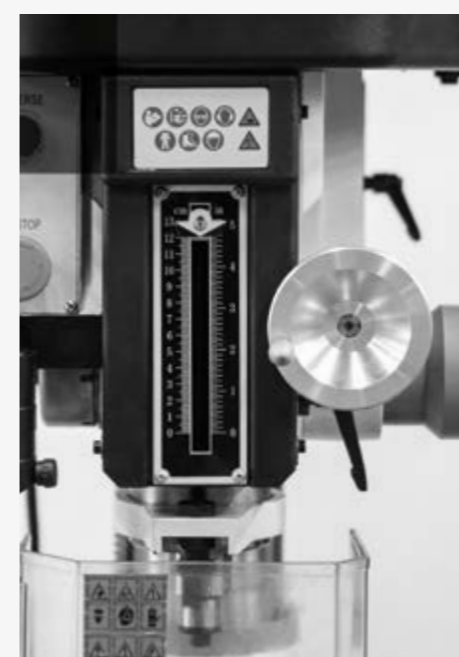


Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Подставка с поддоном
- Фрезерная оправка
- Сертификат точности
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции Артикул

Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103



Модель	BF-32
Артикул	BF32
Размер стола, мм	730 × 210
Ход стола по оси X и Y, мм	500 × 210
Конус шпинделя	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	100-2080
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	76
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	20
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Сверлильный патрон, мм	1-13
Расстояние шпиндель-стойка, мм	272
Расстояние шпиндель-стол, мм	440
T-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	950 × 760 × 1150
Масса, кг	310

Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Большой прецизионный крестовый стол
- Возможность поворота головы на 360° в горизонтальной плоскости
- Конические подшипники опор шпинделя
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Толстенная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



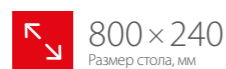
Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12, сверлильный патрон B16
- Оправка сверлильного патрона ISO30/B16
- Переходная оправка ISO30/MT2
- Подставка, система СОЖ
- Двигатель подъема фрезерной головы (для BF-50PF)
- Лампа местного освещения LED
- Цанговый патрон с набором цанг
- Тиски 160 мм
- Сертификат точности
- Инструкция и инструмент

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная оправка ISO30	251020
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103

Преимущества

- Мощный 2-х ступенчатый двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Направляющие в виде ласточкиного хвоста гарантируют устойчивость и точность перемещения
- УЦИ по 3-м осям (Sino) для BF-50PF
- Автоподача пиноли по оси Z для BF-45PF, по осям X/Z для BF-50PF
- Конические подшипники шпинделя
- Возможность наклона фрезерной головы вправо/влево
- Функция резьбонарезания и реверса
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



Модель	BF-45	BF-45PF	BF-50PF	BF-50PF/1
Артикул	BF45	BF45PF	BF50PF	BF50PF/1
Размер стола, мм	800 × 240	800 × 240	800 × 240	1000 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	560 × 190 × 350	560 × 190 × 350	560 × 190 × 350	760 × 190 × 350
Конус шпинделя	ISO30	ISO30	ISO30	ISO30
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200 (12)	75-3200 (12)	75-3200 (12)	75-3200 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	32	32	32
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M12	M12	M12	M12
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	80	80	80	80
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32	32	32	32
Ход пиноли шпинделя, мм	120	120	120	120
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	260	260	260	260
Расстояние шпиндель-стол, мм	440	440	450	450
T-образный паз, 3, мм	14	14	14	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)	1.5 (380)	1.5 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1240 × 930 × 2100	1240 × 930 × 2100	1240 × 930 × 2100	1240 × 930 × 2100
Масса, кг	480	350	480	550

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон ISO50 с набором цанг 8 шт.
- Оправка ISO50/MT4
- Тиски фрезерные 160 мм
- Оправка ISO50 для торцевых фрез
- Лампа местного освещения
- УЦИ по трем осям SINO
- Инструмент для обслуживания

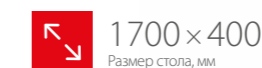
Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M12 (58 шт.)	203-8027
Тиски QHK, QM	стр. 103



Модель	X5032A SERVO	X5040A DRO
Артикул	X5032A Servo	X5040
Размер стола, мм	1320 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	700 × 255 × 350	900 × 315 × 385
Автоматизированный ход стола X, Y, Z, мм	680 × 240 × 330	880 × 300 × 365
Конус шпинделя	ISO50 (7:24)	ISO50 (7:24)
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500	30-1500
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50	50
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	40	40
Сверлильный патрон, мм	B16	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	70	70
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	420	420
Расстояние шпиндель-стол, мм	60-410	60-410
T-образный паз, 3, мм	18	18
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2294 × 1770 × 1904	2560 × 2130 × 2300
Масса, кг	2800	4250

Преимущества

- Изготовлен из высококачественного чугуна и стали
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Поворот головы на угол ± 45° влево/вправо
- Централизованная смазка стола
- Автоматизированный ход стола X, Y, Z
- ШВП по осям X, Y
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- УЦИ по 3- осям
- Изготовлен по стандарту CE



Серия **XA7140**

Стандартная комплектация

- Фрезерная оправка ISO50
- УЦИ по 3-м осям (SINO) new panel
- Переходные оправки ISO50/MT-4, ISO50/MT-3
- Оправка сверлильного патрона
- Тиски станочные 200 мм
- Сверлильный патрон B16
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Система центральной смазки
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка SO50	251022
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8027
Тиски QHK, QM	стр. 103



Модель	XA7140
Артикул	XA7140/1
Размер стола, мм	1400 × 400
Ход стола по оси X и Y, мм	1000 × 400
Конус шпинделя	ISO50
Частота вращения шпинделя, об/мин	18-1800
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверлильный патрон, мм	B18
Ход пиноли шпинделя, мм	105
Угол наклона фрезерной головы	от -30° до +30°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	520
Расстояние шпиндель-стол, мм	150-650
T-образный паз, 3, мм	3-18-100
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)
Габариты, мм	2290 × 2040 × 2120
Масса, кг	3860

Вертикально-фрезерный станок

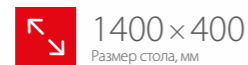
STALEX

Преимущества

- Фрезерный станок оборудован наклонной шпиндельной бабкой, бесступенчатой регулировкой скорости вращения шпинделя
- Станина станка отлита из чугуна MEEHANITE
- Угол наклона головы +/-30 градусов
- Бесступенчатая регулировка оборотов
- Прямоугольные направляющие Y, Z с высокой жесткостью
- Стол закален и отшлифован
- Станок имеет большую зону обработки и широкий диапазон скорости подачи стола
- Изготовлен по стандарту CE



ISO50
Конус шпинделя



1400 × 400
Размер стола, мм



Серия **BFM**

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Зажимная тяга, защита патрона
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Устройство подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка ISO40	251021
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103



Модель	BFM-180 DRO
Артикул	BFM180
Размер стола, мм	1220 × 360
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	600 × 360 × 500
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	94-2256 (16)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32
Макс. диаметр растачивания, мм	100
Сверлильный патрон, мм	4-16
Ход пиноли шпинделя, мм	180
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	370
Расстояние шпиндель-стол, мм	110-610
T-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	2.4 (380)
Габариты, мм	1150 × 1140 × 2240
Масса, кг	1400

Вертикально-фрезерный станок

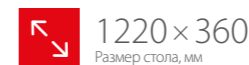
STALEX

Преимущества

- Изготовлен из высококачественного серого чугуна, для уменьшения вибраций
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Автоматическая подача по оси X, Y, Z
- Маховик микроподдачи шпинделя
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



ISO50
Конус шпинделя



1220 × 360
Размер стола, мм



Серия BF

Стандартная комплектация

- Сверильный патрон Ø16 мм с оправкой
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Зажимная тяга, фрезерная оправка
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Устройство подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Масляный поддон
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103



Модель	BF-60
Артикул	BF60/1
Размер стола, мм	1000 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	375 × 175 × 255
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	115-1750 (8)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	35
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр растачивания, мм	120
Сверильный патрон, мм	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	330
Расстояние шпиндель-стол, мм	120-375
T-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 1.5 (380)
Габариты, мм	1150 × 1140 × 2240
Масса, кг	750

Вертикально-фрезерный станок

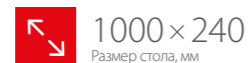
STALEX

Преимущества

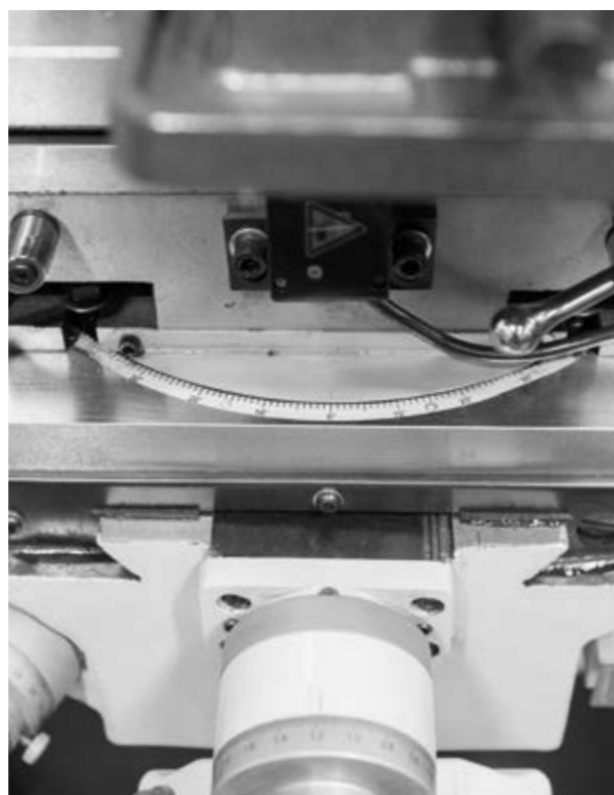
- Массивная конструкция из серого чугуна
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Поворот головы на угол ± 45° влево/вправо
- Автоматическая подача по оси X, Y
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Точная микроподача пиноли шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



ISO40
Конус шпинделя



1000 × 240
Размер стола, мм



Серия MUF

Стандартная комплектация

- Сверильный патрон Ø16 мм
- УЦИ по трем осям
- Оправка сверильного патрона
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Зажимная тяга, 2 шт
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Устройство подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Масляный поддон
- Лампа местного освещения LED
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103



Модель	MUF-50 DRO
Артикул	MUF50
Размер стола, мм	1000 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	580 × 180 × 320
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	115-1750 (8)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	60-1350 (9)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверильный патрон, мм	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	375
Расстояние шпиндель-стол, мм	230-685
T-образный паз, 3, мм	16
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1500 × 1430 × 2100
Масса, кг	980

Универсально-фрезерный станок

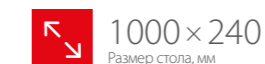
STALEX

Преимущества

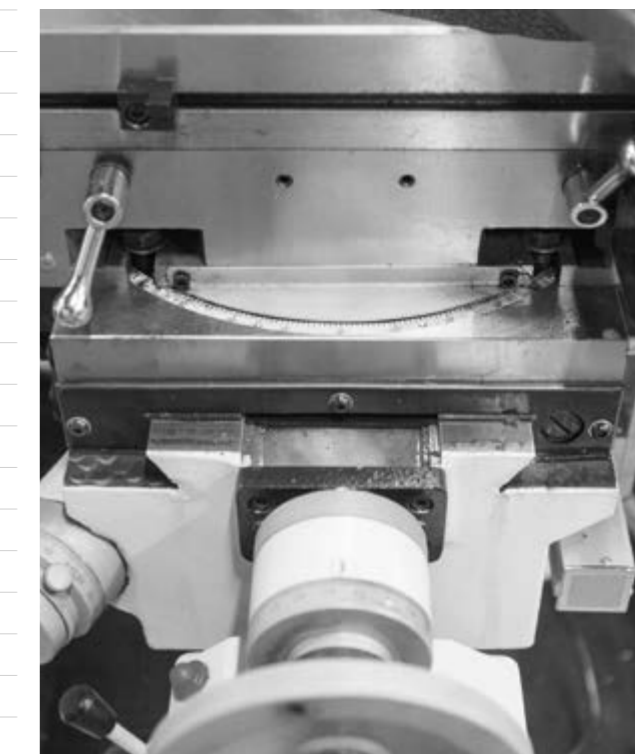
- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Автоматическая подача по осям X, Y
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



ISO40
Конус шпинделя



1000 × 240
Размер стола, мм

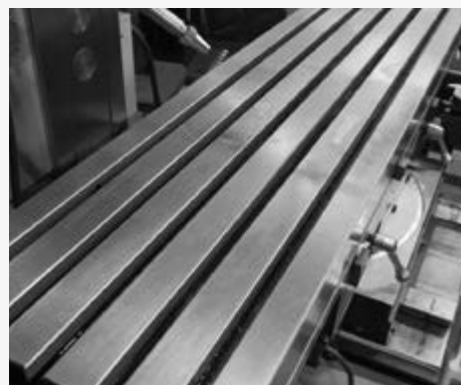


Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм
- УЦИ по трем осям (Sino)
- Оправка сверлильного патрона ISO40/B18
- Оправки ISO40 / MT-3 / MT-2
- Зажимная тяга M16, 2 шт
- Тиски 160 мм
- Цанговый патрон с набором цанг ER32/ISO40
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка ISO40	251021
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103

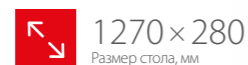


Преимущества

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Автоматическая подача по оси X, Y
- Электродвигатель по оси Z
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Электродвигатель по оси Z
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



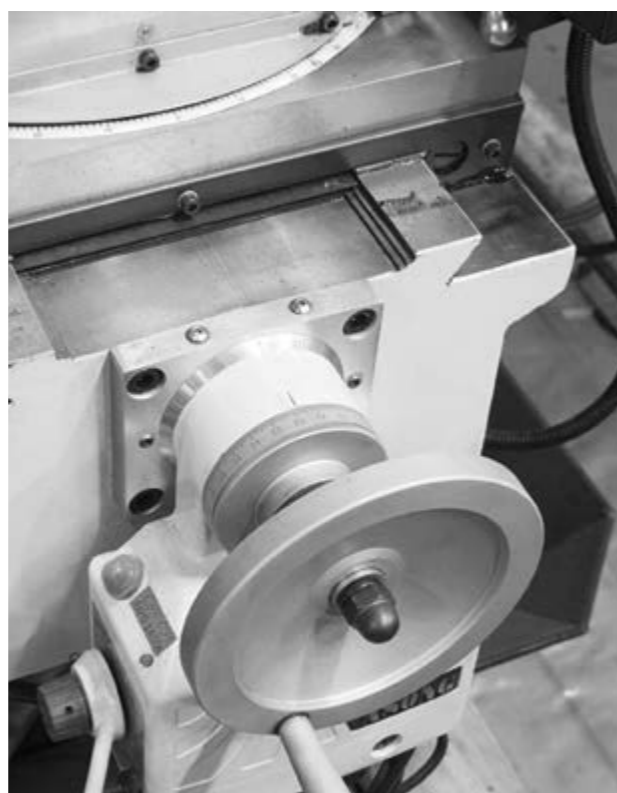
ISO40
Конус шпинделя



1270 × 280
Размер стола, мм



Модель	MUF-65 DRO
Артикул	MUF65
Размер стола, мм	1270 × 280
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	750 (680) × 230 × 360
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	90-2000 (8)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300 (9)
Автоподача пиноли шпинделя, мм/мин	00.8 / 0.15 / 0.25
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверлильный патрон, мм	16
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	220-600
Расстояние шпиндель-стол, мм	35-370
T-образный паз, 5, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1580 × 1450 × 2100
Масса, кг	1650



Стандартная комплектация

- Зажимная тяга, 2 шт.
- Тиски 160 мм
- Цанговый патрон с набором цанг ER32/ISO40
- Оправка для горизонтального фрезерования
- LED лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- УЦИ по трем осям
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Тиски QHK, QM	стр. 103



Модель	MUF-85 Servo	MUF-90 Servo
Артикул	102472	102473
Размер стола, мм	1325 × 360	1600 × 360
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	1100 × 320 × 450	1300 × 320 × 450
Конус шпинделя	ISO50 (горизонт.) / ISO40 (верт.)	ISO50 (горизонт.) / ISO40 (верт.)
Частота вращения шпинделя, об/мин	65-4660 (16)	65-4660 (16)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	60-1800 (12)	60-1800 (12)
Автоподача пиноли шпинделя, мм/мин	0.04 / 0.08 / 0.15	0.04 / 0.08 / 0.15
Ход пиноли шпинделя, мм	127	127
Поворот стола в горизонтальной плоскости	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стол, мм	180-630	180-630
Расстояние горизонт. шпиндель-стол, мм	0-450	0-450
T-образный паз, 3, мм	18	18
Мощность двигателя, кВт	5 / 5.5 (380)	5 / 5.5 (380)
Габариты, мм	2520 × 2200 × 2500	2500 × 2200 × 2500
Масса, кг	2780	2850

Преимущества

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Автоматическая подача по осям X/Y/Z
- Вращение на шпиндель, передается посредством клиноременной передачи
- Автоподача пиноли шпинделя
- Серводвигатель перемещений по осям X/Y/Z
- Пневмозажим инструмента
- Пульт управления нового образца
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Schneider Electric



ISO50
Конус шпинделя



1600 × 360
Размер стола, мм



Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм
- УЦИ по трем осям
- Оправка сверлильного патрона
- Переходные оправки ISO40/Мк-4, ISO40/Мк-3, ISO40/Мк-2
- Оправка торцевой фрезы ISO40/ Ø 32 мм
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Клин сверлильного патрона
- Зажимная тяга, 2 шт
- Оправка для горизонт. фрезерования, 2 шт
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103



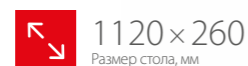
Модель	X6326B DRO
Артикул	X6326B
Размер стола, мм	1120 × 260
Ход стола по оси X, Y мм	600 × 300
Конус шпинделя	ISO40 DIN 2080
Частота вращения шпинделя, об/мин	67-2010 (12)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	40
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверлильный патрон, мм	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	200-550
Расстояние шпиндель-стол, мм	80-420
Т-образный паз, 5, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1580 × 1450 × 2150
Масса, кг	1480

Преимущества

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Автоматический ход пиноли по оси Z
- Функция резьбонарезания
- Правое и левое вращение шпинделя
- Автоматическая подача по осям X, Y, Z с цифровой индикацией
- Изготовлен по стандарту CE



ISO40
Конус шпинделя



1120 × 260
Размер стола, мм



Стандартная комплектация

- Тиски 200 мм
- Цанговый патрон ISO50 с набором цанг
- Электрический маховик для осей X, Y, Z
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Фрезерная оправка ISO50/Ø40
- Переходник ISO50/MT4
- Оправка для горизонтального фрезерования ISO50/Ø32
- Опора для горизонтальной оправки
- Частотно-регулируемый привод подачи
- Фундаментные болты (M16x450 мм 6 шт.)
- Автоматическая смазка направляющих
- Лампа освещения рабочей зоны
- Телескопическая защита по осям Y/Z
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 103

Модель	BFM-2100 Servo
Артикул	BFM2100
Размер стола, мм	2200 × 500
Ход стола по оси X, Y мм	1500 × 650
Конус шпинделя	ISO50, 7:24
Частота вращения шпинделя, 2, об/мин	6-300 / 30-1500
Скорость подачи по X, Y, мм/мин	2.5-3000 (бесступенчато)
Скорость подачи по Z, мм/мин	2.5-2500 (бесступенчато)
Ускоренное перемещение по осям X, Y, мм/мин	6000
Максимальная нагрузка на стол, кг	2000
Угол наклона фрезерной головы	360°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	610
Расстояние шпиндель-стол верт. / горизонт., мм	0-650 / 8-660
Т-образный паз, 4, мм	20/100
Мощность двигателя, кВт (сервомотор)	11 (380)
Габариты, мм	3220 × 2420 × 2800
Масса, кг	8000

Преимущества

- Фрезерная голова вращается в двух плоскостях независимо друг от друга на угол 360°
- Бесступенчатая подача
- Специальное приспособление поддержки режущего инструмента при работе с горизонтальным шпинделем
- Автоподача по осям X, Y
- Сервопривод по осям X, Y, Z (ШВП)
- Цельнолитая станина из серого чугуна
- Возможность ручного зажима осей
- Сервомотор осуществляет подачу с возможностью плавного изменения скорости
- Изготовлен по стандарту CE



ISO50
Конус шпинделя



2100 × 500
Размер стола, мм



Стандартная комплектация

- Пульт управления нового образца с УЦИ
- Зажимная тяга M16
- ШВП по 3-м осям
- Переходник ISO40/MT3, ISO40/MT2
- Патрон ISO40-ER32 с набором цанг 7 шт.
- Опора и оправки для горизонт. фрезерования
- Система СОЖ и поддон для сбора стружки
- Виброопоры 4 шт.
- Лампа LED местного освещения
- Инструмент для обслуживания
- Сертификат точности
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103



Преимущества

- Высокая жесткость конструкции станка
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Перемещение стола по 3-м координатам
- Система смазки фрезерного стола
- Сервопривод по осям X, Y, Z
- Автоподача пиноли шпинделя (WFM800)
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

ISO40
Конус шпинделя

1190 × 250
Размер верт. стола, мм

850 × 450
Размер горизонт. стола, мм



Модель	WFM-750 Servo	WFM-800	WFM-800 Servo	WFM-850 Servo
Артикул	WFM 750 Servo	WFM 800	WFM 800 Servo	WFM 850 Servo
Размер вертикального стола, мм	890 × 225	950 × 250	1020 × 225	1190 × 250
Размер горизонтального стола, мм	750 × 320	800 × 400	800 × 400	850 × 450
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	405 × 405 × 315	500 × 400 × 350	405 × 400 × 400	600 × 450 × 450
Конус шпинделя	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080
Частота вращения шпинделя, об/мин	260-2000	40-2000	260-2000	260-2000
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-260	40-2000	40-260	40-260
Скорость подачи стола по оси X, Y, Z, мм/мин	10-1000	10-500	10-1000	10-1000
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	1200	1200	1200	1200
Максимальная нагрузка на стол, кг	200	300	200	300
Ход пиноли шпинделя, мм	65	60	60	60
Угол наклона фрезерной головы	от -90° до +90°	от -90° до +90°	от -90° до +90°	от -90° до +90°
Расстояние горизонт. шпиндель-стол, мм	120-530	35-435	120-530	120-530
Расстояние верт. шпиндель-стол, мм	45-445	5-405	45-445	70-520
T-образный паз, мм	14/63	14/45	14/63	14/63
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 3.7 (380)	1.5 / 3 (380)	2 / 3.75 (380)	5.5 (380)
Габариты, мм	1560 × 1780 × 1930	1460 × 2080 × 1720	1560 × 1780 × 1930	1600 × 1800 × 2000
Масса, кг	1450	2200	1500	1700

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм)
- УЦИ по трем осям
- Автоподача стола по осям X, Y
- Электромотор подъема стола
- Машинные тиски 160 мм
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Зажимная тяга, 2шт.
- Лампа освещения рабочей зоны
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Стол поворотный Ø 300 мм	HV12
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 103



Модель	MUF-150 Servo	MUF-200 Servo
Артикул	MUF150 Servo	MUF200 Servo
Размер стола, мм	1370 × 320	1600 × 360
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	1000 × 360 × 400	1300 × 360 × 400
Конус шпинделя	ISO40	ISO50
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	45-1660 (11)	60-1750 (12)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	35-1500 (12)	60-1800 (12)
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z, мм/мин	1000 / 1000 / 750	1200 / 800 / 600
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	35	35
Автоматич. перемещение по осям X, Y, мм/мин	30-830	30-750 / 20-500
Автоматич. перемещение по оси Z, мм/мин	23-625	15-375
Поворот фрезерной головы	±360°	±360°
Расстояние шпиндель-консоль, мм	300-760	250-950
Расстояние шпиндель-стол вер./горизонт., мм	200-600 / 30-430	145-545 / 20-400
T-образный паз, 3, мм	14/80	14/80
Мощность двигателя верт. / горизонт., кВт	3 / 3 (380)	5.5 / 4 (380)
Габариты, мм	1900 × 1950 × 1900	2100 × 2200 × 2250
Масса, кг	1950	2800

Преимущества

- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли
- Цифровая индикация по осям X, Y, Z
- Серводвигатель по осям X, Y
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола
- Электрокомпоненты Schneider Electric
- Изготовлен по стандарту CE

ISO50
Конус шпинделя

1600 × 360
Размер стола, мм



Стандартная комплектация

- УЦИ по трем осям (SINO)
- Выносной пульт управления
- Зажимная тяга
- Серводвигатели по осям X, Y
- Лампа освещения рабочей зоны
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Инструкция

Преимущества

- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли
- Цифровая индикация по осям X, Y, Z
- Серводвигатели по осям X, Y (ШВП) (+ ось Z для MUF-1600 Vario)
- Эл. двигатель подъема стола
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола
- Централизованная смазка по осям X, Y (+ ось Z для MUF-1600 Vario)
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

 **ISO50**
Конус шпинделя

 **2000 × 500**
Размер стола, мм



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Стол поворотный Ø 300 мм	HV12
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 103

Модель	MUF-1200 Servo	MUF-1600 Vario	MUF-2000 Servo
Артикул	MUF1200 Servo	102474	MUF2000 Servo
Размер стола, мм	1235 × 460	1600 × 500	2000 × 500
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	900 × 650 × 450	1200 × 700 × 500	1400 × 700 × 500
Конус шпинделя	ISO40	ISO50	ISO50
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-2050 (27)	30-390 / 390-2050	30-2050 (27)
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z, м/мин	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	150	150	150
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	40	40	40
Автоматическое перемещение по осям X, Y, мм/мин	10-1000	10-1000	10-1000
Автоматическое перемещение по оси Z, мм/мин	5-500	5-500	5-500
Поворот фрезерной головы	360°	360°	360°
Расстояние шпиндель-консоль, мм	36-686	45-745	45-745
Расстояние шпиндель-стол, мм	50-550	50-550	50-550
T-образный паз, 5, мм	18/80	18/80	18/80
Мощность двигателя, кВт	5.5 (380)	11 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	1940 × 2200 × 2115	2600 × 2250 × 2250	2625 × 2860 × 2100
Масса, кг	3900	4500	4500

Стандартная комплектация


- Зажимная тяга
- Оправки для горизонт. фрезерования 2 шт
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Переходник ISO50/MT4
- Оправка фрезерная ISO50 Ø40мм
- Система подвода СОЖ
- Фундаментные болты M20x500 мм (4 шт.)
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 103

Преимущества

- Шпиндель полый конструкции с возможностью крепления по конусу непосредственно фрезы или фрезерной оправки
- Оправка с фрезами поддерживается использованием подвесок, которые имеют возможность перемещаться по хоботу станка
- Хобот может перемещаться по горизонтальным направляющим
- Высокая мощность и усиленная конструкция
- Функция механического зажима по осям
- Основные узлы из высокопрочных сплавов
- Ускоренное перемещения рабочего стола по осям X, Y, Z
- Автоматическая подача по оси X, Y
- Механизированный подъем стола по оси Z
- ШВП по осям X, Y. УЦИ по трем осям в новом выносном пульте
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

 **ISO50**
Конус шпинделя

 **1700 × 400**
Размер стола, мм



Модель	X6132 DRO	X6140 DRO
Артикул	X6132	X6140
Размер стола, мм	1325 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	700 × 255 × 350	900 × 255 × 315
Автоматизированный ход стола X, Y, Z, мм	680 × 240 × 300	880 × 240 × 300
Конус шпинделя	ISO50 7:24	ISO50 7:24
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500 (18)	30-1500 (18)
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	800
Скорость подачи прод./попереч., мм/мин	23.5-1180 (18)	23.5-1180 (18)
Скорость подачи вертикальной, мм/мин	8-394 (18)	8-394 (18)
Ускоренная подача прод./попереч., мм/мин	2300	2300
Ускоренная подача вертикальная, мм/мин	770	770
Угол поворота стола	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-рукав, мм	155	190
Расстояние шпиндель-стол, мм	30-350	30-410
T-образный паз, 3, мм	18/70	18-90
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	11 (380)
Габариты, мм	2160 × 1780 × 1990	2556 × 2200 × 2250
Масса, кг	2650	3850



Станки металлорежущие

Ленточнопильные станки

Серия BS-85

Стандартная комплектация

- Упор
- Ленточное полотно
- Инструкция

Дополнительные опции

Полотна для BS-85 шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	85	70
□	85 × 105	65 × 75


Модель	BS-85
Артикул	388000
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	40-88
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1325
Мощность двигателя, кВт	1 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	690 × 310 × 460
Масса, кг	21.5

Ручной ленточнопильный станок

Преимущества

- Оснащен стационарными тисками
- Поворотная рама для резки под углом
- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор с плавной регулировкой скорости резки
- Небольшой вес и компактные габариты станка делают его мобильным

 13
Высота полотна, мм

 40-88
Скорость полотна, м/мин



Серия BS-100

Стандартная комплектация

- Упор 350 мм
- Ленточное полотно
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции

Полотна для BS-85 шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	100	60
□	100 × 150	60 × 110


Модель	BS-100
Артикул	388001
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	45
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1470
Мощность двигателя, кВт	0.375 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	720 × 370 × 460
Масса, кг	26

Ручной ленточнопильный станок

Преимущества

- Оснащен стационарными тисками
- Поворотная рама для резки под углом
- Рычаг быстрой доводки на тисках
- Ручное натяжение полотна
- Подшипники направляющих блоков увеличивают срок службы ленточной пилы и качество резки

 13
Высота полотна, мм

 45
Скорость полотна, м/мин



Серия BS-115

Стандартная комплектация

- Подставка, колеса – 2 шт.
- Ленточное полотно
- Стол для вертикального пиления

Дополнительные опции

Полотна для BS-115, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	115	100
□	100×150	60×110


Модель	BS-115
Артикул	388002
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.6 × 1540
Мощность двигателя, кВт	0.55 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	970 × 460 × 460
Масса, кг	68

Ручной ленточнопильный станок

Преимущества

- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Устойчивая конструкция с транспортировочными колесами
- Поворот губок тисков для резки под углом
- Ременная передача и поворотные тиски
- Регулируемая пружина натяжения

 13
Высота полотна, мм

 20-50
Скорость полотна, м/мин



STALEX

Серия BS-128

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Стол вертикального распила
- Инструкция

Дополнительные опции Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-125HDR, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	90	128	95	44
□	75 × 90	128 × 150	75 × 95	44 × 56


Модель	BS-128HDR
Артикул	388005
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1640
Мощность двигателя, кВт	0.375 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	960 × 540 × 610
Масса, кг	85

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Быстрая система регулировки зажима
- Поворотная рама для резки под углом
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Направляющие подшипники полотна
- Концевик отключения станка в нижнем положении рамы

 13
Высота полотна, мм

 20-50
Скорость полотна, м/мин



Серия SBS-125G

Стандартная комплектация

- Упор 250 мм
- Ленточное полотно
- Инструкция

Дополнительные опции

Полотна для SBS-125G, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	125	76
□	130×125	76×76


Модель	SBS-125G
Артикул	12010125
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	38-80
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1435
Мощность двигателя, кВт	0.4 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	720 × 380 × 450
Масса, кг	26

Ручной ленточнопильный станок

Преимущества

- Движение ленты через зубчатый привод
- Высокое качество и точность распила
- Плавная регулировка скорости вращения
- Поворотная рама для резки под углом
- Подшипники направляющих блоков увеличивают срок службы ленточной пилы
- Малая энергоёмкость

 13
Высота полотна, мм

 38-80
Скорость полотна, м/мин



Серия BS-170G

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция и инструмент

Дополнительные опции Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-170, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
○	170	120	70
□	170×200	110×110	60×60


Модель	BS-170G
Артикул	388016
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	39, 72
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2085
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1250 × 720 × 1000
Масса, кг	170

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Мотор-редуктор с 2-мя режимами
- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрой доводки
- Литая чугунная рама
- Регулировка скорости опускания рамы
- Пружина для облегчения поднятия рамы
- Отключение станка при снятом кожухе

 20
Высота полотна, мм

 39 / 72
Скорость полотна, м/мин



Серия **BSM-170GV**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция и инструмент

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BSM-170GV, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм


	90°	45°	60°
○	170	130	70
□	170 × 210	110 × 110	60 × 60


Модель	BSM-170GV
Артикул	102609
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	5-90
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2110
Мощность двигателя, кВт	0.95 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1150 × 560 × 930
Масса, кг	154

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Литая чугунная рама
- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Плавная регулировка скорости
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы

 **20**
Высота полотна, мм

 **5-90**
Скорость полотна, м/мин



STALEX

Серия **BSM-250G**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Стол вертикального распила
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BSM-250G, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	170	250	200	125
□	140 × 180	175 × 320	175 × 200	130 × 125


Модель	BSM-250G
Артикул	102611
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	35, 70
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2680
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1550 × 760 × 950
Масса, кг	268

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы
- Литая чугунная рама

 **27**
Высота полотна, мм

 **35 / 70**
Скорость полотна, м/мин



Серия **BSM-220GV**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция и инструмент

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BSM-220GV, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм


	90°	45°	60°
○	220	160	100
□	260 × 140	160 × 140	120 × 100


Модель	BSM-220GV
Артикул	102610
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	5-90
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2450
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1350 × 580 × 970
Масса, кг	197

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Литая чугунная рама
- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Плавная регулировка скорости
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы

 **27**
Высота полотна, мм

 **5-90**
Скорость полотна, м/мин



Серия **BSM-270G**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Стол вертикального распила
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BSM-270G, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	210	270	240	160
□	140 × 200	220 × 370	160 × 240	160 × 110


Модель	BSM-270G
Артикул	102612
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	34, 68
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3160
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1770 × 765 × 1120
Масса, кг	411

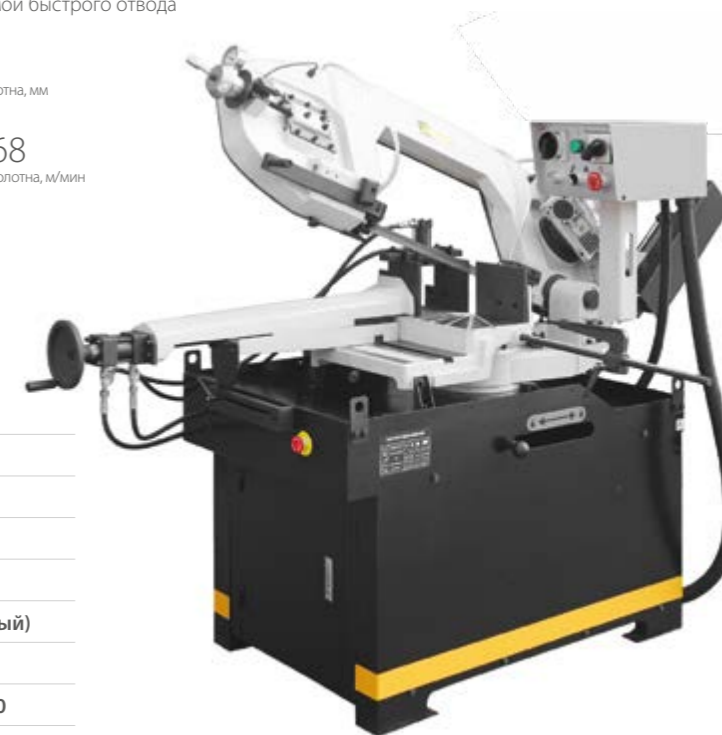
Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы
- Литая чугунная рама

 **27**
Высота полотна, мм

 **34 / 68**
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-712N | G**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, колеса, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-712N
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-712, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм


	90°	45°
○	178	127
□	178×305	120×125


	BS-712N	BS-712G
Артикул	388006	388018
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	29, 59, 87
Размер полотна, мм	20×0.9×2362	20×0.9×2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1250×450×1150	1290×540×1150
Масса, кг	145	170

Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

Преимущества

- Регулировка скорости опускания рамы
- Механическая щетка для очистки полотна
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Поворот губок тисков для резки под углом

 20
Высота полотна, мм

 22-87
Скорость полотна, м/мин



STALEX

Серия **SBS-205**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно, колеса
- Стол вертикального распила
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для SBS-205, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	205	143
□	215×205	143×115


	SBS-205
Артикул	12010205
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 41, 61, 82
Размер полотна, мм	20×0.9×2360
Мощность двигателя, кВт	1.1 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1230×650×820
Масса, кг	227

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Регулировка угла поворота рамы
- Плавное опускание пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом и доводчиком
- Механическое натяжение ленты
- Литая чугунная рама

 20
Высота полотна, мм

 24-82
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-712R | GR**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, колеса, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-712R
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-712, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм


	90°	45°
○	178	127
□	178×210	85×140


	BS-712R	BS-712GR
Артикул	388008	388009
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	29, 59, 87
Размер полотна, мм	20×0.9×2362	20×0.9×2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1290×730×1150	1320×770×1150
Масса, кг	170	175

Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

Преимущества

- Регулировка скорости опускания рамы
- Механическая щетка для очистки полотна
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Регулировка угла поворота тисков
- Поворотная рама для резки под углом

 20
Высота полотна, мм

 22-87
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-260G**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция и инструмент

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	101503
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-260G, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
○	227	150	90
□	230×190	150×125	85×85


	BS-260G
Артикул	388017
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	36, 72
Размер полотна, мм	27×0.9×2455
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1460×720×1100
Масса, кг	190

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Литая чугунная рама
- Прямой ролик подачи заготовки
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Регулировка скорости опускания рамы
- Поворотная рама для резки под углом
- Пружина для облегчения поднятия рамы

 27
Высота полотна, мм

 39 / 72
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-280G**


Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	101502
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-280G, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм


	90°	45°	60°
	220	160	110
	250 × 155	160 × 110	80 × 95


Модель	BS-280G
Артикул	388119
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2450
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1650 × 800 × 1500
Масса, кг	254

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Литая чугунная рама
- Прямой ролик подачи заготовки
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Регулировка скорости опускания рамы
- Поворотная рама для резки под углом
- Пружина для облегчения поднятия рамы

 27
Высота полотна, мм

 40 / 80
Скорость полотна, м/мин



STALEX

Серия **BS-912GR**



Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно, колеса
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-912GR
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для SBS-205, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
	229	150
	178 × 305	120 × 150


Модель	BS-912GR
Артикул	388011
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1550 × 600 × 1150
Масса, кг	183

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Точность движения ленты за счет роликовых подшипников и твердосплавных пластин
- Механические тиски с рычагом быстрой доводки
- Поворотная рама для резки под углом
- Лампа освещения рабочей зоны
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Щетка для снятия стружки с полотна

 27
Высота полотна, мм

 26-95
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-912B | G**



Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно, колеса
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-912B
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-912, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
	229	150
	178 × 305	120 × 150


Модель	BS-912B	BS-912G
Артикул	388010	388011
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1540 × 590 × 1150	1550 × 600 × 1150
Масса, кг	190	183

Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

Преимущества

- Механические тиски с рычагом быстрой доводки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Точность движения ленты за счет роликовых подшипников и твердосплавных пластин
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Щетка для снятия стружки с полотна
- Поворот губок тисков для резки под углом

 27
Высота полотна, мм

 26-95
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-916V**



Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция и инструмент

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	101508
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для SBS-205, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
	229	150
	127 × 405	150 × 190


Модель	BS-916V
Артикул	388014
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	18-102
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3035
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1800 × 770 × 1140
Масса, кг	300

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Гидравлическая система подачи
- Ручное натяжение ленты, маховик со шкалой
- Поворот губок тисков для резки под углом
- Выключатель при окончании распила
- Съемный поддон для сбора стружки
- Твердосплавные пластины и подшипники
- Щетка для снятия стружки с полотна
- Лампа освещения рабочей зоны

 27
Высота полотна, мм

 18-102
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-315GD**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-315GD, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм


	-45°	90°	45°	60°
○	230	255	230	150
□	210×190	315×190	210×190	130×150


Модель	BS-315GD
Артикул	388122/GD
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40-80
Размер полотна, мм	27×0.9×2825
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600×800×1500
Масса, кг	350

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Литая чугунная рама, поворотный стол
- Плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски механические с ручным зажимом
- Подвижная направляющая с твердосплавными пластинками
- Поворотная рама для резки под углом

 **27**
Высота полотна, мм

 **40-80**
Скорость полотна, м/мин



STALEX

Серия **BS-1018R**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-1018R
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-1018R, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	254	170
□	160×406	160×190


Модель	BS-1018R
Артикул	388116
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер полотна, мм	27×0.9×3215
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1890×840×1340
Масса, кг	300

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Механическая дисковая щетка
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидравлическая система подачи
- Пружина для облегчения поднятия рамы

 **27**
Высота полотна, мм

 **26-95**
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-1018B**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-1018B
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-1018B, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	254	150
□	127×457	150×190


Модель	BS-1018B
Артикул	388015
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер полотна, мм	27×0.9×3280
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1830×830×1150
Масса, кг	310

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Поворот губок тисков для резки под углом
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Механическая дисковая щетка
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидравлическая система подачи
- Пружина для облегчения поднятия рамы

 **27**
Высота полотна, мм

 **26-95**
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-1018T**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-1018T, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	260	260	260	140
□	260×130	260×430	300×200	155×125


Модель	BS-1018T
Артикул	388061
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 52, 78, 109
Размер полотна, мм	27×0.9×3660
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2212×1080×1220
Масса, кг	466

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Концевые выключатели при открытии крышек
- Механическая дисковая щетка
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидравлическая система подачи
- Пружина для облегчения поднятия рамы

 **27**
Высота полотна, мм

 **24-109**
Скорость полотна, м/мин



Серия SBS-250G

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для SBS-250G, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	150	250	200	120
□	130×130	310×240	190×170	120×95

Модель	SBS-250G
Артикул	12010250
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	36, 72
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2725
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 720 × 1050
Масса, кг	330


Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX

Преимущества

- Твердосплавные направляющие пластины и роликовые подшипники
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и доводчиком
- Натяжение ленты с концевиком и тензосметром
- Поворотная рама для резки под углом

 27
Высота полотна, мм

 36 / 72
Скорость полотна, м/мин



Серия BS-2114T | TH

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-2114, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
○	400	340	150
□	550 × 360	400 × 340	250 × 200


Модель	BS-2114T	BS-2114TH
Артикул	388065	388066
Угол поворота пилы	от 0° до +60°	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	48, 70	48, 70
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4405	34 × 1.1 × 4405
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (3-фазный)	2.2 / 2.8 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	2300 × 830 × 1580	2300 × 830 × 1580
Масса, кг	580	630

Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

Преимущества

- Гидравлическая система опускания рамы
- Гидравлическая система подъема (для BS-2114TH)
- Концевой выкл. маховика натяжения полотна
- Регулируемый мерный упор для заготовок
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с быстрым зажатием заготовки

 34
Высота полотна, мм

 48 / 70
Скорость полотна, м/мин



Серия BSM-250GH | GVH

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BSM-250GH | GVH, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	170	250	200	125
□	140×180	175×320	175×200	130×125


Модель	BSM-250GH	BSM-250GVH
Артикул	102613	102614
Угол поворота пилы	от -45° до +60°	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	35, 70	5-90
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2680	27 × 0.9 × 2680
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 1.1 (3-фазный)	1.5 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1770 × 760 × 1625	1820 × 760 × 1625
Масса, кг	331	333

Полуавтоматические ленточнопильные станки

Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Литая чугунная рама
- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы
- Плавная регулировка скорости (BSM-250GVH)

 27
Высота полотна, мм

 5-90
Скорость полотна, м/мин



Серия BS-315GFH-JC

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-315GFH, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	210	250	210	130
□	210×170	315×230	210×170	130×130


Модель	BS-315GFH-JC
Артикул	388124-JC/D250mm
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40-96
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1630 × 900 × 1550
Масса, кг	400

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Дисковая щетка для очистки полотна
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии
- Термозащита электродвигателя
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок

 27
Высота полотна, мм

 40-96
Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-1018TH**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-1018TH, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

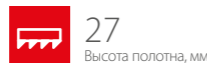
	-45°	90°	45°	60°
	260	260	260	155
	250×130	260×430	300×200	125×125

Модель	BS-1018TH
Артикул	388063
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 52, 78, 109
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3660
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2120 × 1310 × 1220
Масса, кг	515

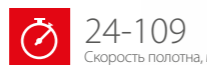
Полуавтоматический ленточнопильный станок

Преимущества

- Гидравлические тиски имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации
- Концевые выключатели при открытии крышек
- Поворотная рама для резки под углом
- Гидравлическая система опускания рамы
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками



27
Высота полотна, мм



24-109
Скорость полотна, м/мин



STALEX

Серия **BS-460G**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-460G-JC, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
	305	330	305	205
	305×250	460×250	305×250	205×250

Модель	BS-460G-JC Servo
Артикул	388125-JC/3.7kW
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	19-94
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 3960
Мощность двигателя, кВт	3.7 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2310 × 1130 × 1630
Масса, кг	900

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и лезвии
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Гидравлические тиски с быстрым зажимом
- Дисковая щетка для очистки полотна
- Плавная регулировка скорости



34
Высота полотна, мм



19-94
Скорость полотна, м/мин



Серия **BSM-270GH | GVH**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BSM-270GH GVH, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
	210	270	240	160
	180×180	220×370	160×240	160×110

Модель	BSM-270GH	BSM-270GVH
Артикул	102615	102616
Угол поворота пилы	от -45° до +60°	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	34, 68	5-90
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3160	27 × 0.9 × 3160
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 1.1 (3-фазный)	1.5 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1860 × 760 × 1720	1820 × 760 × 1720
Масса, кг	491	491

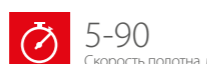
Полуавтоматические ленточнопильные станки

Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Литая чугунная рама
- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы
- Плавная регулировка скорости (BSM-270GVH)



27
Высота полотна, мм



5-90
Скорость полотна, м/мин



Серия **S-620**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для S-620, шаг зуба по запросу	

Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
	400	440	400	280
	400×400	620×440	400×400	280×280

Модель	S-620
Артикул	S-16
Угол поворота пилы	от -60° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	20-90
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 5200
Мощность двигателя, кВт	3 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	3030 × 2120 × 1600
Масса, кг	1090

Полуавтоматический ленточнопильный станок

Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Дисковая щетка для очистки полотна
- Подсветка зоны резки
- Механическое натяжение полотна
- Гидравлические тиски с быстрым зажимом



34
Высота полотна, мм



20-90
Скорость полотна, м/мин



Серия **ТВК-4228**

Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно
- Мобильная стойка с роликом
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для ТВК-4228, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм (90°)

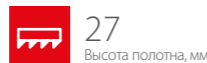
- 280
- 280×280

Модель	ТВК-4228
Артикул	271210
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3505
Мощность двигателя, кВт	3 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый + клиноременной
Габариты, мм	2200 × 1400 × 1600
Масса, кг	695

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

Преимущества

- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Предохранительные концевики
- Автоматические подъем, опускание рамы и отключение при завершении
- Увеличенная скорость подачи
- Подсветка зоны резки



27

Высота полотна, мм



27-69

Скорость полотна, м/мин



STALEX

Серия **BS-5030**

Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Прижим для пакетной резки 100964

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-5030, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм (90°)

- 300
- 500×300

Модель	BS-5030
Артикул	388156
Скорость движения полотна, м/мин	30, 50, 75, 90
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4180
Мощность двигателя, кВт	3 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2050 × 1100 × 1350
Масса, кг	1150

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Датчик выключения станка в нижнем положении и поднятия рамы в верхнее положение
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Сенсорный дисплей и подсветка зоны резки
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Индикатор повреждения станка и полотна
- Дисковая щетка очистки полотна
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и лезвии



34

Высота полотна, мм



30-90

Скорость полотна, м/мин



Серия **ТВК-4228А**

Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для ТВК-4228А, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

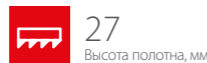
	90°	30°	45°
●	280	260	170
■	320 × 280	260 × 280	170 × 280

Модель	ТВК-4228А
Артикул	271211
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3625
Мощность двигателя, кВт	3 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2150 × 1300 × 1600
Масса, кг	820

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

Преимущества

- Поворотный механизм рамы для резки под углом при двухколонной конструкции станка
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Автоматические подъем, опускание рамы и отключение при завершении
- Подсветка зоны резки



27

Высота полотна, мм



27-69

Скорость полотна, м/мин



Серия **TGK-4235 | 4240**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Вспомогательный стол с роликом
- Стойка для длинных заготовок
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для TGK, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм (90°)

	TGK-4235	TGK-4240
●	350	400
■	350 × 350	400 × 400

Модель	TGK-4235	TGK-4240
Артикул	271202	271203
Скорость движения полотна, м/мин	45, 69	35, 56
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4115	41 × 1.3 × 5000
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (3-х фазный)	3 / 4 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	2130 × 1150 × 1730	2690 × 1340 × 2150
Масса, кг	775	1330

Полуавтоматические колонные ленточнопильные станки

Преимущества

- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Увеличенная скорость подачи
- Автоматические подъем, опускание рамы и отключение при завершении
- Гидравлическое натяжение полотна
- Подсветка зоны резки



27

Высота полотна, мм



27-69

Скорость полотна, м/мин



Серия SBS-4070



Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Рольганг 1 м
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Полотна для SBS-4070, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм (90°)

	400
	700×400

Модель	SBS-4070
Артикул	12020407
Скорость движения полотна, м/мин	26, 35, 53, 71, 89
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 5080
Мощность двигателя, кВт	4 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2750 × 2200 × 1750
Масса, кг	1810

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

STALEX

Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Термозащита электродвигателя
- Дисковая щетка для очистки полотна
- 5 скоростей вращения полотна
- Подсветка зоны резки

 41	 26-89
Высота полотна, мм	Скорость полотна, м/мин



Серия Н

Стандартная комплектация



- Упор, тумба, ленточное полотно
- Пульт станка PLC, лазерный луч
- Прижим пакетной резки (гидравлический)
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для серии Н, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм (90°)


	Н-5033	Н-7043	Н-7053
	330	430	530
	500 × 330	700 × 430	700 × 530


Модель	Н-5033	Н-7043	Н-7053
Артикул	102528	102529	102530
Скорость движения полотна, м/мин	20-80	20-80	20-80
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4220	41 × 1.3 × 5750	41 × 1.3 × 6650
Мощность двигателя, кВт	4 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1300 × 2500 × 1500	1350 × 3150 × 1700	1400 × 3250 × 2000
Масса, кг	1400	2200	2700

Полуавтоматические колонные ленточнопильные станки

Преимущества

- Подача заготовок с помощью гидравлики
- Автоматический конвейер сбора стружки
- Гидравлическое натяжение полотна
- Стальная сварная конструкция
- Дисковая щетка очистки полотна
- Произведен по стандартам CE
- Электрокомпоненты Siemens, Schneider

 41	Высота полотна, мм
--	--------------------

 20-80	Скорость полотна, м/мин
---	-------------------------



Серия SBS-650



Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Полотна для SBS-650, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм (90°)

	650
	650×650

Модель	SBS-650
Артикул	12020650
Скорость движения полотна, м/мин	20, 45, 65
Размер полотна, мм	41 × 1.25 × 6860
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	3270 × 1580 × 2160
Масса, кг	5000

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

STALEX

Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Гидравлическая бесступенчатая регулировка движения рамы
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом

 41	 20-65
Высота полотна, мм	Скорость полотна, м/мин



Серия СН

Стандартная комплектация


- Ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для серии СН, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм (90°)

	СН-650	СН-800	СН-1000	СН-1200
	650	800	1000	1200
	650 × 650	800 × 800	1000 × 1000	1200 × 1200


Модель	СН-650	СН-800	СН-1000	СН-1200
Артикул	102670	102671	102672	102673
Скорость движения полотна, м/мин	20-65	18-60	15-60	15-60
Размер полотна, мм	54 × 1.6 × 6860	67 × 1.6 × 8820	67 × 1.6 × 9820	67 × 1.6 × 10800
Мощность двигателя, кВт	7.5 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)	11 (3-фазный)	15 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	3270 × 1640 × 2160	4130 × 2150 × 2190	4560 × 2180 × 3040	4835 × 2190 × 3315
Масса, кг	5000	7000	9000	10 000

Полуавтоматические колонные ленточнопильные станки

Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Гидравлическое натяжение полотна
- Лазерный указатель в зоне распила
- Точная регулировка полотна
- Тиски с быстрым зажимом
- Термозащита электродвигателя
- Плавная регулировка скорости
- Произведен по стандартам CE

 67	Высота полотна, мм
--	--------------------

 15-60	Скорость полотна, м/мин
---	-------------------------



Серия **BS-460GBA**

Стандартная комплектация



- Ленточное полотно, рольганг
- Сенсорный экран панели управления
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для BS-460GBA, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
	330	305	205
	460 × 250	305 × 250	205 × 250

Модель	BS-460GBA
Артикул	388127A
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	15-90
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 3960
Мощность двигателя, кВт	1.5/2.2 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	6470 × 2260 × 1450
Масса, кг	1250

Автоматический ленточнопильный станок

Преимущества

- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Автоматический подъем и опускание рамы
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере
- Автоматическое подъем рамы при завершении
- Гидравлическое регулирование усилия резки



34

Высота полотна, мм



15-90

Скорость полотна, м/мин



Серия **TGK-4228B**

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Концевой ограничитель подачи (505 мм)
- Мобильная стойка с роликом
- Система СОЖ, инструкция



Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для TGK-4228B, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм (90°)

	280
	280 × 280

Модель	ТВК-4228B
Артикул	271212
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3505
Мощность двигателя, кВт	3 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый + клиноременной
Габариты, мм	2240 × 1800 × 1630
Масса, кг	1010

Автоматический колонный ленточнопильный станок

Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Подсветка зоны резки
- Автоматическое отключение при завершении
- Система быстрого подвода пильного полотна



27

Высота полотна, мм



27-69

Скорость полотна, м/мин



Серия **H-A**

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Пульт станка PLC, лазерный луч
- Прижим пакетной резки (гидравлический)
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для серии H-A, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм (90°)

	H-320A	H-420A	H-530A
	320	420	530
	320 × 320	420 × 420	530 × 530

Модель	H-320A	H-420A	H-530A
Артикул	102525	102526	102527
Скорость движения полотна, м/мин	10-80	10-80	10-80
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4115	41 × 1.3 × 5150	41 × 1.3 × 6200
Мощность двигателя, кВт	4 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	2250 × 2300 × 1550	2250 × 2630 × 1650	2250 × 3100 × 1950
Масса, кг	1650	2450	3050

Серия **BS-350GA**

Стандартная комплектация



- Ленточное полотно
- Гидравлические прижимы
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для BS-350GA, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
	350	330
	500 × 350	330 × 350

Модель	BS-350GA
Артикул	388129B
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	0-60
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4180
Мощность двигателя, кВт	3 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2230 × 2220 × 1700
Масса, кг	2700

Автоматические колонные ленточнопильные станки

Преимущества

- Подача заготовок с помощью гидравлики
- Автоматический конвейер сбора стружки
- Электрокомпоненты – Siemens, Schneider
- Гидравлическое натяжение полотна
- Дисковая щетка очистки полотна
- Произведен по стандартам CE
- Стальная сварная конструкция



41

Высота полотна, мм



10-80

Скорость полотна, м/мин



Автоматический колонный ленточнопильный станок

Преимущества

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере
- Гидравлическая система регулирования усилия резки



34

Высота полотна, мм



0-60

Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-415GA**

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Гидравлические прижимы
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Полотна для BS-415GA, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
	415	335
	500 × 415	265 × 415

Модель	BS-415GA
Артикул	388130A
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	0-55
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4555
Мощность двигателя, кВт	3 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2230 × 2230 × 1730
Масса, кг	2780

Автоматический колонный ленточнопильный станок

STALEX

Преимущества

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере
- Гидравлическая система регулирования усилия резки

	34		0-55
	Высота полотна, мм		Скорость полотна, м/мин



Серия **BS-600GA**

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно, рольганг
- Гидравлические прижимы
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Полотна для BS-600G, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
	600	400
	850 × 600	600 × 400

Модель	BS-600GA
Артикул	388128A
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	0-100
Размер полотна, мм	54 × 1.6 × 6685
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	3550 × 2120 × 2660
Масса, кг	4900

Автоматический колонный ленточнопильный станок

STALEX

Преимущества

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере
- Гидравлическая система регулирования усилия резки

	54		0-100
	Высота полотна, мм		Скорость полотна, м/мин



Серия **GZ-4250H**

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Гидравлические прижимы
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Полотна для GZ-4250H, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	90°
	550
	500 × 500

Модель	GZ-4250H
Артикул	102365
Скорость движения полотна, м/мин	40, 55, 70, 90
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 5700
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	3200 × 1450 × 1850
Масса, кг	3300

Автоматический колонный ленточнопильный станок

Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Подача заготовки контролируется ЧПУ
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Предохранительные концевики повреждения полотна
- Термозащита электродвигателя
- Гидравлические тиски с быстрым зажимом
- Механическое натяжение полотна
- Дисковая щетка для очистки полотна
- Сенсорный дисплей управления
- Подсветка зоны резки

	41		40-90
	Высота полотна, мм		Скорость полотна, м/мин



Серия **VS-400**

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Электросварка 2.4 кВА
- Гильотина, шлифовка для ремонта полотна
- Лампа дополнительного освещения
- Система СОЖ
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Полотна для VS, шаг зуба по запросу

Размеры заготовок, мм

	285 × 400
--	-----------

Модель	VS-400
Артикул	388201
Угол наклона стола	от -45° до +15°
Скорость движения полотна, м/мин	15-257
Длина полотна, мм	3390-3467
Ширина полотна, мм	3-16
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Габариты, мм	1070 × 800 × 2000
Масса, кг	310

Вертикальный ленточнопильный станок

Преимущества

- Воздушно-масляное охлаждение
- Плавная регулировка скорости (вариатор) с индикацией
- Прочная стальная конструкция
- Возможность продольного распила заготовки

	3-16		15-257
	Ширина полотна, мм		Скорость полотна, м/мин





Станки металлорежущие
Дисковые пилы

Серия CS

Стандартная комплектация

- Упор, пильный диск
- Система масляного охлаждения
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Диск режущий для CS-225	100323

Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	60	52
□	50 × 50	50 × 50

Модель	CS-225
Артикул	388025
Диаметр диска, мм	225
Скорость вращения диска, об/мин	46
Ширина раскрытия тисков, мм	70
Мощность двигателя, кВт	0.75 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	640 × 390 × 720
Масса, кг	63

Дисковая пила

Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Включение / выключение станка с рукоятки
- Тиски с возможностью зажима круглых заготовок
- Регулируемые обрезиненные ножки
- Редуктор в масляной ванне
- Изготовлен по стандарту CE

225
Диаметр диска, мм

46
Скорость вращения, об/мин



Серия CS

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, пильный диск
- Система масляного охлаждения
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Диск режущий для CS-250	100324
Диск режущий для CS-275	100325

Размеры заготовок, мм

	CS-250		CS-275	
	90°	45°	90°	45°
○	60	55	70	65
□	75 × 45	55 × 45	90 × 45	70 × 45

Модель	CS-250	CS-275
Артикул	388021	388022
Диаметр диска, мм	250	275
Скорость вращения диска, об/мин	42	42
Ширина раскрытия тисков, мм	100	100
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	740 × 580 × 1700	740 × 580 × 1750
Масса, кг	143	148

Дисковые пилы

Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Включение / выключение станка с рукоятки
- Тиски с возможностью зажима круглых заготовок
- Регулируемые обрезиненные ножки
- Редуктор в масляной ванне
- Изготовлен по стандарту CE

250 / 275
Диаметр диска, мм

42
Скорость вращения, об/мин



Серия CS



Стандартная комплектация

- Упор, тумба, пильный диск
- Система масляного охлаждения
- Инструкция

Дополнительные опции

	Артикул
Диск режущий для CS-315	100326
Диск режущий для CS-350	100327

Размеры заготовок, мм


	CS-315		CS-350	
	90°	45°	90°	45°
	100	90	120	105
	140 × 90	100 × 90	140 × 100	100 × 100


Модель	CS-315	CS-350
Артикул	388019	388020
Диаметр диска, мм	315	350
Скорость вращения диска, об/мин	18, 36	18, 36
Ширина раскрытия тисков, мм	145	145
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	970 × 560 × 1860	970 × 560 × 1910
Масса, кг	185	190

Дисковые пилы

Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Включение / выключение станка с рукоятки
- Механические тиски с эксцентриковым зажимом
- Регулируемые обрезающие ножи
- Редуктор в масляной ванне
- Изготовлен по стандарту CE

 315 / 350
Диаметр диска, мм

 18 / 36
Скорость вращения, об/мин

STALEX



Серия QCS

Стандартная комплектация

- Система смазки и охлаждения
- Воздушный пистолет для очистки рабочего места
- Инструкция

Дополнительные опции

	Артикул
Рольганг 3000 мм	388041ST

Размеры заготовок, мм


	90°	45°
		105
	200 × 80	200 × 80


Модель	QCS-400A
Артикул	388041
Диаметр диска, мм	400
Скорость вращения диска, об/мин	2800
Мощность двигателя, кВт	1.1
Привод	Ременной
Габариты, мм	970 × 970 × 1450
Масса, кг	252

Пневматическая дисковая пила

Преимущества

- Возможность поворота диска 0°-180°
- Диск подается снизу-вверх
- Пневмоцилиндр для плавного опускания диска
- Быстросъемные пневматические прижимные тиски в двух положениях сверху и спереди
- В целях безопасности работы, станок оснащен защитной крышкой

 400
Диаметр диска, мм

 2800
Скорость вращения, об/мин



Серия PDS-H



Стандартная комплектация

- Пильный диск
- Ножная педаль, упор
- Система подачи СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции

	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Размеры заготовок, мм


	90°	45°
		100
	140 × 90	100 × 90


Модель	PDS-315H
Артикул	388031
Диаметр диска, мм	315
Скорость вращения диска, об/мин	60, 120
Ширина раскрытия тисков, мм	145
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 3 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1260 × 630 × 1450
Масса, кг	460

Гидравлическая дисковая пила

Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Автоматический режим резки
- Редуктор в масляной ванне
- Гидравлические тиски с эксцентриковым зажимом и разрезной задней губкой
- Стальная тумба с баком СОЖ и гидравликой

 315
Диаметр диска, мм

 60 / 120
Скорость вращения, об/мин




Серия C-NC

Стандартная комплектация

- Подający рольганг 6 м
- Пильный диск
- Воздушный фильтр
- Тележка для стружки
- Инструкция

Размеры заготовок, мм


	C-70A NC	C-80A NC	C-100A NC
	70	80	100
	50 × 50	60 × 60	70 × 70


Модель	C-70A NC	C-80A NC	C-100A NC
Артикул	102523	102524	102522
Диаметр диска, мм	285	315	360
Скорость вращения диска, об/мин	18-160	18-160	30-160
Мощность двигателя, кВт	11	11	11
Привод	Коробка подач	Коробка подач	Коробка подач
Габариты, мм	2300 × 2200 × 2200	2300 × 2200 × 2200	2300 × 2200 × 2200
Масса, кг	3250	3250	3250

Автоматические дисковые пилы

Преимущества

- Регулировка скорости вращения инвертером
- Русифицированный PLC контроллер
- Автоматический конвейер для удаления стружки
- Щетка для удаления стружки с диска
- Регулируемые гидравлические тиски
- Электрокомпоненты Schneider Electric
- Изготовлен по стандартам CE

 360
Диаметр диска, мм

 18-160
Скорость вращения, об/мин



Серия CP-PRO

Автоматические дисковые пилы для листа


STALEX


Стандартная комплектация

- Пильный диск
- Подающий стол
- Разгрузочный стол
- Рольганг 1000 мм
- Инструкция

Преимущества

- Автоподача заготовки в зону резки
- Мощный частотно-регулируемый двигатель
- Регулировка скоростью вращения
- Кабинетная защита
- Щетка для удаления стружки с диска
- Устройство мониторинга станка в реальном времени
- Русифицированный PLC контроллер
- Автоматический конвейер для удаления стружки
- Процесс резки осуществляется в автоматическом режиме
- Сервопривод и высокоточные ШВП на механизме подачи заготовки
- Верхний прижим и зажимное конвейерное устройство, для коррекции положения листового металла, исключая его смещение (гидравлика)
- Электрокомпоненты Schneider Electric
- Изготовлен по стандартам CE

 **425**
Диаметр диска, мм

 **20-100**
Скорость вращения, об/мин







Модель	CP-7010PRO	CP-10010PRO	CP-13010PRO	CP-16010PRO	CP-26010PRO
Артикул	102535	102536	102537	102538	102539
Диаметр диска, мм	425	425	425	425	425
Скорость вращения диска, об/мин	18-160	18-160	18-160	18-160	30-160
Рабочая длина, мм	700	1000	1300	1600	2600
Толщина материала, мм	100	100	100	100	100
Подающий стол, мм	1500	1500	1700	1700	7780
Разгрузочный стол, мм	900	900	2500	2500	2300
Мощность двигателя, кВт	17.3	17.3	17.3	17.3	23.6
Ход подачи заготовки, мм	200-500	200-500	200-1000	200-1000	200
Габариты, мм	4200 × 2500 × 2500	4200 × 2500 × 2500	5400 × 4500 × 2500	5400 × 4500 × 2500	11805 × 6158 × 2501
Масса, кг	9500	11000	13000	14000	28000

Серия 400Т

Стандартная комплектация

- Абразивный диск
- Колеса
- Инструкция

Размеры заготовок, мм

 Круглый профиль	135 × 6
 Круг	50
 Уголок	100 × 10
 Прямоуг. профиль	126 × 53


Модель	400Т/4
Артикул	J3GI-400
Диаметр диска, мм	400
Скорость вращения диска, об/мин	2280
Мощность двигателя, кВт	4
Напряжение питания, В	380
Привод	Клиноременной
Размеры станины, мм	755 × 400
Масса, кг	130


Станок абразивный отрезной

STALEX

Преимущества

- Мощный высокооборотистый двигатель
- Большая зона обработки
- Литая станина из серого чугуна
- Мощные механические тиски с возможностью поворота на ±45°
- Металлический защитный кожух диска
- Возможность крепления к верстаку

 **400**
Диаметр диска, мм

 **2280**
Скорость вращения, об/мин







Серия 400М

Стандартная комплектация

- Абразивный диск
- Колеса
- Инструкция

Размеры заготовок, мм


 Круглый профиль	135 × 6
 Круг	50
 Уголок	100 × 10
 Прямоуг. профиль	126 × 53


Модель	400М/3 380	400М/3 220
Артикул	J3GA-400	J3GA-400, 220B
Диаметр диска, мм	400	400
Скорость вращения диска, об/мин	2280	2280
Мощность двигателя, кВт	3	3
Напряжение питания, В	380	220
Привод	Клиноременной	Клиноременной
Размеры станины, мм	600 × 340	540 × 320
Масса, кг	185	80

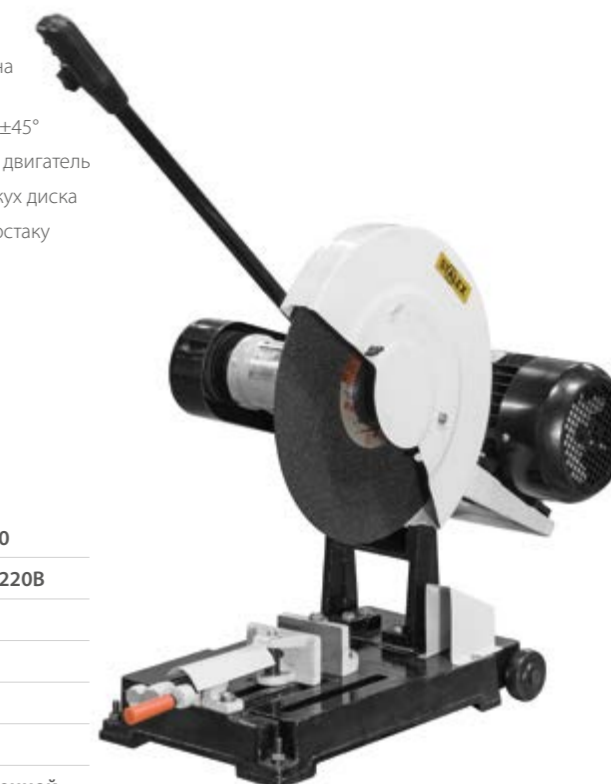
Станки абразивные отрезные

Преимущества

- Большая зона обработки
- Литая станина из серого чугуна
- Мощные механические тиски с возможностью поворота на ±45°
- Мощный высокооборотистый двигатель
- Металлический защитный кожух диска
- Возможность крепления к верстаку

 **400**
Диаметр диска, мм

 **2280**
Скорость вращения, об/мин



Серия B5012

Стандартная комплектация

- Оправка для резца 8 мм
- Резец 8 мм
- Инструкция

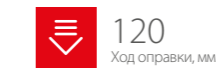
Дополнительные опции	Артикул
Оправка для резца 12 мм	101601
Резец 12 мм	101599

Модель	B5012
Артикул	376601
Продольное перемещение рабочего стола, мм	120
Поперечное перемещение рабочего стола, мм	240
Размер стола, мм	200 × 400
Макс. перемещение оправки, мм	120
Ширина паза, мм	8
Диаметр оправки, мм	32
T образные пазы, 3, мм	12 / 19
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	1070 × 650 × 1000
Масса, кг	195

Долбежный станок

Преимущества

- По вертикальным направляющим перемещается ползун, в нижней части которого резцедержатель
- Подходит для обработки шпоночного паза



- Перемещение рабочего стола осуществляется механически
- Кнопочная панель вкл./выкл. станка



Серия B5013

Стандартная комплектация

- Оправка для резца 6 мм
- Резец 6 мм
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Оправка для резца 8 мм	101120
Резец 8 мм	101121

Модель	B5013
Артикул	376602
Продольное перемещение рабочего стола, мм	130
Поперечное перемещение рабочего стола, мм	340
Размер стола, мм	600 × 240
Макс. перемещение оправки, мм	125
Ширина паза, мм	6
Диаметр оправки, мм	16
T образные пазы, 3, мм	12 / 19
Мощность двигателя, кВт	0.25 (380)
Габариты, мм	1090 × 1120 × 790
Масса, кг	330

Долбежный станок

Преимущества

- Поворот головы на 90° (±45°) в обе стороны
- Ход ползуна 60-350 ударов в минуту (6 циклов)
- Кнопочная панель вкл./выкл. станка

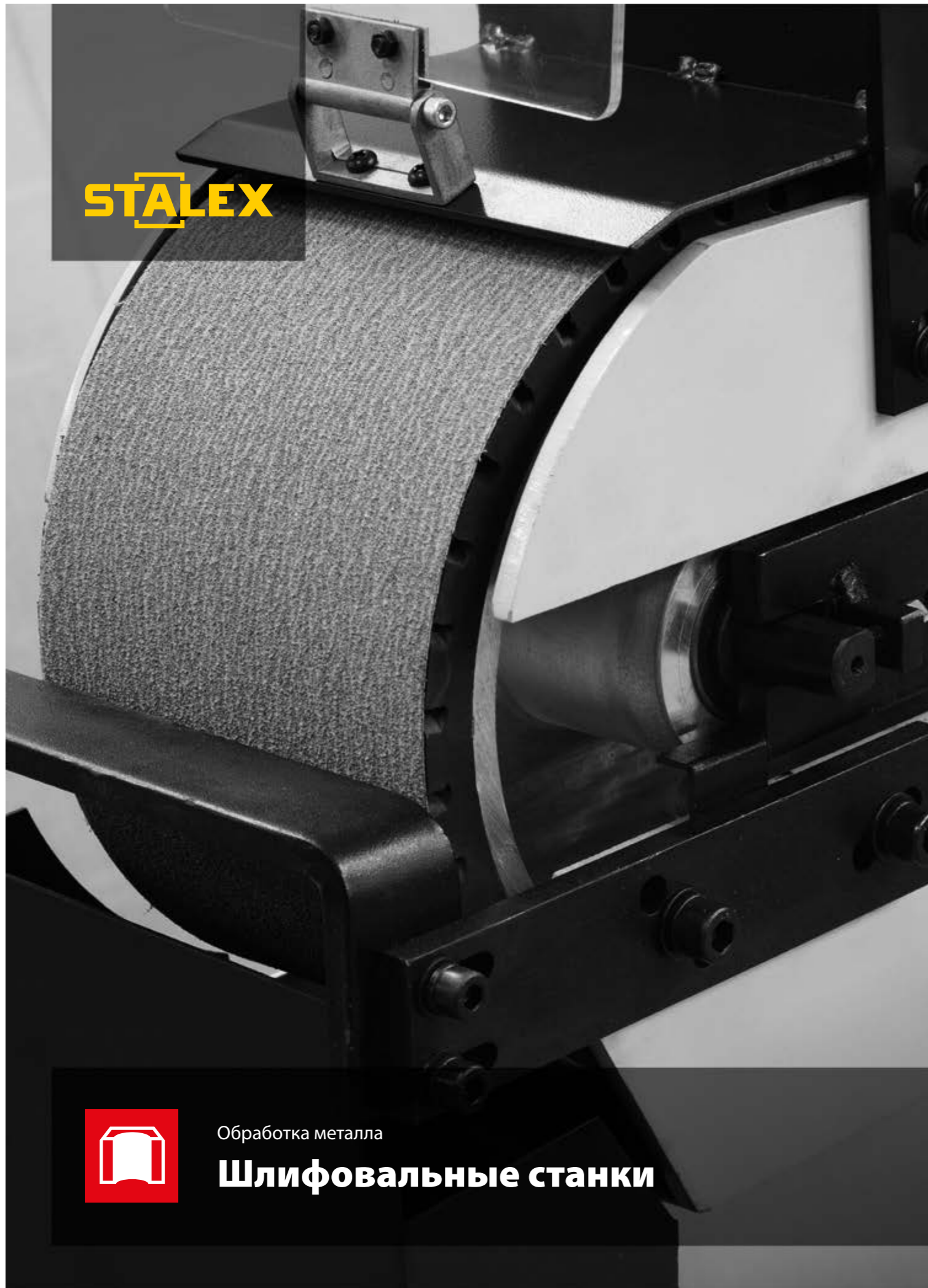


- Прочная стальная конструкция
- Перемещение рабочего стола осуществляется механически



Обработка металла

Долбежные станки



Обработка металла

Шлифовальные станки

Серия M818

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения LED
- Защитный экран
- Регулировочные опоры
- Алмазный карандаш для правки круга
- Инструмент для обслуживания

Модель	M818
Артикул	M818
Размер стола, мм	450 × 210
Продольное/поперечное шлифование, мм	560 / 225
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850
Размер электромагнитного стола, мм	200 × 400
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	440
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1460 × 1200 × 1740
Масса, кг	850

Плоскошлифовальный станок

Преимущества

- Станина из высококачественного чугуна и усиленными ребрами жесткости
- Закаленные и отшлифованные линейные направляющие
- Централизованная система смазки

200 × 20 × 31.75
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

2850
Частота вращения, об/мин

- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



Серия SG-AHD

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания

Модель	SG-2050AHD	SG-2550AHD
Артикул	SG 2050 AHD	SG 2550 AHD
Размер стола, мм	200 × 500	250 × 510
Продольное/поперечное шлифование, мм	560 / 240	560 / 275
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850	2850
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	180	180
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05	
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	450	450
Мощность двигателя, кВт	3 (380)	3.75 (380)
Габариты, мм	2160 × 1650 × 1840	2000 × 2100 × 1950
Масса, кг	1800	2050

Полуавтоматические плоскошлифовальные станки

Преимущества

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя

200 × 20 × 31.75
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

2850
Частота вращения, об/мин

- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE



Серия **SG-AHD**

Стандартная комплектация


- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания


Модель	SG-3063AHD
Артикул	SG 3063 AHD
Размер стола, мм	305 × 635
Продольное/поперечное шлифование, мм	765 / 340
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	270
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	580
Мощность двигателя, кВт	9 (380)
Габариты, мм	2350 × 2220 × 1910
Масса, кг	2850

Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

Преимущества

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя

 **350 × 40 × 127**
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

 **1450**
Частота вращения, об/мин

- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE



STALEX

Серия **SG-AHD**

Стандартная комплектация


- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания


Модель	SG-50160AHD
Артикул	SG 50160 AHD
Размер стола, мм	500 × 1600
Продольное/поперечное шлифование, мм	1700 / 560
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450
Скорость продольн. перемещения, м/мин	5-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-30
Максимальная нагрузка на стол, кг	900
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.04
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	600
Мощность двигателя, кВт	13.5 (380)
Габариты, мм	5640 × 2250 × 2500
Масса, кг	6000

Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

Преимущества

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя

 **350 × 40 × 127**
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

 **1450**
Частота вращения, об/мин

- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE



Серия **SG-AHD**

Стандартная комплектация


- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания


Модель	SG-40100AHD
Артикул	SG 40100 AHD
Размер стола, мм	405 × 1020
Продольное/поперечное шлифование, мм	1130 / 450
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	600
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	580
Мощность двигателя, кВт	9 (380)
Габариты, мм	3100 × 2200 × 1900
Масса, кг	4050

Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

Преимущества

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя

 **350 × 40 × 127**
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

 **1450**
Частота вращения, об/мин

- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE



Серия **SG-AHD**

Стандартная комплектация


- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания


Модель	SG-60120AHD
Артикул	SG 60160 AHD
Размер стола, мм	600 × 1200
Продольное/поперечное шлифование, мм	1520 / 660
Частота вращения шпинделя, об/мин	1440
Скорость продольн. перемещения, м/мин	5-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-30
Максимальная нагрузка на стол, кг	970
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.04
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	600
Мощность двигателя, кВт	18 (380)
Габариты, мм	4800 × 2750 × 2420
Масса, кг	6500

Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

Преимущества

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя

 **350 × 40 × 127**
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

 **1440**
Частота вращения, об/мин

- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE



Серия SD-75

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Диск шлифовальный
- Инструкция

Дополнительные опции

Лента шлифовальная, зернистость по запросу

Диск шлифовальный, зернистость по запросу

Модель	SD-75
Артикул	389060
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Шкив, мм	150 × 75
Размер ленты, мм	1000 × 75
Скорость ленты, м/с	22
Габариты, мм	560 × 420 × 420
Масса, кг	30


Станок шлифовальный ленточно-дисковый

STALEX

Преимущества

- Комбинация ленточного и дискового шлифовальных инструментов
- Оптимальные размеры и лёгкость перемещения
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу

 75
Ширина ленты, мм

 22
Скорость ленты, м/с



Серия S-75F

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Колеса – 2 шт.
- Инструкция

Дополнительные опции


Лента шлифовальная, зернистость по запросу

Модель	S-75F
Артикул	389015
Мощность двигателя, кВт	3 (380)
Шкив, мм	200 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	34
Габариты, мм	1050 × 700 × 950
Масса, кг	75

Станок ленточно-шлифовальный

Преимущества

- Колесная стойка для работы
- Удобное расположение станка при работе
- Простая установка пыльного сменного мешка
- Рычаг регулировки глубины шлифования
- Две зоны шлифования
- Изготовлен по стандарту CE

 75
Ширина ленты, мм

 34
Скорость ленты, м/с



Серия PRS-76C

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная, тиски
- Поддон для сбора абразива – 2 шт.
- Ролик/вал для обработки торцов труб
- Подставка, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Вытяжка DC650	389410
Вытяжка DVS-14	389006
Лента шлифовальная, зернист. по запросу	


Модель	PRS-76C
Артикул	389017
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (380)
Шкив, мм	200 × 100
Размер ленты, мм	2000 × 100
Скорость ленты, м/с	15, 30
Габариты, мм	1370 × 620 × 660
Масса, кг	158

Станок ленточно-шлифовальный

STALEX

Преимущества

- Станок оснащен поворотными тисками
- Верхняя часть станка имеет зону обработки плоских поверхностей 400 × 100 мм + упор
- Стойка для дополнительных роликов/валов
- Регулировка скорости вращения и направление ленты
- Изготовлен по стандарту CE

 100
Ширина ленты, мм

 15 / 30
Скорость ленты, м/с



Серия S-75HA

Стандартная комплектация

- Система сбора абразивной пыли
- Лента шлифовальная
- Защитный экран
- Инструкция


Дополнительные опции	Артикул
Вытяжка DC650	389410
Вытяжка DVS-14	389006
Лента шлифовальная, зернист. по запросу	


Модель	S-75HA
Артикул	389025
Мощность двигателя, кВт	4 (380)
Шкив, мм	200 × 75 / 225 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	33
Габариты, мм	950 × 620 × 1130
Масса, кг	102

Станок ленточно-шлифовальный

Преимущества

- Съемный модуль для сбора стружки
- Система сбора абразивной пыли + пылесборник
- Приводной шкив с полиуретановым покрытием
- Рычаг наклона рамы в два крайних положения
- Система легкой замены шлифовальной ленты
- Высота настраивается по желанию
- Изготовлен по стандарту CE

 75
Ширина ленты, мм

 33
Скорость ленты, м/с



Серия SDD-75

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная, тиски
- Резиновое колесо шкива
- Ролики шлифования под углом
- Стол для шлифования торцов труб
- Устройство для шлифования седловин

Дополнительные опции

Устройство для торцевого шлифования


Лента шлифовальная, зернист. по запросу


Модель	SDD-75
Артикул	389055
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Шкив, мм	75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	15, 30
Габариты, мм	810 × 740 × 1020
Масса, кг	110

Станок ленточно-шлифовальный комбинированный

Преимущества

- Станок имеет низкий уровень вибрации
- Все виды шлифовки выполняются на одной шлифовальной ленте
- Регулировка положения ленты простым вращением маховика
- Большой выбор оснастки и органайзер хранения

 75
Ширина ленты, мм

 15 / 30
Скорость ленты, м/с



STALEX

Серия S-75 | 150

Стандартная комплектация

- Стойка, защитный экран
- Лента шлифовальная
- Поддон для сбора абразива (для S-150)
- Инструкция

Дополнительные опции


Лента шлифовальная, зернист. по запросу

Модель	S-75	S-150
Артикул	389001	389002
Мощность двигателя, кВт	3 (380)	2.2 / 2.8 (380)
Шкив, мм	200 × 75	250 × 150
Размер ленты, мм	2000 × 75	2000 × 150
Скорость ленты, м/с	34	17 / 34
Габариты, мм	1150 × 570 × 570	1150 × 630 × 640
Масса, кг	75	105

Станки ленточно-шлифовальные

Преимущества

- Приводной шкив с полиуретановым покрытием
- Съемный модуль для сбора стружки
- Высота настраивается по желанию
- Стабильный трехфазный мотор
- Низкий уровень вибрации
- Изготовлен по стандарту CE

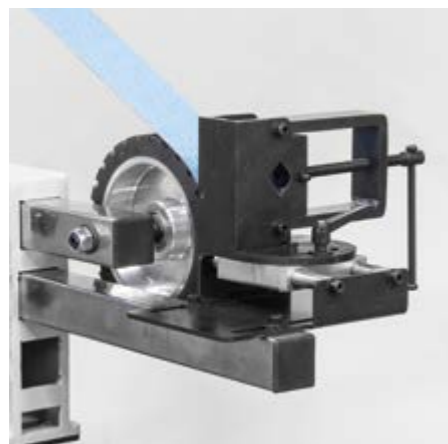
 75 / 150
Ширина ленты, мм

 17 / 34
Скорость ленты, м/с

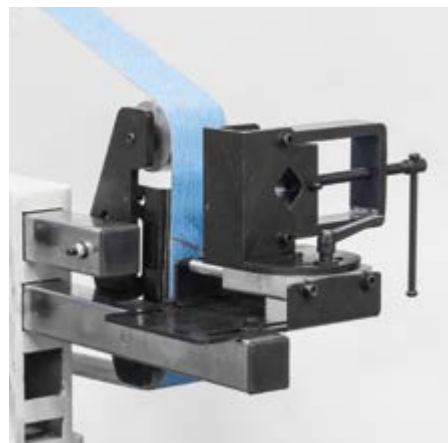


STALEX

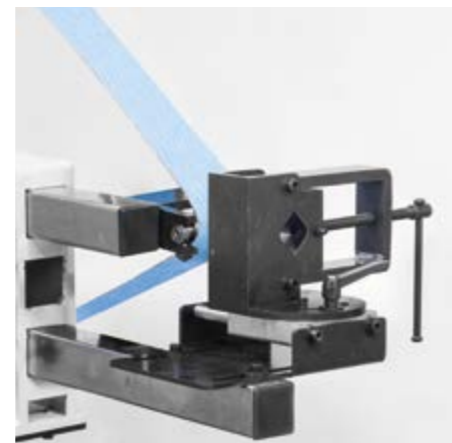
Резиновое колесо шкива для шлифовки и полировки



Шлифование торцов труб



Шлифование седловин



Серия S-150L

Стандартная комплектация

- Стойка, защитный экран
- Лента шлифовальная
- Поддон для сбора абразива
- Инструкция

Дополнительные опции

Вытяжка DC650 Артикул 389410

Вытяжка DVS-14 Артикул 389006


Лента шлифовальная, зернист. по запросу


Модель	S-150L
Артикул	389024
Мощность двигателя, кВт	3 (380)
Шкив, мм	200 × 150
Размер ленты, мм	2000 × 150
Скорость ленты, м/с	29
Габариты, мм	1220 × 770 × 720
Масса, кг	82

Станок ленточно-шлифовальный

Преимущества

- Приводной шкив с полиуретановым покрытием
- Съемный модуль для сбора стружки
- Высота настраивается по желанию
- Стабильный трехфазный мотор
- Низкий уровень вибрации
- Изготовлен по стандарту CE

 150
Ширина ленты, мм

 29
Скорость ленты, м/с



Серия S-75V

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Подставка, инструкция

Дополнительные опции

Вытяжка DC650 389410

Вытяжка DVS-14 389006

Лента шлифовальная, зернист. по запросу


Модель	S-75V
Артикул	389062
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Шкив, мм	100 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	26
Габариты, мм	480 × 400 × 1200
Масса, кг	45

Станок ленточно-шлифовальный

Преимущества

- Компактная ленточная шлифовальная машина
- Быстрая настройка и замена полотна
- Изготовлен по стандарту CE

 75
Ширина ленты, мм

 26
Скорость ленты, м/с



STALEX

Серия BTM-250

Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Диск шлифовальный
- Подставка
- Инструкция

Дополнительные опции

Диск шлифовальный, зернистость по запросу


Лента шлифовальная, зернистость по запросу


Модель	BTM-250
Артикул	389007
Размер ленты, мм	150 × 1200
Скорость ленты, м/с	14.5
Предел угловой регулировки стола	45°
Диаметр диска, мм	305
Частота вращения диска, об/мин	2100
Угол скоса	15°
Размер столов, мм	152 × 267 / 190 × 330
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	475 × 400 × 1437
Масса, кг	80

Станок шлифовальный ленточно-дисковый

Преимущества

- Компактная ленточная шлифовальная машина
- Быстрая настройка и замена полотна
- Максимальная безопасность работы
- Изготовлен по стандарту CE

 150
Ширина ленты, мм

 14.5
Скорость ленты, м/с



Серия DVS-14

Стандартная комплектация

- Фильтр
- Вентилятор

Модель	DVS-14
Артикул	389006
Макс. поток, м³/мин (м/сек)	14 (25)
Размер фильтра, мм	295 × 295 × 45
Диаметр патрубка / длина шланга, мм	75 / 1500
Мощность, кВт	0.75
Габариты, мм	920 × 590 × 850
Масса, кг	60

Установка для сбора абразивной пыли

Преимущества

- Лопастный вентилятор и корпус из алюминия
- Низкое энергопотребление
- Выдвигаемый поддон
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX

Серия DS300 DC

Стандартная комплектация

- Патрубки – 2 шт.
- Шланги – 2 шт.
- Хомуты – 4 шт.
- Фильтр – 1 шт.

Модель	DS300 DC
Артикул	101913/DC
Макс. поток, м³/мин (м/сек)	14 (25)
Размер фильтра, мм	320 × 420 × 21
Диаметр патрубка / крыльчатки, мм	48 / 190
Мощность, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	450 × 600 × 720
Масса, кг	75

Установка для сбора абразивной пыли

Преимущества

- Надежность, компактность, низкое энергопотребление
- Лопастный вентилятор и корпус из алюминия
- Сменный фильтр легко заменяется на новый
- Изготовлен по стандарту CE



Серия DC650

Стандартная комплектация

- Патрубки – 2 шт.
- Фильтры – 3 шт.

Модель	DC650
Артикул	389410
Макс. поток, м³/ч	1100
Размеры фильтров, мм	492 × 391 × 2.5/22/22
Диаметр патрубка, мм	100
Мощность, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	850 × 500 × 1100
Масса, кг	90

Установка для сбора абразивной пыли

Преимущества

- Лопастный вентилятор и корпус из алюминия
- Большая емкость для металлической и абразивной пыли
- Сменные 3-х ступенчатые фильтры легко заменяются
- Изготовлен по стандарту CE





Обработка металла

Заточные станки

Серия DS-150

Стандартная комплектация

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Инструкция

Дополнительные опции

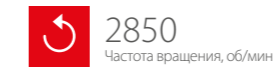
Подставка для DS150

Модель	DS-150
Артикул	DS150
Параметры круга, мм	150 × 25 × 32
Частота вращения, об/мин	2850
Мощность, кВт	0.5 (230)
Габариты, мм	485 × 258 × 220
Масса, кг	16

Заточной станок

Преимущества

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп
- Прорезиненные опоры в основании станка
- Изготовлен по стандарту CE



Серия DS-200

Стандартная комплектация

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Инструкция

Дополнительные опции

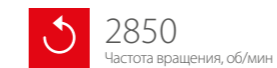
Подставка для DS200

Модель	DS-200
Артикул	DS200
Параметры круга, мм	200 × 32 × 32
Частота вращения, об/мин	2850
Мощность, кВт	0.9 (230)
Габариты, мм	540 × 300 × 275
Масса, кг	27

Заточной станок

Преимущества

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп
- Прорезиненные опоры в основании станка
- Изготовлен по стандарту CE



Серия DS-250

Стандартная комплектация

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Инструкция

Дополнительные опции

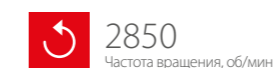
Подставка для DS250

Модель	DS-250	DS-250/1
Артикул	DS250	DS250/1
Параметры круга, мм	250 × 32 × 32	250 × 32 × 32
Частота вращения, об/мин	2850	2850
Мощность, кВт	1.1 (230)	1.1 (380)
Габариты, мм	540 × 300 × 275	540 × 300 × 360
Масса, кг	30	30

Заточные станки

Преимущества

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп
- Прорезиненные опоры в основании станка
- Изготовлен по стандарту CE



Серия DS-300

Стандартная комплектация

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Лампа, стойка с ящиком, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Вытяжка DS300DC	101913/DC



Модель	DS-300/1 stand
Артикул	DS300/1
Параметры круга, мм	300 × 50 × 75
Частота вращения, об/мин	1450
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	770 × 470 × 530
Масса, кг	84

Серия DS-400

Стандартная комплектация

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Вытяжка абразивной пыли
- Лампа, стойка с ящиком, инструкция

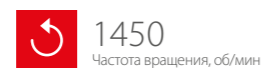


Модель	DS-400
Артикул	102471
Параметры круга, мм	400 × 50 × 127
Частота вращения, об/мин	1450
Мощность, кВт	5.5 (380)
Габариты, мм	810 × 600 × 630
Масса, кг	116

Заточной станок

Преимущества

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп
- Изготовлен по стандарту CE



STALEX

Серия MR-13B

Стандартная комплектация

- 11 цанг ER20 от 3 до 13 мм
- Патрон для цанг ER20
- Заточной круг CBN для HSS сверл
- Инструкция

Модель	MR-13B
Артикул	MR-13B
Диаметр заточиваемого сверла, мм	3-13
Угол при вершине сверла	от 100° до 135°
Частота вращения, об/мин	4400
Мощность, кВт	0.12 (230)
Габариты, мм	300 × 160 × 160
Масса, кг	9

Серия DG-20G

Стандартная комплектация

- 11 цанг ER20 от 3 до 13 мм
- 7 цанг ER25 от 14 до 20 мм
- 2 патрона для цанг (ER20 и ER25)
- Заточной круг CBN для HSS сверл
- Инструкция

Модель	DG-20G
Артикул	DG-20G
Диаметр заточиваемого сверла, мм	3-20
Угол при вершине сверла	от 90° до 140°
Частота вращения, об/мин	4400
Мощность, кВт	0.12 (230)
Габариты, мм	285 × 135 × 125
Масса, кг	10

Серия DG-26D

Стандартная комплектация

- 14 цанг от 13 до 26 мм
- Патрон для цанг ER40
- Заточной круг CBN для HSS сверл
- Инструкция

Модель	DG-26D
Артикул	DG-26D
Диаметр заточиваемого сверла, мм	13-30
Угол при вершине сверла	от 90° до 140°
Частота вращения, об/мин	4400
Мощность, кВт	0.25 (230)
Габариты, мм	440 × 210 × 180
Масса, кг	27

Станок для заточки сверл

Преимущества

- Легкая, быстрая и качественная заточка стандартных спиральных сверл
- Заточка угла при вершине с затыловкой и заднего угла, подточка перемычки



Станок для заточки сверл

Преимущества

- Легкая, быстрая и качественная заточка стандартных спиральных сверл
- Заточка угла при вершине с затыловкой и заднего угла, подточка перемычки



Станок для заточки сверл

Преимущества

- Легкая, быстрая и качественная заточка стандартных спиральных сверл
- Заточка угла при вершине с затыловкой и заднего угла, подточка перемычки



- 4 профиля заточки задней поверхности сверла
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл

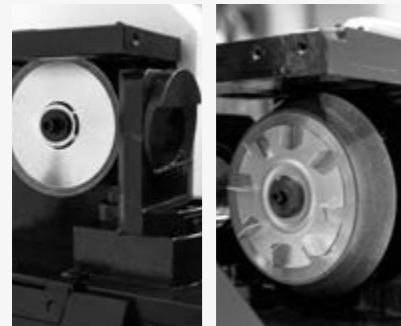
- 4 профиля заточки задней поверхности сверла
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл

- 4 профиля заточки задней поверхности сверла
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл

Серия MR-G3

Стандартная комплектация

- 10 цанг ER20 от 3 до 13 мм
- 20 цанг ER40 от 14 до 32 мм
- 3 патрона для цанг (ER20 и ER40 2 шт.)
- 2 заточных круга CBN для HSS сверл
- Инструкция





Модель	MR-G3
Артикул	MR-G3
Диаметр затачиваемого сверла, мм	3-32
Угол при вершине сверла	от 90° до 140°
Частота вращения, об/мин	4800
Мощность, кВт	0.25 (230)
Габариты, мм	350 × 230 × 280
Масса, кг	35

Станок для заточки сверл

Преимущества

- Заточка угла при вершине с затыловкой, заднего угла и перемычки
- Легкая, быстрая и качественная заточка стандартных спиральных сверл
- Подточка перемычки для улучшения врезания сверла
- Восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл

 3-32
Диаметр сверла, мм

 4800
Частота вращения, об/мин



STALEX

Серия MR-X1

Стандартная комплектация

- 6 цанг ER20 от 4 до 14 мм
- 2 патрона для цанг ER20
- Заточной круг SDC для HM фрез
- Инструкция





Модель	MR-X1
Артикул	MR-X1
Диаметр концевой фрезы, мм	4-14
Угол наклона режущих кромок	2°
Частота вращения, об/мин	4400
Мощность, кВт	0.16 (230)
Габариты, мм	340 × 230 × 240
Масса, кг	12.6

Станок для заточки концевых фрез

Преимущества

- Легкая, быстрая и качественная заточка
- Заточка торцевых режущих кромок, заднего угла и перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез

 4-14
Диаметр фрезы, мм

 4400
Частота вращения, об/мин



Серия MR-60A

Стандартная комплектация

- Зажимная призма №1 от 3 до 60 мм
- Заточной круг CBN для HSS сверл
- Инструменты, инструкция





Модель	MR-60A
Артикул	MR-60A
Диаметр затачиваемого сверла, мм	10-60
Угол при вершине сверла	от 30° до 180°
Частота вращения, об/мин	2800
Мощность, кВт	0.5 (230)
Габариты, мм	580 × 400 × 450
Масса, кг	135

Станок для заточки сверл

Преимущества

- Универсальное применение для заточки разнообразного осевого инструмента
- Легкая, быстрая и качественная заточка сверл
- Жесткая массивная конструкция
- Очень широкие настроечные возможности
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии

 10-60
Диаметр сверла, мм

 2800
Частота вращения, об/мин



Серия DG-U3

Стандартная комплектация


- 5 цанг 5C от 4 до 12 мм
- Алмазный заточной круг для HM фрез
- Абразивный заточной круг
- Фланец
- LED лампа освещения
- Держатели для сверл, фрез и резца
- Дополнительный ремень
- Инструкция

Модель	DG-U3
Артикул	DG-U3
Диаметр затачиваемого сверла, мм	12
Диаметр концевой фрезы, мм	18
Сечение токарного резца, мм	20
Коническая заточка	от 0° до 180°
Заточка заднего угла	от 0° до 45°
Отрицательный угол	от 0° до 25°
Частота вращения, об/мин	5000
Мощность, кВт	0.37 (230)
Габариты, мм	450 × 350 × 340
Масса, кг	45

Станок для заточки сверл, фрез и токарных резцов

Преимущества

- Разнообразное применение благодаря очень широкому настроечным возможностям
- Жесткая, устойчивая к вибрации конструкция и прецизионный шпиндель
- Универсальная делительная головка с 24 фиксированными положениями
- Большие возможности по изготовлению гравировальных штихелей

 5000
Частота вращения, об/мин



Серия **AP**

Стандартная комплектация

- Ручка, шток, стол
- Инструкция



Прессы реечные

Преимущества

- Усиленная Т-образная конструкция из плотного металла
- Усилие с рукоятки на шток передается с помощью зубчатой шестерни
- Рычаг перемещается внутри оси вращения
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов

 350-510
Длина рычага, мм

 1-3
Усилие, тонн

Модель	AP-1	AP-2	AP-3
Артикул	376502	376503	376504
Усилие, тонн	1	2	3
Длина штока, мм	240	330	430
Длина рычага, мм	350	455	510
Размер основания, мм	268 × 135	415 × 159	450 × 200
Ширина паза в основании, мм	38	54	64
Площадь рейки, мм	25 × 25	32 × 32	38 × 38
Габариты, мм	290 × 140 × 350	460 × 200 × 460	470 × 230 × 600
Масса, кг	15	36	45



Серия **RAP**

Стандартная комплектация


- Ручка, шток, стол
- Инструкция



Прессы реечные

Преимущества

- Быстрый доступ к самой заготовке при запрессовке
- Размещен рычаг с храповым механизмом
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов
- Для всех видов ремонтных и производственных работ

 460-510
Длина рычага, мм

 2-3
Усилие, тонн

Модель	RAP-2	RAP-3
Артикул	376506	376507
Усилие, тонн	2	3
Длина штока, мм	345	455
Длина рычага, мм	460	510
Размер основания, мм	410 × 190	460 × 200
Ширина паза в основании, мм	54	65
Площадь рейки, мм	31 × 31	37 × 37
Габариты, мм	450 × 200 × 470	460 × 230 × 630
Масса, кг	44	58



Обработка металла
Прессы

Серия HP

Стандартная комплектация


- Гидравлическая система
- Рабочие блоки
- Пресс-головка
- Уплотнительные кольца
- Инструкция



Прессы гидравлические

Преимущества

- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Стальная надежная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Рабочий стол перемещается вверх и вниз

 220-275
Ход поршня, мм

 25
Давление, МПа



STALEX

Модель	HP-30	HP-50	HP-63	HP-80
Артикул	382001	382002	382226	382017
Усилие, кН (тонн)	300 (30)	500 (50)	630 (63)	800 (80)
Давление, МПа	25	25	25	25
Ход поршня, мм	275	220	220	260
Мощность двигателя, кВт	3	3	3	3
Габариты, мм	1160 × 560 × 1600	1450 × 650 × 2010	1430 × 650 × 1980	1600 × 650 × 2000
Масса, кг	243	520	550	900

Серия HP

Стандартная комплектация


- Гидравлическая система
- Рабочие блоки
- Пресс-головка
- Уплотнительные кольца
- Инструкция



Прессы гидравлические

Преимущества

- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Стальная надежная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Рабочий стол перемещается вверх и вниз

 300
Ход поршня, мм

 31,5
Давление, МПа



Модель	HP-200	HP-300	HP-400
Артикул	382013	382014	382015
Усилие, кН (тонн)	2000 (200)	3000 (300)	4000 (400)
Давление, МПа	31,5	31,5	31,5
Ход поршня, мм	300	300	300
Мощность двигателя, кВт	4	5,5	11
Габариты, мм	1940 × 800 × 2250	2100 × 950 × 2700	2300 × 1000 × 2900
Масса, кг	1734	4200	5500

Серия HP

Стандартная комплектация


- Гидравлическая система
- Рабочие блоки
- Пресс-головка
- Уплотнительные кольца
- Инструкция




Прессы гидравлические

Преимущества

- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Стальная надежная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Рабочий стол перемещается вверх и вниз

 250
Ход поршня, мм

 30
Давление, МПа



Модель	HP-100	HP-150
Артикул	382006	382012
Усилие, кН (тонн)	1000 (100)	1500 (150)
Давление, МПа	30	30
Ход поршня, мм	250	250
Мощность двигателя, кВт	3	4
Габариты, мм	1750 × 750 × 2200	1790 × 720 × 2200
Масса, кг	1020	1360

Серия HPB

Стандартная комплектация

- Гидравлическая система
- Матрица/пуансон
- Уплотнительные кольца
- Инструкция



Прессы гидравлические

Преимущества

- Стальная надежная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Удобное управление станком

 220-250
Ход поршня, мм

 25-30
Давление, МПа



Модель	HPB-790	HPB-1500
Артикул	382003	382001
Рабочая длина, мм	790	980
Толщина материала, мм	5	12
Усилие, кН (тонн)	500 (50)	1500 (150)
Давление, МПа	25	30
Ход поршня, мм	220	250
Мощность двигателя, кВт	3	4
Габариты, мм	1450 × 650 × 2000	1750 × 720 × 2200
Масса, кг	624	1540



Фиксация заготовок

Тиски и позиционеры

Серия «Бульдог»

Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	75 × 78	100 × 110	125 × 128	150 × 150
Артикул	Q193A	Q194A	Q195A	Q196A
Раскрытие губок, мм	78	110	128	150
Ширина / высота губок, мм	75 / 19	100 / 26	125 / 26	150 / 26
Размер основания, мм	155 × 140	195 × 170	215 × 185	250 × 225
Габариты, мм	200 × 160 × 70	240 × 180 × 70	280 × 210 × 80	300 × 240 × 90
Масса, кг	1.9	3.2	4.5	6



Тиски сверлильные

- Губки имеют крестообразные насечки для более жесткой фиксации заготовок
- Изготовлены из специального чугуна с закаленными и шлифованными губками

Серия «Горилла»

Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	100 × 75	125 × 100	150 × 125	200 × 150
Артикул	M40D	M50D	M60D	M80D
Раскрытие губок, мм	75	100	125	150
Ширина / высота губок, мм	100 / 56	125 / 67	150 / 75	200 / 86
Размер основания, мм	65 × 65	90 × 90	115 × 115	140 × 140
Габариты, мм	300 × 150 × 180	300 × 170 × 200	280 × 200 × 240	450 × 220 × 270
Масса, кг	7	11	14	20



Тиски слесарные

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска
- Закаленные и шлифованные губки с насечками
- Возможность поворота на 360°

Серия «Гризли»

Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	100 × 100	125 × 125	150 × 150	200 × 200
Артикул	M40	M50	M60	M80
Раскрытие губок, мм	100	125	150	200
Ширина / высота губок, мм	100 / 67	125 / 75	150 / 89	200 / 105
Размер основания, мм	51 × 56	61 × 63	61 × 72	68 × 82
Габариты, мм	350 × 160 × 200	390 × 200 × 240	450 × 200 × 280	550 × 240 × 300
Масса, кг	9.5	12.5	19	29.5



Тиски слесарные

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска
- Закаленные и шлифованные губки с насечками
- Возможность поворота на 360°

Серия «Гиппо»

Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	102 × 108	127 × 133	152 × 152	203 × 216
Артикул	7404	7405	7406	7408
Раскрытие губок, мм	108	133	152	216
Ширина / высота губок, мм	102 / 21	127 / 21	152 / 24	203 / 25
Размер основания, мм	76.2 × 74.5	82.6 × 82.6	85.7 × 101.6	101 × 114.3
Габариты, мм	370 × 220 × 225	404 × 255 × 245	455 × 280 × 275	530 × 280 × 290
Масса, кг	17	23	29	38



Тиски слесарные

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска
- Закаленные и шлифованные губки с насечками
- Возможность поворота на 360°

Серия «Кайман»

Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	114 × 100	139 × 125	165 × 150	203 × 190
Артикул	D40	D50	D60	D80
Раскрытие губок, мм	100	125	150	190
Ширина / высота губок, мм	114 / 18	139 / 14	165 / 20	203 / 26
Размер основания, мм	67 × 64	70 × 67	76 × 73	103 × 90
Габариты, мм	350 × 350 × 210	360 × 180 × 200	420 × 210 × 240	450 × 240 × 280
Масса, кг	7.9	12	17.1	25



STALEX

Серия QH

Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция

Модель	QH80	QH100
Артикул	QH80	QH100
Раскрытие губок, мм	60	75
Ширина / высота губок, мм	80 / 30	100 / 35
Габариты, мм	235 × 110 × 100	280 × 150 × 130
Масса, кг	5.5	8



Тиски слесарные

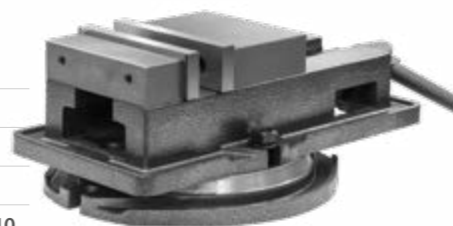
- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей, поворот тисков на 360°
- Съемные рифленные губки закалены и отшлифованы
- Детали изготовлены из высокопрочного чугуна

Серия QM16

Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция

Модель	QM16100	QM16125	QM16160	QM16200
Артикул	QM16100	QM16125	QM16160	QM16200
Раскрытие губок, мм	100	125	170	230
Ширина / высота губок, мм	100 / 32	125 / 40	160 / 40	200 / 50
Габариты, мм	380 × 250 × 160	420 × 270 × 170	460 × 320 × 180	570 × 350 × 210
Масса, кг	13	21	31	33



Тиски станочные

- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей, поворот тисков на 360°
- Съемные рифленные губки закалены и отшлифованы
- Детали изготовлены из высокопрочного чугуна

Серия QHK

Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция

Модель	QHK100	QHK125	QHK160
Артикул	QHK100	QHK125	QHK160
Раскрытие губок, мм	75	95	120
Ширина / высота губок, мм	100 / 41	125 / 46	160 / 50
Габариты, мм	340 × 200 × 170	400 × 240 × 180	440 × 260 × 210
Масса, кг	15	22	32



Тиски станочные

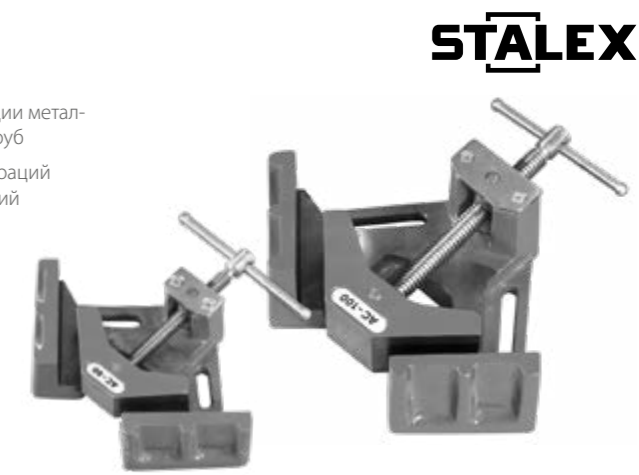
- Поворот по различным координатным осям
- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей
- Съемные губки закалены и отшлифованы
- Детали из мелкозернистого высокопрочного чугуна

Серия AC

Стандартная комплектация

- Зажим
- Инструкция

Модель	AC-60	AC-100
Артикул	376301	376302
Раскрытие губок, мм	60	100
Ширина / высота губок, мм	60 / 35	90 / 60
Масса, кг	5	12



STALEX

Тиски угловые

- Разработаны для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб
- Предназначается для облегчения операций по сварке, шлифовке и прочих действий

Серия AC-H

Стандартная комплектация

- Зажим
- Инструкция

Модель	AC-100H
Артикул	376300
Раскрытие губок, мм	100
Ширина / высота губок, мм	90 / 60
Габариты, мм	340 × 320 × 240
Масса, кг	24



Тиски угловые

- Разработаны для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб
- Предназначается для облегчения операций по сварке, шлифовке и прочих действий

Серия WP

Стандартная комплектация

- Стол, основание, педаль
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Патрон трехкулачк. WPC 200	378451
Патрон трехкулачк. WPC 300	378452
Патрон трехкулачк. WPC 400	378453

Модель	WP-220	WP-350	WP-500
Артикул	378381	378382	378383
Грузоподъемн. горизонтальная, кг	220	350	500
Грузоподъемн. вертикальная, кг	100	120	250
Расстояние от стола до пола, мм	450	480	660
Диаметр рабочего стола, мм	330	330	550
Угол наклона стола	от 0° до 135°	от 0° до 135°	от 0° до 135°
Габариты, мм	640 × 490 × 630	640 × 440 × 630	820 × 730 × 710
Масса, кг	34	38	220

Сварочные позиционеры

Преимущества

- Разработаны для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб
- Предназначается для облегчения операций по сварке, шлифовке и прочих действий

330-550
Диаметр рабочего стола, мм

135°
Угол наклона стола





STALEX



Работа с листом и рулоном
Листогибы

Серия **MAX 20**

Стандартная комплектация

- Верхние и нижние ручки
- Шарнирные прижимы
- Виниловая вставка

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож	12261R
Стойка для MAX20	102699R 102785R
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	MAX 20 2.2	MAX 20 2.6	MAX 20 3.2	MAX 20 3.8	MAX 20 4.42
Артикул	102694R	102695R	102696R	102697R	102698R
Рабочая длина, мм	2200	2600	3200	3800	4400
Толщина материала, мм	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Макс. угол гибки	180°	180°	180°	180°	180°
Габариты, мм	2300 × 620 × 240	2640 × 620 × 240	3250 × 620 × 240	3890 × 620 × 240	4490 × 620 × 240
Масса, кг	80	85	90	110	140

Серия **SUPERMAX**

Стандартная комплектация

- Верхние и нижние ручки
- Шарнирные прижимы
- Виниловая вставка

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож	12261R
Стойка для SuperMAX	102848R
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	SUPERMAX 2.6	SUPERMAX 3.2	SUPERMAX 3.8	SUPERMAX 4.4
Артикул	102847R	102846R	102870R	102871R
Рабочая длина, мм	2600	3200	3800	4400
Толщина материала, мм	1	1	1	1
Макс. угол гибки	180°	180°	180°	180°
Габариты, мм	2650 × 620 × 240	3250 × 620 × 240	3900 × 620 × 240	4500 × 620 × 240
Масса, кг	156	180	195	215

Мобильные непроходные листогибы

Преимущества

- Глубина подачи листового материала 483 мм, ход прижима до 60 мм
- Лёгкий и мобильный, может изготавливать детали с большой жесткостью



180°
Макс. угол гибки

0.7
Толщина материала, мм

Мобильные непроходные листогибы

Преимущества

- Глубина подачи листового материала 500 мм, ход прижима до 60 мм
- Лёгкий и мобильный, может изготавливать детали с большой жесткостью



180°
Макс. угол гибки

1
Толщина материала, мм

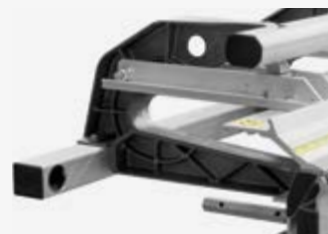
Серия PRO-14

Стандартная комплектация

- Верхние и нижние ручки
- Шарнирные прижимы
- Виниловая вставка

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож	12261R
Стойка для PRO-14	102703R
Фальцезакаточная машинка	100564

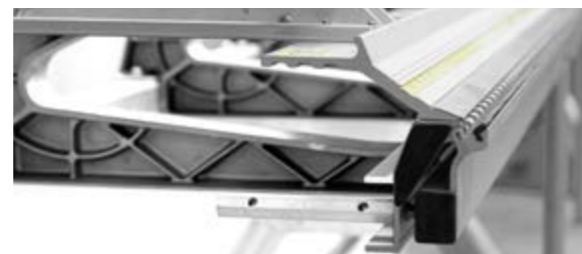


Модель	PRO-14 2.6	PRO-14 3.2
Артикул	102863R	102864R
Рабочая длина, мм	2600	3200
Толщина материала, мм	0.55	0.55
Макс. угол гибки	180°	180°
Габариты, мм	2640 × 620 × 240	3250 × 620 × 240
Масса, кг	65	70

Мобильные непроходные листогибы

Преимущества

- Изготавливает детали с большой жесткостью
- Глубина подачи 380 мм
- Ход прижима до 60 мм
- Лёгкий и мобильный



STALEX

180°
Макс. угол гибки

0.55
Толщина материала, мм



Серия HBM

Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	HBM 1250	HBM 2000	HBM 2500	HBM 3000	HBM 3500
Артикул	102238	102239	102240	102241	102242
Рабочая длина, мм	1500	2500	2800	3050	3500
Толщина материала, мм	1	1	1	1	0.7
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	1850 × 800 × 1150	2800 × 800 × 1150	3100 × 800 × 1150	3600 × 800 × 1150	4050 × 800 × 1150
Масса, кг	130	230	260	310	360

Листогибы без ограничения подачи

Преимущества

- Эксцентриковый механизм с подшипником скольжения прижимной балки
- Регулировка гибочной и нижней основной балок
- Надежная жесткая конструкция
- Догиб на 180° (опция)



135°
Макс. угол гибки

0.7 / 1
Толщина материала, мм



Серия LBM

Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Газовый амортизатор гибочной балки
- Газовый амортизатор прижимной балки
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°
- Ограничители подачи листа

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564
Ножной привод для станка по запросу	

Листогибы без ограничения подачи

Преимущества

- Регулировка гибочной балки: верхняя штанга отвечает за прогиб средней части балки, нижняя за прогиб по краям гибочной балки
- Надежная и долговечная стальная станина
- Регулировка нижней основной балки
- Догиб на 180° (опция)



145°
Макс. угол гибки

0.55-1.2
Толщина материала, мм



Модель	LBM 1250	LBM 2000	LBM 2500	LBM 3000	LBM 3500
Артикул	101811	100460	100461	100499	101140
Рабочая длина, мм	1260	2020	2520	3020	3540
Толщина материала, мм	1.2	1	0.8	0.7	0.55
Макс. угол гибки	145°	145°	145°	145°	135°
Габариты, мм	1950 × 700 × 1300	2750 × 700 × 1300	3250 × 700 × 1300	3450 × 700 × 1300	3800 × 800 × 1250
Масса, кг	180	195	210	250	320

Серия RS

Стандартная комплектация

- Штанги регулирующие балки
- Стол для поддержки материала
- Передние упоры, колеса
- Угломер и ограничитель угла
- Амортизаторы гибочной балки (для RS 2500)

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож RS	100704
Роликовый нож RS/MAX	101953
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	RS 2000	RS 2500
Артикул	100305	100306
Рабочая длина, мм	2000	2500
Толщина материала, мм	0.75	0.75
Макс. угол гибки	150°	150°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200
Масса, кг	170	200

Листогибы без ограничения подачи

Преимущества

- Стальная станина обеспечивает надежность и долговечность работы
- Эксцентриковый механизм для точного и надежного прижима
- Каждый станок настраивается и поставляется с образцом гибки
- Ход прижима до 130 мм



150°
Макс. угол гибки

0.75
Толщина материала, мм



Серия RSM

Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Газовый амортизатор гибочной балки
- Газовый амортизатор прижимной балки
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°
- Ограничители подачи листа

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож RS	100704
Роликовый нож RS/MAX	101953
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	RSM Prof 2000	RSM Prof 2500	RSM Prof 3000	RSM 3000/0.7	RSM Prof 3500
Артикул	102024	102023	102022	101547	102149
Рабочая длина, мм	2000	2500	3000	3000	3500
Толщина материала, мм	1	1	1	0.7	0.7
Макс. угол гибки	150°	150°	150°	150°	150°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200	3550 × 700 × 1200	3500 × 700 × 1200	4000 × 700 × 1200
Масса, кг	260	310	360	300	400

Листогибы без ограничения подачи

Преимущества

- Стальная станина обеспечивает надежность и долговечность работы
- Эксцентриковый механизм для точного и надежного прижима
- Каждый станок настраивается и поставляется с образцом гибки
- Ход прижима до 130 мм



STALEX

150°
Макс. угол гибки

0.7 / 1
Толщина материала, мм

Серия BSM

Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож BSM	373173-CA
Фальцезакаточная машинка	100564

Листогибы без ограничения подачи

Преимущества

- Рабочие поверхности изготовлены из легированной высокопрочной стали
- Разборные стойки для облегчения транспортировки
- Эксцентриковый механизм с ограничителем
- Регулировка прижимной и гибочной балок



Модель	BSM 2000/0.8	BSM 2540/0.8	BSM 3000/0.5
Артикул	373174	373173	373175
Рабочая длина, мм	2000	2540	3000
Толщина материала, мм	0.8	0.8	0.5
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Габариты, мм	2325 × 650 × 1000	2865 × 650 × 1000	3325 × 650 × 1000
Масса, кг	195	225	265



Серия TSB

Стандартная комплектация

- Встроенный ограничитель угла гiba
- Инструкция

Модель	TSB 2020/2.0
Артикул	373301
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	2
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2800 × 710 × 1500
Масса, кг	1010

Листогибы без ограничения подачи

Преимущества

- Регулировка высоты гибочной балки и усилия прижима
- Вертикальный ход прижимной балки, компенсатор прогиба
- Рычаг для поворотного движения балки



135°
Макс. угол гибки

2
Толщина материала, мм

Серия MFS

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Ограничитель угла гiba
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	MFS 2020/1.5
Артикул	373304
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	1.5
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2650 × 830 × 1460
Масса, кг	860

Сегментный листогиб без ограничения подачи

Преимущества

- Ножной привод и механизм раскрытия верхней балки после загиба листа
- Вертикальный ход прижимной балки, компенсатор прогиба
- Регулировка высоты гибочной балки и прижима
- Станок оснащен ограничителем гiba



135°
Макс. угол гибки

1.5
Толщина материала, мм

Серия W1.5

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	W1.5x610Z	W1.5x1260A
Артикул	373121	373124
Рабочая длина, мм	610	1260
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Макс. угол гибки	135°	135°
Габариты, мм	860 × 350 × 440	1610 × 480 × 680
Масса, кг	54	133

Сегментные листогибы без ограничения подачи

Преимущества

- Штанга для точной регулировки прогиба гибочной и прижимной балок
- Крепежные отверстия на основании для фиксации станка к верстаку
- Высота подъема сегментной балки 50 мм (1260A)
- Боковой противовес (для 610Z)



135°
Макс. угол гибки

1.5
Толщина материала, мм

Серия W2.0-2.5

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Ограничители подачи листа
- Инструкция




Сегментные листогибы без ограничения подачи

STALEX

Преимущества

- Каждый сегмент состоит из 2-х частей
- Верхнее сегментное лезвие с различной шириной сегментов
- Регулируемые планки для точной регулировки прогибов
- Система противовесов
- Стальная станина

 135°
Макс. угол гибки

 2 / 2.5
Толщина материала, мм



Модель	W2.0x2040A	W2.5x2040A	W2.0x2540A	W2.5x2540A	W2.0x3050A
Артикул	373126	373127	373128	373129	373130
Рабочая длина, мм	2000	2000	2500	2500	3000
Толщина материала, мм	2	2.5	2	2.5	2
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	2500 × 770 × 1100	2500 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3500 × 770 × 1100
Масса, кг	850	1145	1310	1310	1490

Серия PVB

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Инструкция

Дополнительные опции Артикул
Фальцезакаточная машинка 100564




Сегментные листогибы без ограничения подачи

Преимущества

- Ножной привод
- Стальная конструкция
- Система пружин гибочной балки
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями

 135°
Макс. угол гибки

 1-2.5
Толщина материала, мм



Модель	PVB1020/2.5	PVB1270/2.0	PVB1520/1.5	PVB2020/1.2	PVB2500/1.0
Артикул	373150	373151	373152	373153	373154
Рабочая длина, мм	1020	1270	1520	2020	2500
Толщина материала, мм	2.5	2	1.5	1.2	1
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	1460 × 620 × 1270	1700 × 710 × 1270	1960 × 710 × 1300	2470 × 940 × 1320	2970 × 940 × 1320
Масса, кг	285	320	385	490	590

Серия PVB 2A

Стандартная комплектация

- Верхняя и гибочная сегментные балки
- Регулировка толщины листа
- Ограничители углагиба
- Инструкция

Дополнительные опции Артикул
Фальцезакаточная машинка 100564



Модель	PVB 1270/2A
Артикул	373162
Рабочая длина, мм	1270
Толщина материала, мм	2
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	1700 × 710 × 1270
Масса, кг	350

Сегментные листогибы без ограничения подачи

STALEX

Преимущества

- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями
- Стальная конструкция
- Ножной привод

 135°
Макс. угол гибки

 2
Толщина материала, мм



Серия PVB 3SH

Стандартная комплектация

- Верхняя, гибочная и нижняя сегментные балки
- Регулировка толщины листа
- Ограничители углагиба
- Инструкция

Дополнительные опции Артикул
Фальцезакаточная машинка 100564


Модель	PVB1020/3SH	PVB1270/3SH	PVB2050/3SH
Артикул	373163	373164	373166
Рабочая длина, мм	1020	1270	2020
Толщина материала, мм	2	1.5	1.2
Макс. угол гибки	150°	150°	135°
Габариты, мм	1460 × 920 × 1420	1710 × 1000 × 1420	2330 × 820 × 1300
Масса, кг	430	465	630

Сегментные листогибы без ограничения подачи

Преимущества

- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями
- Стальная конструкция
- Ножной привод

 150°
Макс. угол гибки

 1.2-2
Толщина материала, мм



Серия EFMS

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Педаль
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564
Поддержка листа и задний упор по запросу	

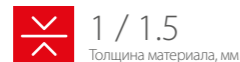
Модель	EFMS 2020	EFMS 2520	EFMS 3020
Артикул	373311	373312	373313
Рабочая длина, мм	2020	2520	3020
Толщина материала, мм	1.5	1	1
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Мощность, кВт	1.1	1.1	1.1
Габариты, мм	2830 × 760 × 1410	3330 × 760 × 1410	3830 × 760 × 1450
Масса, кг	1050	1310	1630

Электромеханические сегментные листогибы

STALEX

Преимущества

- Просвет верхней прижимной балки без сегмента в прижатом состоянии – 51 мм
- Угол гибки изменяется концевиком, гибочная балка с компенсатором прогиба
- Работа с изделиями сложной формы и гибка на четыре стороны
- Мощная сварная стальная конструкция



Серия HW

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Педаль
- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564
Поддержка листа и задний упор по запросу	

Модель	HW1300x3.5	HW 1830x3.5	HW 2440x3.5	HW2500x4.0	HW 3050x3.5
Артикул	373501A	HW1830	HW2440	373503A	HW3050
Рабочая длина, мм	1300	1830	2440	2516	3050
Толщина материала, мм	3.5	3.5	3.5	4	3.5
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Рабочее давление, мПа	12	12	9-13	9-13	16
Мощность двигателя, кВт	3.7	4	5	5	7.5
Габариты, мм	2050 × 1020 × 1700	2530 × 1750 × 1650	3060 × 1750 × 1650	3250 × 1200 × 1700	3570 × 1750 × 1750
Масса, кг	1780	2300	2870	2850	3450

Гидравлические сегментные листогибы

Преимущества

- Сварная жесткая стальная конструкция с антивибрационной технологией
- Электропривод на верхней прижимной и нижней рабочей планке
- Регулировка зазора между верхней и нижней балкой
- Без ограничения подачи листа



Серия EB

Стандартная комплектация

- Ограничители глубины подачи и угла гiba
- 4 планки: сплошная, разрезная, сегментная, узкая (EB-625, 1000 и 1250)
- 2 планки: сплошная и сегментная (EB-2000, 2500 и 3200)
- Педаль
- Инструкция

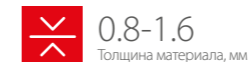
Модель	EB 625	EB 1000	EB 1250	EB 2000	EB 2500	EB 3200
Артикул	373401	373402	373403	373404	373405	373406
Рабочая длина, мм	670	1050	1300	2090	2590	3290
Толщина материала, мм	1.6	1.2	1.2	1	1	0.8
Макс. угол гибки	180°	180°	180°	180°	180°	180°
Усилие прижима, т	3	4.5	6	9	12	10
Расстояние между подъемниками, мм	630	1010	1260	2028	2528	3228
Габариты, мм	830 × 1120 × 380	1200 × 1120 × 380	1450 × 1120 × 380	2200 × 1120 × 380	3700 × 1120 × 380	3400 × 1120 × 380
Масса, кг	102	142	175	290	330	400

Электромагнитные сегментные листогибы

STALEX

Преимущества

- Съемные прижимные планки и неограниченной подачи материала
- Осуществляет пережат кромки по цилиндрическому профилю
- Отсутствие механического трения при прижиме
- Питание от сети – 220В



Стандартная комплектация

- Система ЧПУ ЧПУ E22 (оси X, Y)
- Моторизованный задний упор с возможностью подстройки высоты
- Передняя поддержка листа с настройкой по высоте
- Выносная панель управления, педали запуска и остановки
- Комплект оснастки, пуансон 90° (сегменты по 500 мм),
- Многооручьева 4 сторонняя матрица
- Оснастка для замены инструмента

Преимущества

- Цилиндры и поршни изготовлены из стали 45 с закалкой и отпуском
- Система безопасности – световая завеса окружн. 280 мм
- Регулируемая по высоте передняя поддержка листа
- Языки ввода – русский, китайский, английский
- Точная геометрия частей станины
- 30 программ по 15 шагов в каждой
- Конструкция заднего упора с ШВП
- Программирование угла в градусах
- Две скорости работы



Модель	W67Y 30/1300	W67Y 30/1600	W67Y 40/1600	W67Y 40/2000	W67Y 63/1600	W67Y 63/2000	W67Y 63/2500	W67Y 80/2000
Артикул	101880	102366	101879	101878	102367	102236	102368	102369
Рабочая длина, мм	1300	1600	1600	2000	1600	2000	2500	2000
Усилие гибки, т	30	30	40	40	63	63	63	80
Расстояние между колоннами, мм	1050	1200	1200	1500	1250	1500	2050	1500
Длина хода, мм	90	90	100	100	110	110	110	110
Глубина зева, мм	180	180	200	200	250	250	250	300
Размер стола, мм	140 × 730	140 × 730	150 × 760	150 × 760	170 × 780	170 × 780	170 × 780	180 × 790
Мощность двигателя, кВт	3	3	4	4	5.5	5.5	5.5	5.5
Габариты, мм	2100 × 1450 × 2150	2200 × 1450 × 2150	2200 × 1450 × 2150	2650 × 1450 × 2100	2200 × 1500 × 2200	2700 × 1500 × 2200	3100 × 1500 × 2200	2600 × 1550 × 2250
Масса, кг	2050	2400	2700	3200	3450	3750	4200	4600

Модель	W67Y 80/2500	W67Y 100/2500	W67Y 125/2500	W67Y 125/3200	W67Y 125/4000	W67Y 160/3200	W67Y 160/4000	W67Y 200/3200
Артикул	101873	101874	101875	101876	102007	101877	102370	102371
Рабочая длина, мм	2500	2500	2500	3200	4000	3200	4000	3200
Усилие гибки, т	80	100	125	125	125	160	160	200
Расстояние между колоннами, мм	2050	2050	2050	2600	3200	2600	3200	2600
Длина хода, мм	110	110	110	110	110	180	180	180
Глубина зева, мм	300	320	320	320	320	350	350	400
Размер стола, мм	180 × 790	210 × 790	210 × 800	210 × 800	210 × 800	250 × 850	250 × 850	260 × 920
Мощность двигателя, кВт	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	11	11	15
Габариты, мм	3100 × 1550 × 2250	3100 × 1650 × 2250	3100 × 1650 × 2250	3650 × 1750 × 2450	4600 × 1750 × 2450	3900 × 1850 × 2520	4650 × 1800 × 2530	3900 × 1900 × 2550
Масса, кг	5000	5300	5400	7000	8100	9600	12100	12100



Ручные настольные вальцовочные станки

Преимущества

- Верхний валок с быстроразъемным соединением
- Возможность установки на любой верстак
- Поворотнo-откидной механизм верхнего вала
- Регулировка нижнего вала с помощью упора
- Удобный эксцентриковый зажим
- Проточки для гибки колец

 25.4 / 38 Диаметр валов, мм  0.8 Толщина материала, мм



Серия W01-0.8

Стандартная комплектация

- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Подставка «А» для валцов W01 по запросу	



Модель	W01-0.8x305	W01-0.8x610
Артикул	374001	374002
Рабочая длина, мм	305	610
Толщина материала, мм	0.8	0.8
Диаметр валов, мм	25.4	38
Габариты, мм	540 × 240 × 280	940 × 270 × 380
Масса, кг	13	37



Ручные настольные вальцовочные станки

Преимущества

- Верхний валок с быстроразъемным соединением
- Возможность установки на любой верстак
- Поворотнo-откидной механизм верхнего вала
- Регулировка нижнего вала с помощью упора
- Удобный эксцентриковый зажим
- Проточки для гибки колец

 50 Диаметр валов, мм  0.8 Толщина материала, мм



Серия W01-0.8

Стандартная комплектация

- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Подставка «А» для валцов W01 по запросу	



Модель	W01-0.8x915	W01-0.8x1000
Артикул	374003	374004
Рабочая длина, мм	915	1000
Толщина материала, мм	0.8	0.8
Диаметр валов, мм	50	50
Габариты, мм	1340 × 340 × 500	1480 × 350 × 500
Масса, кг	80	86



STALEX



Работа с листом и рулоном

Вальцовочные станки

Серия W01-1.5

Стандартная комплектация

- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Подставка «А» для вальцов W01 по запросу	



Модель	W01-1.5x1300 L	W01-1.5x1300
Артикул	374005	374202
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	75	75
Габариты, мм	1700 × 430 × 530	1730 × 450 × 540
Масса, кг	195	245

Ручные настольные вальцовочные станки

STALEX

Преимущества

- Рычаг поднятия верхнего вала
- Опора фиксации верхнего вала
- Проточки для гибки прутка
- Чугунные боковые опоры
- Жесткое основание

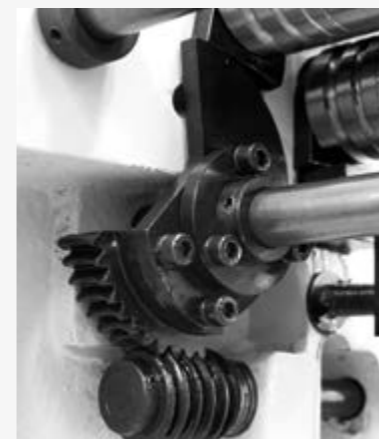
 75 Диаметр валов, мм  1.5 Толщина материала, мм



Серия W01-2

Стандартная комплектация

- Стойка
- Инструкция




Модель	W01-2x1250
Артикул	374104
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	2
Диаметр валов, мм	60
Габариты, мм	1800 × 500 × 690
Масса, кг	223

Ручные вальцовочные станки

STALEX

Преимущества

- Продольный паз вала для заправки листа
- Стопорный винт передаточной шестерни
- Проточки для гибки прутка
- Два вала скорости вращения
- Чугунные боковые опоры

 60 Диаметр валов, мм

 2 Толщина материала, мм



Серия W01-0.8

Стандартная комплектация

- Стойка
- Инструкция





Модель	W01-0.8x1300
Артикул	374101
Рабочая длина, мм	1300
Толщина материала, мм	0.8
Диаметр валов, мм	60
Габариты, мм	1700 × 320 × 500
Масса, кг	172

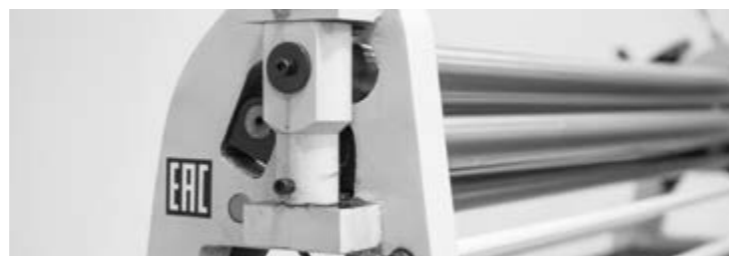
Ручные вальцовочные станки

Преимущества

- Верхний валок с быстроразъемным соединением
- Установка на любой верстак
- Поворотно-откидной механизм вала
- Регулировка нижнего вала
- Удобный эксцентриковый зажим
- Проточки для гибки колец

 60 Диаметр валов, мм

 0.8 Толщина материала, мм



Серия ESR

Стандартная комплектация

- Стойка
- Выносная педаль
- Инструкция




Модель	ESR-1300x1.5E	ESR-1300x1.5
Артикул	391103	391101
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	60	75
Мощность двигателя, кВт	0.75 (380)	0.75 (380)
Габариты, мм	1900 × 550 × 1100	1800 × 600 × 1100
Масса, кг	340	340

Электромеханические вальцовочные станки

Преимущества

- Верхний вал вращается в обе стороны
- Ручки на передний вал, для быстрого зажима материала и фиксации
- Возможность гибки на конус
- Бороздки для гнутья прутка
- Три ассиметричных вала
- Паз для заправки листа

 60 / 75 Диаметр валов, мм

 1.5 Толщина материала, мм




Стандартная комплектация


- Рама
- вВыносная педаль
- Инструкция и инструменты



Преимущества

- Валы изготовлены из высокопрочной стали
- Валы станка закалены
- Вращающиеся нижний и верхний вал через систему зубчатых колес и цепной передачи от электродвигателя
- Откидной вал оснащен замком для предотвращения его самопроизвольного раскрытия в процессе работы
- Три ассиметричных вала
- Регулируемые нижние валы
- Канавки для гибки прутка (8 мм, 10 мм, 15 мм)
- Поворотнo-откидной механизм верхнего вала
- Возможность гибки на конус
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Функция конусной гибки

 90-190
Диаметр валов, мм

 2.5-6.5
Толщина материала, мм



Модель	ESR-1300x2.5	ESR-1300x4.5	ESR-1300x6.5	ESR-1550x3.5	ESR-2020x3.5
Артикул	391104	391105	391108	391106	391107
Рабочая длина, мм	1300	1300	1300	1550	2020
Толщина материала, мм	2.5	4.5	6.5	3.5	3.5
Диаметр валов, мм	90	120	150	120	127
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2	3	2.2	3
Габариты, мм	2000 × 720 × 1200	2000 × 760 × 1270	2080 × 800 × 1340	2220 × 760 × 1270	2700 × 870 × 1300
Масса, кг	540	750	1100	790	1100

Модель	ESR-2070x2.5	ESR-2070x3.5	ESR-2500x0.8	ESR-3050x2.5E	ESR-3050x3.5E
Артикул	391109	391110	391111	391115	391116
Рабочая длина, мм	2070	2070	2500	3050	3050
Толщина материала, мм	2.5	3.5	0.8	2.5	3.5
Диаметр валов, мм	130	140	100	180	190
Мощность двигателя, кВт	2.2	3	2.2	4	5.5
Габариты, мм	2820 × 870 × 1300	2820 × 870 × 1300	3100 × 740 × 1200	3840 × 820 × 1420	3910 × 910 × 1360
Масса, кг	1060	1100	780	1696	2182


Стандартная комплектация

- Ролик для гибки на конус
- Выносной пульт управления
- Инструкция и инструменты



Преимущества

- Все три вала приводятся в движение гидравлической системой
- Закаленные валы из стального сплава
- Положение протяжного ролика при его перемещении вверх и вниз отображается на цифровом дисплее
- Все валки выполнены из высококачественного стального сплава и закалены
- Верхний вал откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки
- Жесткая стальная конструкция обеспечивает точную и плавную работу механизмов и долгий срок службы
- Ножная педаль управления движением вперед / назад снабжена защитным кожухом
- Положение ролика отображается на дисплее
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Поставляется с функцией конусной гибки
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно

 151-240
Диаметр валов, мм

 2.5-10
Толщина материала, мм



Модель	HSR-1300x6.5	HSR-1550x4.5	HSR-1550x6.5	HSR-2070x4.5	HSR-2070x6.5	HSR-2070x8.5	HSR-2070x10
Артикул	391121/HER	391122/HER	391123/HER	391124/HER	391125/HER	391139/HER	391140/HER
Рабочая длина, мм	1300	1550	1550	2070	2070	2070	2070
Толщина материала, мм	6.5	4.5	6.5	4.5	6.5	8.5	10
Диаметр валов, мм	151	151	181	181	191	200	220
Мощность двигателя, кВт	2.2	4	4	4	4	5.5	5.5
Габариты, мм	2410 × 1080 × 1440	2660 × 1080 × 1440	2670 × 1110 × 1470	3150 × 1090 × 1520	3180 × 1110 × 1450	3190 × 1110 × 1470	3610 × 1110 × 1460
Масса, кг	1870	2490	2570	2870	3110	3310	3820

Модель	HSR-2550x2.5	HSR-2550x3.5	HSR-2550x6.5	HSR-2550x8.0	HSR-3050x2.5	HSR-3050x3.5
Артикул	391127/HER	391128/HER	391126/HER	391133/HER	391129/HER	391130/HER
Рабочая длина, мм	2550	2510	2550	2550	3010	3010
Толщина материала, мм	2.5	3.5	6.5	8	2.5	3.5
Диаметр валов, мм	140	150	200	240	160	170
Мощность двигателя, кВт	5.5	3	5.5	5.5	4	5.5
Габариты, мм	3610 × 1110 × 1470	3610 × 1080 × 1540	3610 × 1110 × 1470	3550 × 1040 × 1470	4110 × 1080 × 1540	4160 × 1080 × 1540
Масса, кг	3325	2290	3460	3325	2580	3480



Серия HS

Стандартная комплектация

- Прижим листа, ручка
- Ножи для резки прутка
- Инструкция

Ножницы рычажные

Преимущества

- Резка листа и прутка из различных материалов
- Резка круглого прутка через специальное отверстие на режущих ножах
- Сменные высококачественные, закаленные ножи из инструментальной стали
- Для фиксации ножниц к верстаку в корпусе предусмотрены крепежные отверстия

4
Толщина материала, мм

Модель	HS-6	HS-8	HS-10	HS-12
Артикул	372102	372103	372104	372105
Толщина материала, мм	4	4	4	4
Длина ножа, мм	152	203	254	304
Макс. диаметр прутка, мм	11	13	13	13
Габариты, мм	330 × 160 × 330	500 × 160 × 450	740 × 150 × 440	740 × 150 × 440
Масса, кг	11	17	21	26



Серия HS

Стандартная комплектация

- Стойка
- Рукоятка
- Инструкция

Гильотины сабельного типа

Преимущества

- Плечо рычага с компенсирующей пружиной
- Резка без усилий по всей длине
- Консольное закрепление ножа
- Жесткий корпус резака
- Разборная станина

1.5
Толщина материала, мм

Модель	HS-500	HS-800	HS-1000	HS-1300
Артикул	372107	372108	372109	372110
Рабочая длина, мм	500	800	1000	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5	1.5	1.5
Габариты, мм	770 × 270 × 420	1120 × 280 × 540	1380 × 280 × 540	1700 × 280 × 540
Масса, кг	37	41	52	70



Работа с листом и рулоном

ГИЛЬОТИНЫ

Серия KHS

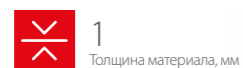
Стандартная комплектация

- Противовес
- Фиксатор ограничения подачи материала
- Линейка на рабочем столе
- Инструкция

Гильотины сабельного типа

Преимущества

- Материал конструкции – высокопрочный чугун
- Гильотина имеет механический предподжим
- Возможность изменение длины рукоятки
- Возможность резки с рулона
- Разборная опорная станина
- Закаленные ножи для более долгого срока службы



Модель	KHS-1000	KHS-1250
Артикул	373179	373180
Рабочая длина, мм	1000	1250
Толщина материала, мм	1	1
Габариты, мм	1870 × 1100 × 690	2020 × 1100 × 690
Масса, кг	460	560



STALEX

Серия Q01B

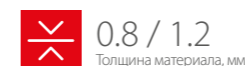
Стандартная комплектация

- Педаль
- Ограничители глубины подачи материала
- Передние удлинители стола
- Инструкция

Механические (ножные) гильотины

Преимущества

- Сварная стальная конструкция
- Прижим фиксирует лист перед моментом рубки
- Упор для фиксации листа
- Высокая режущая способность
- Ножи из высокоуглеродистой стали
- Простая регулировка положения ножной педали
- Узел регулировки зазора между ножами (салазки + упор)



Модель	Q01-1.6x1320B	Q01-1.2x2500B
Артикул	372015	372016
Рабочая длина, мм	1320	2500
Толщина материала, мм	1.2	0.8
Глубина рабочего стола, мм	300	300
Передние удлинители, мм	620	620
Габариты, мм	1800 × 600 × 1200	3000 × 600 × 1200
Масса, кг	470	740



Серия Q01

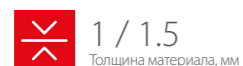
Стандартная комплектация

- Педаль
- Ограничители глубины подачи материала
- Передние удлинители стола
- Инструкция

Механические (ножные) гильотины

Преимущества

- Надежная сварная стальная конструкция
- Регулируемые управляющие подачи листа имеют мерные линейки
- Ножи из высокоуглеродистой стали с двухсторонней заточкой
- Наличие смежной линейки на передних удлинителях и рабочем столе
- Ножной привод прижима
- Предварительный зажим материала



Модель	Q01-1x1000	Q01-1.5x1320
Артикул	372001	372002
Рабочая длина, мм	1000	1000
Толщина материала, мм	1	1.5
Глубина рабочего стола, мм	360	360
Передние удлинители, мм	520	520
Габариты, мм	1400 × 760 × 1150	1680 × 760 × 1150
Масса, кг	365	491



Серия Q01

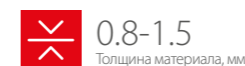
Стандартная комплектация

- Ограничители глубины подачи материала
- Передние удлинители стола
- Инструкция

Механические (ручные) гильотины

Преимущества

- Ножи из высокоуглеродистой стали
- Ограничитель глубины подачи – 400 мм
- Направляющие имеют мерные линейки
- Предварительный зажим материала
- Доп. поддержка под лист – 300 мм
- Три мерные линейки на рабочем столе
- Боковые рычаги с двумя рукоятками каждый
- Регулировка зазора между ножами



Модель	Q01-1.5x1500	Q01-1.25x2000	Q01-0.8x2500
Артикул	372003	372004	372008
Рабочая длина, мм	1500	2000	2500
Толщина материала, мм	1.5	1.25	0.8
Глубина рабочего стола, мм	305	305	305
Передние удлинители, мм	380	380	380
Габариты, мм	2080 × 760 × 1200	2580 × 760 × 1200	3100 × 760 × 1200
Масса, кг	445	511	595



STALEX

Серия **SBJB**

Стандартная комплектация

- Педаль
- Задний упор
- Инструкция

Электромеханические гильотины

Преимущества

- Управление при помощи ножной педали
- Упор с механической регулировкой
- Автоматический прижим для фиксации заготовки
- Стальная станина
- Гильотина имеет цельные ножи
- Верхний и нижний ножи имеют по две режущие кромки



Модель	SBJB 2x1300	SBJB 3x1300	SBJB 3x1500
Артикул	100484	100485	102505
Рабочая длина, мм	1300	1300	1500
Толщина материала, мм	2	3	3
Мощность двигателя, кВт	3	3	3
Габариты, мм	2015 × 1500 × 1300	2115 × 1500 × 1300	2515 × 1500 × 1300
Масса, кг	580	1000	1700



STALEX

Серия **Q11**

Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола
- Задний упор
- Педаль (для Q11-4x2000)
- Инструкция

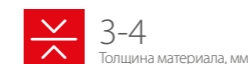


Модель	Q11-3x1300	Q11-3x1500	Q11-4x2000	Q11-4x2500	Q11-4x3200
Артикул	386001	386002	386003	386007	386008
Рабочая длина, мм	1300	1500	2000	2500	3200
Толщина материала, мм	3	3	4	4	4
Мощность двигателя, кВт	3	3	5.5	5.5	7.5
Габариты, мм	2330 × 1360 × 1540	2400 × 1300 × 1440	3180 × 1510 × 1490	3700 × 1510 × 1490	5200 × 2100 × 1850
Масса, кг	1300	1500	3000	3600	6800

Электромеханические гильотины

Преимущества

- Боковой упор для фиксации листа под 90°
- Длина передних удлинителей – 382 мм
- Регулировка зазора между ножами
- Четырехсторонняя заточка ножей
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Механический задний упор имеет счетчик длины
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430 мм



Серия **Q11**

Стандартная комплектация

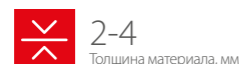
- Передние удлинители стола
- Педаль
- Задний упор
- Инструкция



Электромеханические гильотины

Преимущества

- Механический задний упор имеет счетчик длины
- Регулировка зазора между ножами
- Двухсторонняя заточка ножей
- Два режима резки
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Длина передних удлинителей – 590 мм
- Боковой упор для фиксации листа
- Освещение рабочего стола



Модель	Q11-3x1250	Q11-3x1250A	Q11-4x1250	Q11-2x2050	Q11-3x2050
Артикул	386101	386108	386106	386107	386102
Рабочая длина, мм	1250	1250	1250	2050	2050
Толщина материала, мм	3	3	4	2	3
Мощность двигателя, кВт	3	4	4	3	4
Габариты, мм	1840 × 1030 × 1350	1870 × 1160 × 1430	1870 × 1160 × 1350	2660 × 1160 × 1470	2580 × 1160 × 1440
Масса, кг	980	980	1200	1360	1520

Серия **Q11**

Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола
- Педаль, задний упор
- Инструкция

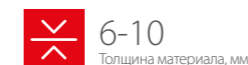


Модель	Q11-6x2000	Q11-6x2500	Q11-8x2000	Q11-8x2500	Q11-10x1000	Q11-10x1500
Артикул	386004	386005	386011	386006	386012	386013
Рабочая длина, мм	2000	2500	2000	2500	1000	1500
Толщина материала, мм	6	6	8	8	10	10
Мощность двигателя, кВт	7.5	11	11	11	11	15
Габариты, мм	3280 × 1700 × 1820	3780 × 1700 × 1820	3350 × 1750 × 1820	3900 × 2270 × 2440	2400 × 1750 × 1820	2900 × 1750 × 1820
Масса, кг	4100	5200	4500	6800	3500	4000

Электромеханические гильотины

Преимущества

- Передние удлинители стола – 380 мм (2 шт.)
- Боковой упор для фиксации листа под 90°
- Станок оснащен качественными долговечными ножами (материал ножей 9CrSi)
- Регулировка зазора между ножами
- Четырехсторонняя заточка ножей
- Тип муфты – механический
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430 мм



Серия HQ01

Стандартная комплектация

- Педаль, задний упор
- Передние удлинители стола
- Инструкция



Гидравлические гильотины

Преимущества

- Рабочий ход ножа ограничен и регулируется концевиками
- Регулировка прогиба верхней балки
- Регулировка зазора между лезвиями
- Регулировка заднего упора
- Боковой упор для фиксации листа под 90°
- Направляющие заднего упора имеют мерные линейки



Модель	HQ01-2X1320B	HQ01-1.6X2500B
Артикул	372017	372018
Рабочая длина, мм	1320	2500
Толщина материала, мм	2	1.6
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2
Габариты, мм	1900 × 650 × 1300	3140 × 990 × 1420
Масса, кг	550	1140

STALEX

Серия HSB

Стандартная комплектация

- НС контроллер
- Система предварительного поджима заготовки
- Моторизированный задний упор



Гидравлические гильотины с ЧПУ

Преимущества

- Конструкция станка имеет высокую жёсткость и стабильность, нужный эффект достигается за счёт термической обработки, для повышения прочности, твердости и устойчивости к вибрации
- Рабочий стол оснащён шаровыми опорами, позволяющими облегчить подачу прокатного листа
- Усовершенствованная встроенная гидравлическая система работы станка и соединения трубопроводов гарантируют надёжность и безопасность работы
- Электрические компоненты Schneider соответствуют международному стандарту безопасности обеспечивая надёжный и длительный срок службы

- Все кнопки управления и встроенный контроллер фиксируются на подвижном блоке управления
- Передние рычаги на рабочем столе станка с ручной регулировкой фиксации длины и положения листа
- Моторизированный задний упор с возможностью изменения (понижения) скорости.
- Режущая балка с поворотным ходом ножа
- Оптимизированный угол резки
- Гидроцилиндры передающие усилие на режущую балку
- Регулировка зазоров между лезвиями



Модель	HSB 2000x4	HSB 2000x6	HSB 2000x8	HSB 2000x10	HSB 2000x12	HSB 2500x4	HSB 2500x6	HSB 2500x8
Артикул	102543	102544	102545	102546	102547	101924	101925	101926
Рабочая длина, мм	2000	2000	2000	2000	2000	2500	2500	2500
Толщина материала, мм	4	6	8	10	12	4	6	8
Мощность двигателя, кВт	4	7.5	11	11	15	4	7.5	11
Габариты, мм	2550 × 1750 × 1580	2600 × 1800 × 1620	2650 × 1850 × 1700	2650 × 1900 × 1750	2850 × 1850 × 1950	3150 × 1650 × 1700	3200 × 1680 × 1750	3220 × 1750 × 1850
Масса, кг	2950	4500	6000	6500	7200	3800	5000	6000

Модель	HSB 2500x10	HSB 2500x12	HSB 2500x16	HSB 2500x20	HSB 3200x6	HSB 3200x8	HSB 3200x10	HSB 3200x12
Артикул	101927	101928	102548	102549	101929	101930	101931	101932
Рабочая длина, мм	2500	2500	2500	2500	3200	3200	3200	3200
Толщина материала, мм	10	12	16	20	6	8	10	12
Мощность двигателя, кВт	11	15	18.5	30	7.5	11	11	18.5
Габариты, мм	3250 × 1750 × 1850	3280 × 1850 × 1950	3200 × 2000 × 1950	3300 × 2050 × 2500	3900 × 1680 × 1750	3950 × 1700 × 1800	3950 × 1750 × 1850	4050 × 1850 × 1850
Масса, кг	7300	9000	10500	13000	6000	7200	8000	10800

Модель	HSB 3200x16	HSB 3200x20	HSB 3200x32	HSB 4000x6	HSB 4000x8	HSB 4000x10	HSB 4000x13	HSB 4000x16
Артикул	101933	102477	102603	101934	102382	101935	102383	102384
Рабочая длина, мм	3200	3200	3200	4000	4000	4000	4000	4000
Толщина материала, мм	16	20	32	6	8	10	13	16
Мощность двигателя, кВт	18.5	37	55	7.5	11	15	18.5	22
Габариты, мм	3880 × 2150 × 2000	-	4350 × 2150 × 2520	4100 × 1750 × 1800	4050 × 1850 × 1850	4050 × 1850 × 1850	4100 × 1850 × 1900	4150 × 1850 × 1950
Масса, кг	13000	17500	26000	-	-	-	-	-

STALEX

Серия THS

Стандартная комплектация

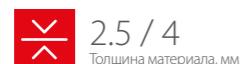
- Передние удлинители стола
- Педаль, задний упор
- Инструкция



Гидравлические гильотины

Преимущества

- Двухсторонняя заточка режущих ножей
- Регулировка зазора между ножами
- Регулировка прогиба верхней балки
- На рабочем столе гильотины, по обоим сторонам линейка
- Механическая регулировка заднего упора
- Боковой упор для фиксации листа под 90°



Модель	THS1320x2.5	THS-1320x4	THS-1520x4	THS-2030x4	THS-2540x4	THS-3050x4
Артикул	386230	386231	386232	386233	386234	386235
Рабочая длина, мм	1320	1320	1520	2032	2540	3050
Толщина материала, мм	2.5	4	4	4	4	4
Мощность двигателя, кВт	11	15	4	4	5.5	5.5
Габариты, мм	1730 × 830 × 1300	2020 × 1040 × 1600	2230 × 1040 × 1600	2730 × 1040 × 1600	3260 × 1130 × 1700	3770 × 1130 × 1700
Масса, кг	640	1340	1450	1700	2590	2900

Серия 3 in 1

Стандартная комплектация

- Ограничитель подачи листа
- Комплект гибочных штампов
- Прижим листа для гильотины
- Инструкция



Ручные комбинированные станки

Преимущества

- Функции резки, гибки и проката
- Резка мягкой стали, алюминия, латуни, меди и пластика
- Площадка-основание для прижима листа
- Жесткая стальная конструкция
- Канавки для прокатки прутка и формирования колец
- Трехваловая конструкция валков

3 в 1
Комбинированный станок

1 / 1.5
Толщина материала, мм



Модель	200x1.0	305x1.0	610x1.0	760x1.0	1320x1.0	1320x1.5
Артикул	371000	371001	371002	371003	371006	371008
Рабочая длина, мм	200	305	610	760	1320	1320
Толщина материала, мм	1	1	1	1	1	1.5
Макс. угол гiba	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Диаметр валов, мм	29	39	39	39	50	60
Габариты, мм	540 × 240 × 280	490 × 330 × 420	840 × 410 × 860	1000 × 410 × 660	1680 × 540 × 780	1830 × 310 × 970
Масса, кг	19	43	112	136	349	470

Серия HSBC

Стандартная комплектация

- Задний упор гильотины (0-500 мм)
- Задний упор листогиба (75-500 мм)
- Ограничитель угла от 0° до 130°
- Пульт управления с ножной педалью

Гидравлический комбинированный станок

Преимущества

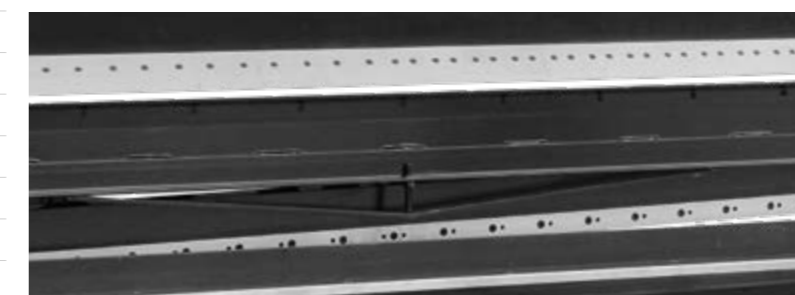
- Прижимная балка имеет возможность фронтальной регулировки (глубины) относительно основной балки
- Сегментная гибочная балка
- Гидравлический бак объемом 5 литров
- Задние регулируемые упоры
- Прижимная и гибочная балки имеют регулировочные тяги для выравнивания

2 в 1
Комбинированный станок

1.2
Толщина материала, мм



Модель	HSBC-1018
Артикул	373451
Рабочая длина резки / гибки, мм	3050 / 3100
Толщина материала, мм	1.2
Ход гидравлич. цилиндра, мм	0-155
Мощность двигателя, кВт	2.2
Габариты, мм	3650 × 1150 × 1530
Масса, кг	1340



Работа с листом и рулоном

Комбинированные станки



Работа с листом и рулоном

Зигочные станки

Серия RM

Стандартная комплектация

- 6 наборов роликов
- 4 промежуточные шайбы
- Инструкция и инструменты

Модель	RM-08
Артикул	373205
Глубина подачи, мм	177
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	500 × 450 × 160
Масса, кг	22

Ручной зигочный станок

Преимущества

- Струбцина позволяет быстро закрепить станок
- Подвижное соединение корпуса
- Два компактных упора для заготовок

0.8
Толщина материала, мм



Серия RM

Стандартная комплектация

- 6 наборов роликов
- Инструкция

Модель	RM-18
Артикул	373206
Глубина подачи, мм	457
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	730 × 280 × 140
Масса, кг	24

Ручной зигочный станок

Преимущества

- Упорный винт для регулировки верхнего вала/ролика
- Четыре опорных блока
- Корпус устанавливается в тисках

1.2
Толщина материала, мм



Серия TB

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Инструкция

Модель	TB-12
Артикул	373801
Глубина подачи, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	670 × 320 × 600
Масса, кг	48

Ручной зигочный станок

Преимущества

- Два компактных упора для заготовок
- Мощная литая конструкция
- Вали и подшипники из закаленной стали

1.2
Толщина материала, мм



Серия **ETB**

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция



Модель	ETB-12
Артикул	373802
Глубина подачи, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Скорость вращения, об/мин	32
Мощность двигателя, кВт	0.75
Габариты, мм	1100 × 480 × 1480
Масса, кг	120

Электромеханический зигочный станок

STALEX

Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Тумба изготовлена из листовой стали
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации
- Валы и подшипники из закаленной стали
- Упорная пластина 240 × 160 мм

 **1.2**
Толщина материала, мм



Серия **ETB**

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция




Модель	ETB-25
Артикул	373803
Глубина подачи, мм	280
Толщина материала, мм	2.5
Скорость вращения, об/мин	20
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	1470 × 580 × 1350
Масса, кг	235

Электромеханический зигочный станок

STALEX

Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации, не требует регулировок

 **2.5**
Толщина материала, мм



Серия **RM-E**

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция




Модель	RM-18E
Артикул	373219
Глубина подачи, мм	238
Толщина материала, мм	1.8
Скорость вращения, об/мин	27.6
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	880 × 530 × 1230
Масса, кг	140

Электромеханический зигочный станок

Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Тумба изготовлена из листовой стали
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации
- Валы и подшипники из закаленной стали
- Упорная пластина 240 × 260 мм

 **1.8**
Толщина материала, мм



Серия **ETB**

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция




Модель	ETB-40
Артикул	373804
Глубина подачи, мм	300
Толщина материала, мм	4
Скорость вращения, об/мин	15.3
Мощность двигателя, кВт	2.2
Габариты, мм	1650 × 580 × 1400
Масса, кг	341

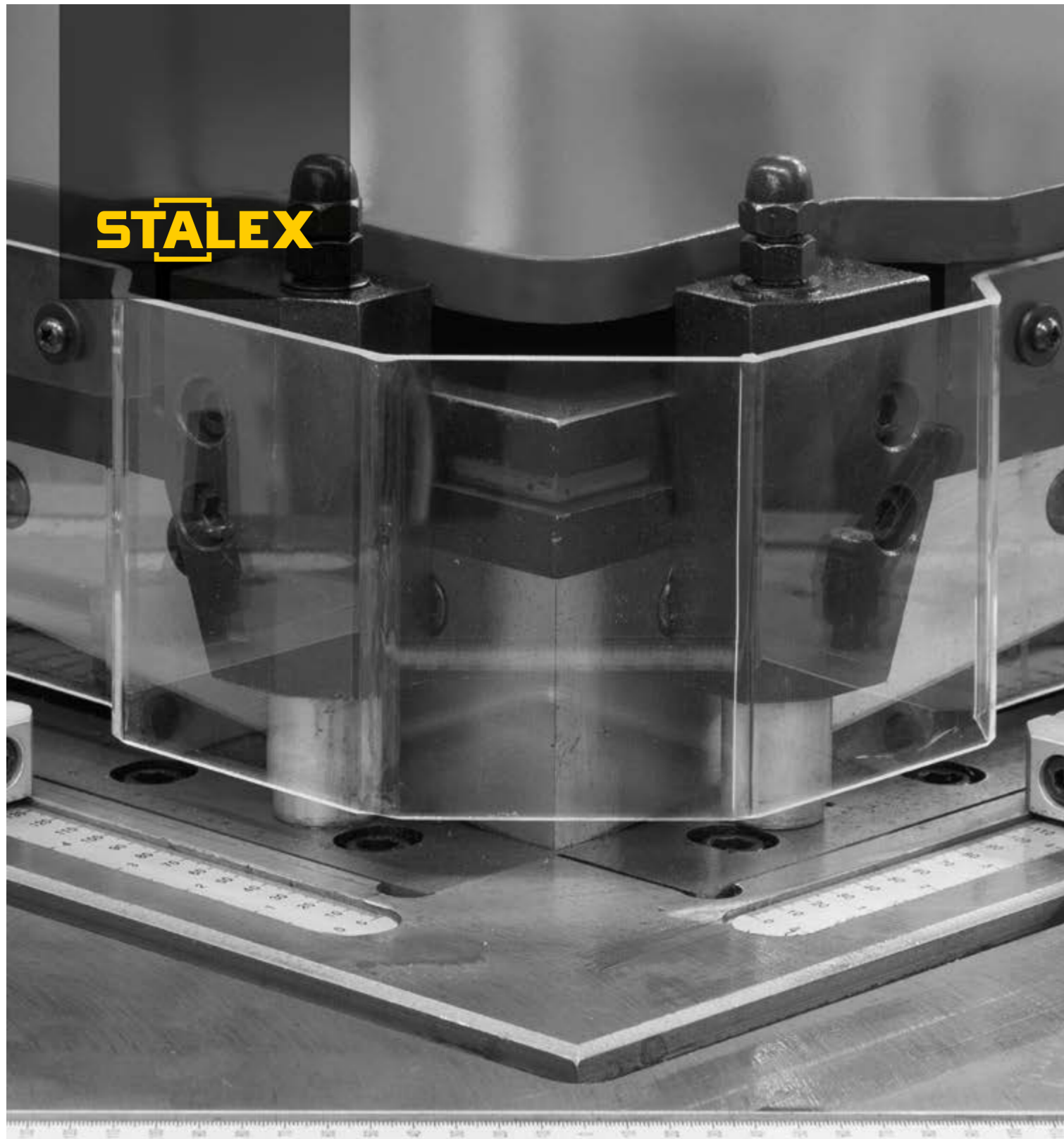
Электромеханический зигочный станок

Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации, не требует регулировок

 **4**
Толщина материала, мм






Работа с листом и рулоном

Угловысечные станки

Серия **HNM**

Стандартная комплектация

- Датчик уровня масла
- Датчик давления гидравлики
- Контрольная панель
- Контейнер вывода стружки
- Педаль, инструкция

Модель	HNM-6
Артикул	372410
Толщина материала, мм	6.5
Пробивка отверстий, мм	–
Угол резки	90°
Рабочая зона, мм	250 × 250
Привод	Гидравлический
Мощность, кВт	4 (380)
Рабочее давление, бар	120
Габариты, мм	1010 × 850 × 1400
Масса, кг	630

Гидравлический угловысечной станок

Преимущества

- Рабочий стол оснащен прижимами листа и упорами для фиксации нужных размеров вырубki
- Объем масляного бака 35 л

6.5
Толщина материала, мм



Серия **HNM-A**

Стандартная комплектация

- Ножи, 2 манометра
- Датчик уровня масла
- 2 контейнера для отходов
- Пуансон для пробивки отверстий
- Выносной пульт управления
- Инструкция

Модель	HNM-6A
Артикул	372411
Толщина материала, мм	6
Пробивка отверстий, мм	12 (40 опция)
Угол резки	от 30° до 140°
Рабочая зона, мм	200 × 200
Привод	Гидравлический
Мощность, кВт	4 (380)
Рабочее давление, бар	180
Габариты, мм	1060 × 900 × 1210
Масса, кг	1020

Гидравлический угловысечной станок

Преимущества

- Процесс резки происходит за счет работы гидроцилиндра, перемещающего узел по двум направляющим колоннам
- Спереди – функция резки
- Сзади – функция пробивки

6
Толщина материала, мм



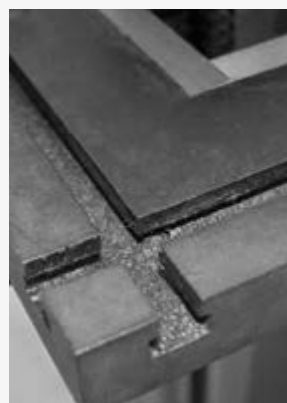
Серия FN

Механический (ножной) угловысечной станок

STALEX

Стандартная комплектация

- Педаль
- Ножи
- Инструкция



Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку

 1.5
Толщина материала, мм

Модель	FN-1.5x80
Артикул	372405
Толщина материала, мм	1.5
Рабочая зона, мм	80 × 80
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	1150 × 400 × 510
Масса, кг	75



Серия HN-3/102

Механический (ручной) угловысечной станок

STALEX


Стандартная комплектация

- Ручка
- Ножи
- Инструкция



Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку

 3
Толщина материала, мм

Модель	HN-3/102
Артикул	372403
Толщина материала, мм	3
Рабочая зона, мм	100 × 100
Подъем лезвия, мм	30
Габариты, мм	460 × 450 × 760
Масса, кг	90



Серия HN-3

Механический (ручной) угловысечной станок

Стандартная комплектация

- Ручка
- Ножи
- Инструкция



Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку

 1.2
Толщина материала, мм

Модель	HN-3
Артикул	372401
Толщина материала, мм	1.2
Рабочая зона, мм	125 × 125
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	430 × 370 × 440
Масса, кг	22



Серия HN-4

Механический (ручной) угловысечной станок


Стандартная комплектация

- Ручка
- Ножи
- Инструкция



Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку

 1.5
Толщина материала, мм

Модель	HN-4
Артикул	372402
Толщина материала, мм	1.5
Рабочая зона, мм	152 × 152
Подъем лезвия, мм	20
Габариты, мм	610 × 570 × 560
Масса, кг	75





Работа с листом и рулоном

Фальцепрокатные станки

Серия LC-R

Стандартная комплектация

- Колеса – 4 шт.
- Инструкция и инструменты

Типы соединений

Стоячий фальц	
Одинарный стоячий фальц	
Питтсбургский фальц	
Лежачий фальц	
Стоячий фальц по радиусу	

Модель	LC-12R
Артикул	100915
Толщина материала, мм	0.5–1.2
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1500 × 350 × 1300
Масса, кг	280

Фальцепрокатный станок

Преимущества

- Пять видов фальцевых швов без переналадки
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине
- Рукоятка включения имеет три позиции

0.5-1.2
Толщина материала, мм



Серия LC-DR

Стандартная комплектация

- Колеса – 4 шт.
- Инструкция и инструменты

Типы соединений

Стоячий фальц	
Одинарный стоячий фальц	
Питтсбургский фальц	
Лежачий фальц	
Соединительная рейка	
Стоячий фальц по радиусу	

Модель	LC-12DR
Артикул	100185
Толщина материала, мм	0.5–1.2
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1500 × 350 × 1300
Масса, кг	246

Фальцепрокатный станок

Преимущества

- Пять видов фальцевых швов без переналадки
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине
- Рукоятка включения имеет три позиции

0.5-1.2
Толщина материала, мм





Серия **FSM-16**


Стандартная комплектация

- Стойка
- Колесная база
- Губки для растяжения и стягивания металла

Шринкер

Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу
- Приводное педальное управление

 1.5
Толщина материала, мм

Модель	FSM-16
Артикул	373225
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	152
Габариты, мм	1180 × 500 × 210
Масса, кг	38



Серия **SS-16**


Стандартная комплектация

- Ручка станка
- Губки для растяжения и стягивания металла

Шринкер

Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу

 1.5
Толщина материала, мм

Модель	SS-16
Артикул	373220
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	208
Габариты, мм	350 × 170 × 400
Масса, кг	24



Серия **SS-16F**


Стандартная комплектация

- Стойка
- Губки для растяжения и стягивания металла

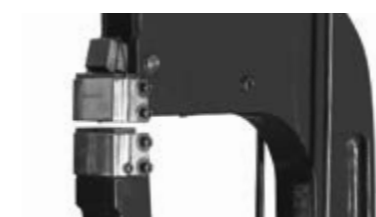
Шринкер

Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу
- Приводное педальное управление

 1.5
Толщина материала, мм

Модель	SS-16F
Артикул	373224
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	208
Габариты, мм	970 × 640 × 260
Масса, кг	29



Работа с листом и рулоном

Формовка металла

Серия **SM-16B**

Шринкер

Стандартная комплектация

- Ручка станка
- Губки для растяжения и стягивания металла

Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу



Модель	SM-16B
Артикул	383236
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	150
Габариты, мм	800 × 590 × 1320
Масса, кг	25



STALEX

Серия **SS-18**

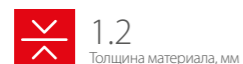
Шринкер

Стандартная комплектация

- Ручка станка
- Губки для растяжения и стягивания металла

Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу



Модель	SS-18
Артикул	373208
Толщина материала, мм	1.2
Зев, мм	25.4
Габариты, мм	460 × 130 × 200
Масса, кг	5.5



Серия **SS-18FD**

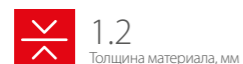
Шринкер

Стандартная комплектация

- Стойка
- Губки для растяжения и стягивания металла

Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу
- Приводное pedalное управление



Модель	SS-18FD
Артикул	373223
Толщина материала, мм	1.2
Зев, мм	25.4
Габариты, мм	1130 × 430 × 170
Масса, кг	24



Серия **F-1.2x560**

Английское колесо

Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 1 шт.
- Нижний ролик – 6 шт.
- Инструкция



Модель	F-1.2x560
Артикул	373222
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	560
Габариты, мм	830 × 700 × 1353
Масса, кг	61

Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали



Английское колесо

Серия **F-1.2x710**

Стандартная комплектация

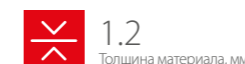
- Стойка
- Верхний ролик – 1 шт.
- Нижний ролик – 6 шт.
- Инструкция



Модель	F-1.2x710
Артикул	373221
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	710
Габариты, мм	960 × 870 × 1524
Масса, кг	76

Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали



STALEX



Серия F-1.2x1000

Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 1 шт.
- Нижний ролик – 5 шт.
- Инструкция



Модель	F-1.2x1000
Артикул	373218
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	1040
Габариты, мм	1250 × 750 × 1790
Масса, кг	140

 1.2
Толщина материала, мм

Английское колесо

Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали



STALEX

Серия PPH-500

Стандартная комплектация

- Стойка
- Педаль
- Бойки молота – 1 шт.
- Бойки наковальни – 3 шт.




Модель	PPH-500
Артикул	392101
Толщина материала, мм	0.75
Ширина материала, мм	500
Габариты, мм	584 × 140 × 610
Масса, кг	23

Гладильный молоток

Преимущества

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора 0.34-0.69 МПа
- Потребление воздуха – 113.3 л/мин

 0.75
Толщина материала, мм



STALEX


Серия F-1.5x1100

Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 4 шт.
- Нижний ролик – 10 шт.
- Инструкция



Модель	F-1.5x1100
Артикул	373261
Толщина материала, мм	1.5
Ширина материала, мм	1100
Габариты, мм	1420 × 710 × 1600
Масса, кг	207

 1.5
Толщина материала, мм

Английское колесо

Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали



Серия PPH-610

Стандартная комплектация

- Стойка
- Педаль
- Бойки молота – 1 шт.
- Бойки наковальни – 1 шт.




Модель	PPH-610
Артикул	373260
Толщина материала, мм	1.5
Ширина материала, мм	610
Габариты, мм	860 × 735 × 1675
Масса, кг	100

Гладильный молоток

Преимущества

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора 0.62-0.83 МПа
- Потребление воздуха – 249.2 л/мин

 1.5
Толщина материала, мм



Серия СП-З

Стандартная комплектация


- Стойка
- Роликовый стол
- Нож поперечной резки 1 шт.
- Прорезиненные ролики 6 пар

Модель	СП-З
Артикул	СП-З
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.55
Габариты, мм	1600 × 950 × 1050
Масса, кг	210

Ручной станок поперечной резки

Преимущества

- Протягивает листы рулонного металла через прорезиненные ролики
- Марка стали режущих ножей – ХВГ

 0.55
Толщина материала, мм



Серия СПР-Р

Стандартная комплектация


- Стойка
- Роликовый стол
- Ножи продольной резки 3 пары

Модель	СПР 1250/3-Р
Артикул	СПРР-3
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	1650 × 850 × 1000
Масса, кг	120

Ручной станок продольно-поперечной резки

Преимущества

- Быстрая перенастройка ножей для резки металла на нужный размер
- Дисковые роликовые ножи с двусторонней заточкой

 0.8
Толщина материала, мм



Серия СПР-А

Стандартная комплектация


- Стойка
- Роликовый стол
- Ножи продольной резки: 3 пары (СПР 1250/3-А)
- Ножи продольной резки: 5 пар (СПР 1250/5-А)

Модель	СПР 1250/3-А	СПР 1250/5-А
Артикул	СПР-3	СПР-5
Рабочая длина, мм	1250	1250
Толщина материала, мм	0.55	1.2
Мощность, кВт	0.75	0.75
Габариты, мм	2000 × 900 × 1100	1650 × 900 × 1150
Масса, кг	140	280

Электрические станки продольно-поперечной резки

Преимущества

- Быстрая перенастройка ножей для резки металла на нужный размер
- Дисковые роликовые ножи с двусторонней заточкой

 0.55 / 1.2
Толщина материала, мм



Работа с листом и рулоном

Продольно-поперечная резка

Серия **HP**

Стандартная комплектация

- Направляющие валы – 3 шт.

Разматыватели рулонного металла

Преимущества

- Оптimalен при размотке небольших рулонов
- Возможность работы с рулонами разного диаметра без перенастройки



Модель	HP-700	HP-1250
Артикул	HP-700	HP-1250
Ширина рулона, мм	до 700	до 1250
Внутренний диаметр, мм	любой	любой
Грузоподъемность, кг	300	500
Габариты, мм	900 × 550 × 150	1350 × 550 × 200
Масса, кг	26	40

Серия **PCЦ**

Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал
- Тормоз
- Колеса

Разматыватели рулонного металла (мобильные)

Преимущества

- Удобная и точная центровка рулона
- Устройство торможения для остановки вращения вала
- Жесткое крепление подшипников вала в опорах



Модель	PCЦ-625	PCЦ-1250
Артикул	PCЦ-2/625	PCЦ-2
Ширина рулона, мм	до 625	до 1250
Внутренний диаметр, мм	400-580	400-580
Грузоподъемность, кг	2000	2000
Габариты, мм	1285 × 870 × 880	1885 × 870 × 880
Масса, кг	110	140



Работа с листом и рулоном

Разматыватели рулонного металла

Серия РСЦ

Разматыватели рулонного металла

STALEX

Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал
- Тормоз

Преимущества

- Вал с синхронным разжимом лап позволяет быстро зафиксировать рулон
- Двухопорная конструкция рамы
- Разжим лап осуществляется при вращении рукоятки

Модель	РСЦ-1250	РСЦ-1500
Артикул	РСЦ-8	РСЦ-8/1500
Ширина рулона, мм	до 1250	до 1500
Внутренний диаметр, мм	415-620	415-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1950 × 1100 × 1000	2500 × 1100 × 1000
Масса, кг	320	380



Серия PMC

Разматыватели рулонного металла

STALEX

Стандартная комплектация

- Стойка
- Фрикционный тормоз

Преимущества

- При вращении рукоятки вала происходит синхронный разжим четырех лепестков с самоцентрированием вала в рулоне
- Легкая, быстрая и точная фиксация рулона

Модель	PMC-1250	PMC-1500
Артикул	ССР-8	ССР-8/1500
Ширина рулона, мм	250-1250	250-1500
Внутренний диаметр, мм	480-620	480-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	2900 × 1160 × 1060	3500 × 1160 × 1060
Масса, кг	345	370



Серия РМ

Разматыватели рулонного металла

Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал

Преимущества

- Разматыватель имеет ручную установку диаметра рулона
- Стационарная станина обеспечивает безопасность при работе
- Размотка происходит при протяжке полосы или вращении штурвала

Модель	РМ-1250	РМ-1500
Артикул	РНД	РНД-8/1500
Ширина рулона, мм	1250	1500
Внутренний диаметр, мм	480-620	480-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1900 × 1100 × 1000	2400 × 1100 × 1000
Масса, кг	210	210



Серия РМЭ

Электромеханические разматыватели рулонного металла

Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал
- Электродвигатель

Преимущества

- Размотчики имеют регулировку внутреннего диаметра рулона
- Стационарная станина обеспечивает безопасность при работе

Модель	РМЭ-1250	РМЭ-1500
Артикул	РРП-8	РРП-8/1500
Ширина рулона, мм	1250	1500
Внутренний диаметр, мм	480-620	480-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1900 × 1100 × 1000	2200 × 1100 × 1000
Масса, кг	220	310



Серия **SBTF-1500**

Стандартная комплектация

- Приемный роликовый стол
- Отрезная пневматич. пила
- Прокатный стан
- Декойлер



Модель	SBTF-1500
Артикул	100590
Диаметр / длина трубы, мм	85-1500 / 100-6000
Толщина материала, мм	0.4-1.2
Ширина ленты, мм	137
Скорость движения ленты, м/мин	1-38
Мощность, кВт	5.5 (380)
Габариты, мм	3400 × 2070 × 2720
Масса, кг	1708

Спирально-навивной станок

Преимущества

- Возможность работы с разными материалами
- Высокое качество изготавливаемых изделий
- Простота настройки и обслуживания
- Удобная система автоматического управления
- Высокоскоростная режущая система
- Счетчик изготавливаемых изделий
- Широкий диапазон диаметров изготавливаемых труб



Серия **SBWT-1000**

Стандартная комплектация

- Ролики для отбортовки
- Ролики для завальцовки
- Колеса – 4 шт., педали – 2 шт
- Два комплекта направляющих



Модель	SBWT-1000
Артикул	100589
Диаметр трубы, мм	150-1000
Толщина материала, мм	0.4-1.2
Рабочая скорость, об/мин	16.8
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	2100 × 820 × 890
Масса, кг	556

Станок для сборки сегментных отводов

Преимущества

- Быстрый переход от одного вида замка на другой
- Позволяет собирать многосекционные трубы за счет малого ролика на сборочном узле
- Две рабочие зоны: отбортовки и завальцовки
- Прижим роликов производится вручную



Работа с листом и рулоном

Производство воздуховодов

Серия MY-22

Стандартная комплектация

- Кейс, оправки для круга: 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8"
- Оправки для квадрата: 3/4", 1"

Тип заготовок

- Круглая труба
- Квадратный профиль

Модель	MY-22
Артикул	373215
Габариты, мм	630 × 380 × 160
Масса, кг	24.5

Ручной трубогиб

Преимущества

- Трубогиб предназначен для гибки труб прямоугольного, квадратного и круглого сечения
- Легкость гибки и мобильность оборудования



Размер заготовок, мм

22.2 × 1.2
25.4 × 25.4 × 1.2



Серия MPB-25S

Стандартная комплектация

- Кейс, оправки для круга: 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 1"

Тип заготовок

- Круглая труба

Модель	MPB-25S
Артикул	HHW-25S
Габариты, мм	660 × 160 × 180
Масса, кг	25

Ручной трубогиб

Преимущества

- Портативный инструмент для холодной гибки труб
- Прост в эксплуатации и быстро устанавливается
- Основание станка легко крепится к верстаку



Размер заготовок, мм

25.4 × 2



Серия TR

Стандартная комплектация

- Проточки для круглых труб диаметром 20, 25, 32 мм (TR-10)
- Проточки 15, 25, 40 мм для квадратного профиля (TR-12)

Тип заготовок

- Круглая труба
- Квадратный профиль

Модель	TR-10	TR-12
Артикул	100308	100309
Габариты, мм	630 × 260 × 180	600 × 255 × 190
Масса, кг	22	22

Ручные трубогибы

Преимущества

- Удобный и простой механизм, широкий спектр применения
- Отверстия в основании для крепления к верстаку



Размер заготовок, мм

32 × 1.5	–
–	40 × 40 × 1.5



Работа с трубой и профилем

Профилегибы, трубогибы

Серия YP-38

Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 25, 30, 38, 44, 50, 62, 75 мм



Тип заготовок

 Полоса вертикальная

Модель **YP-38**

Артикул **373214**

Габариты, мм **880 × 260 × 260**

Масса, кг **22.5**

Ручной трубогиб

Преимущества

- Гибка полосы происходит вокруг штампа
- Гибочный рычаг имеет два положения, общая длина рычага до основания серьги – 60 и 90 мм
- Универсальность – позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке труб, профилей или проката

 **200°**
Макс. угол гибки

Размер заготовок, мм

8 × 32
6 × 50

STALEX



Серия TB-3

Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 25.4 (1"), 38.1 (1-1/2"), 44.45 (1-3/4") мм



Тип заготовок

 Круглая труба

Модель **TB-3**

Артикул **373232**

Габариты, мм **980 × 340 × 360**

Масса, кг **64**

Ручной трубогиб

Преимущества

- Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона
- Универсальный станок – позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке труб, профилей или проката

 **120°**
Макс. угол гибки

Размер заготовок, мм

44.45 × 3.75

STALEX



Серия RB-1

Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 12.7 (1/2"), 14.22 (9/16"), 15.85 (5/8"), 19.05 (3/4"), 22.19 (7/8"), 25.4 (1") мм



Тип заготовок

 Круглая труба

Модель **RB-1**

Артикул **373233**

Габариты, мм **980 × 340 × 360**

Масса, кг **64**

Ручной трубогиб

Преимущества

- Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона
- Гибочный рычаг имеет два положения, общая длина рычага до основания серьги – 60 и 90 мм
- Позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство

 **180°**
Макс. угол гибки

Размер заготовок, мм

25.4 × 2.75



Серия MHPB-A

Стандартная комплектация

- Ручка, 4 комплекта штампов
- 2 горизонтальные опоры



Тип заготовок

 Круглая труба

Модель **MHPB-1A**

Артикул **HHW-1A**

Макс. усилие, т **6**

Толщина стенки трубы, мм **1.5-3.5**

Макс. длина хода ползуна, мм **150**

Габариты, мм **430 × 380 × 130**

Масса, кг **17**

Ручной гидравлический трубогиб

Преимущества

- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Быстрая установка и демонтаж

 **90°**
Макс. угол гибки

Размер заготовок, мм

18, 21.5, 28, 34



Серия МНРВ-Ј

Стандартная комплектация

- Ручка
- Сменные комплекты штампов
- 2 горизонтальные опоры, ножки



Тип заготовок

 Круглая труба

Модель	Размер заготовок, мм		
	МНРВ-2Ј	МНРВ-3Ј	МНРВ-4Ј
Артикул	ННВ-2Ј	ННВ-3Ј	ННВ-4Ј
Макс. усилие, т	13	20	23
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5	2.75-6
Макс. длина хода ползуна, мм	250	290	370
Габариты, мм	730 × 320 × 200	940 × 400 × 210	1180 × 460 × 230
Масса, кг	53	105	155

Ручные гидравлические трубогибы

Преимущества

- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°
- Минимальный риск сплющивания или излома заготовки



STALEX

Серия ЕНРВ-Д

Стандартная комплектация

- Сменные комплекты штампов
- 2 горизонтальные опоры
- Гидравлическая станция, колеса



Тип заготовок

 Круглая труба

Модель	Размер заготовок, мм		
	ЕНРВ-2Д	ЕНРВ-3Д	ЕНРВ-4Д
Артикул	ННВ-2Д	ННВ-3Д	ННВ-4Д
Макс. усилие, т	13	20	23
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5	2.75-6
Макс. длина хода ползуна, мм	250	290	370
Габариты, мм	960 × 350 × 270	1180 × 460 × 270	1180 × 460 × 320
Масса, кг	74	126	174

Электромеханические гидравлические трубогибы

Преимущества

- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Гидравлический привод, электродвигатель, манометр
- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°



Серия НВ-Q

Стандартная комплектация

- Ручка
- Сменные комплекты штампов
- 2 горизонтальные опоры
- Пистолет подключения к сжатому воздуху



Тип заготовок

 Круглая труба

Модель	Размер заготовок, мм	
	НВ-12Q	НВ-16Q
Артикул	ННВ-12Q	ННВ-16Q
Макс. усилие, т	12	16
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5
Макс. длина хода ползуна, мм	210	240
Габариты, мм	630 × 250 × 500	700 × 630 × 210
Масса, кг	45	70

Ручные пневмогидравлические трубогибы

Преимущества

- Работает в двух независимых друг от друга режимах
- Работа в пневматическом режиме от воздушного компрессора с давлением от 0.4 МПа до 0.8 МПа
- Работает в верт. и горизонт. положениях
- Ручной режим работы востребован как мобильная версия



Серия ЕРВ-76В


Стандартная комплектация

- Стандартные штампы (круг): 16, 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76 мм
- Стандартные штампы (квадрат): 16, 19, 22, 25, 30, 38, 40, 50 мм



Тип заготовок

 Круглая труба

 Квадратный профиль

Модель	Размер / мин. диаметр, мм	
	ЕРВ-76В/380	ЕРВ-76В/220
Артикул	ННВ-76В/380	ННВ-76В
Толщина стенки трубы, мм	0.5-2	0.5-2
Угол гибки	360°	360°
Мощность, кВт	1.5 (380)	1.5 (220)
Габариты, мм	730 × 630 × 1030	730 × 630 × 1030
Масса, кг	260	260

Электромеханические профилегибы

Преимущества

- Возможен загиб большого диаметра в полный круг 360° или дугу
- Жесткий корпус из специальной стали
- Дополнительные наборы роликов
- Мин. диаметр гибки должен быть в 20 раз больше диаметра трубы



Серия RBM

Электромеханические профилегибы

STALEX

Стандартная комплектация

- Выносная педаль управления
- Цифровой дисплей (для RBM-20)
- Комплекты роликов

Тип заготовок

Тип заготовки	Размер / мин. диаметр, мм	Размер / мин. диаметр, мм
Круглая труба	25 × 2 / 406	20 × 1 / 500 30 × 1 / 800
Квадратный профиль	20 × 20 × 1.5 / 250	20 × 20 × 1 / 800 30 × 30 × 1 / 900
Прямоугольный профиль	30 × 10 × 1.5 / 300	–
Круг	12 / 120	16 / 400
Квадрат	12 × 12 / 110	–
Прямоугольник	–	20 × 10 / 320 30 × 10 / 320
Полоса горизонтальная	10 × 2 / 80 25 × 6 / 200	–
Полоса вертикальная	3 × 20 / 90 10 × 45 / 300	–

Модель	RBM-20	RBM-30
Артикул	391012	391001
Мощность, кВт	0.55 (380)	1.1 (380)
Габариты, мм	1050 × 600 × 600 / 700 × 450 × 800	850 × 620 × 1260
Масса, кг	120	270

Преимущества

- Два приводных нижних ролика и один механический верхний ролик
- Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки

- Гибка профильных труб с вертикальным положением гибочной головы
- Длительный срок службы



Серия RBM-50

Электромеханический профилегиб

STALEX

Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов

Тип заготовок

Тип заготовки	Размер / мин. диаметр, мм	Размер / мин. диаметр, мм
Круглая труба	70 × 2 / 600 *	
Квадратный профиль	40 × 40 × 3 / 500 60 × 60 × 6 / 600	
Прямоугольный профиль	50 × 40 × 3 / 800 70 × 50 × 3 / 1200	
Круг	30 / 650 35 / 600	
Квадрат	20 × 20 / 780 35 × 35 / 600	
Прямоугольник	60 × 10 / 1150 100 × 15 / 920	
Полоса горизонтальная	40 × 10 / 650 60 × 10 / 500	

Модель	RBM-50
Артикул	391004
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1000 × 820 × 1550
Масса, кг	450

Преимущества

- Гибка труб в горизонтальном и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика

- Диаметр валов – 50 мм
- Скорость вращения – 13 об/мин



Серия RBM-HV

Электромеханические профилегибы

Стандартная комплектация

- Выносная педаль управления
- Пульт управления (RBM-40HV)
- Комплект роликов

Тип заготовок

Тип заготовки	Размер / мин. диаметр, мм	Размер / мин. диаметр, мм
Круглая труба	60 × 2 / 1000	70 × 2 / 700 *
Квадратный профиль	40 × 40 × 3 / 1000	30 × 30 × 2 / 800 50 × 50 × 2.5 / 700
Прямоугольный профиль	50 × 30 × 3 / 1200	40 × 20 × 2 / 1000 50 × 25 × 2.5 / 800
Круг	30 / 600	10 / 1100 30 / 650
Квадрат	–	10 × 10 / 1100 30 × 30 / 650
Прямоугольник	50 × 15 / 350	30 × 6 / 1250 60 × 20 / 800
Полоса горизонтальная	–	20 × 6 / 800 50 × 10 / 600

* Дополнительные ролики

Модель	RBM-30HV	RBM-40HV
Артикул	391002	391003
Мощность, кВт	0.75 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1160 × 750 × 1270	1270 × 890 × 1580
Масса, кг	224	425

Преимущества

- Гибка труб в горизонт. и вертикальном положениях
- Оснащен наклоняемым гибочным механизмом
- Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки

- Необходимый профиль гибки достигается постепенным поворотом верхнего вала
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика

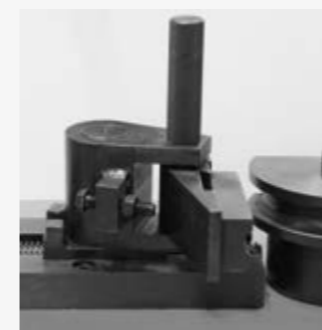


Серия JTB-40

Электромеханический бездормовый трубогиб

Стандартная комплектация

- Выносная педаль
- 5 комплектов штампов



Тип заготовок

- Круглая труба

Модель	JTB-40
Артикул	391062
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	780 × 540 × 770
Масса, кг	220

Преимущества

- Высокая скорость и точность гибки трубы методом протягивания заготовки по ролику
- Угол задается счетчиком-индикатором в градусах
- Гибка может производиться в разных плоскостях
- Работа с крупными заготовками требует монтаж станка к полу



Серия JTB-50

Стандартная комплектация

- Выносная педаль
- 4 комплекта штампов



Тип заготовок

 Круглая труба

Размер / мин. диаметр, мм

25 × 5 / 180
32 × 5 / 230
38 × 5 / 260
48 × 5 / 340

Модель	JTB-50
Артикул	391063
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1450 × 690 × 1170
Масса, кг	550

Гидравлический бездорновый трубогиб

Преимущества

- Высокая скорость и точность гибки трубы методом протягивания заготовки по ролику
- Угол задается счетчиком-индикатором в градусах
- Гибка может производиться в разных плоскостях
- Работа с крупными заготовками требует монтаж станка к полу



STALEX

Серия HRBM-50HV

Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов
- Гидравлический привод

Тип заготовок

Тип заготовки	Размер / мин. диаметр, мм
 Круглая труба	70 × 2 / 600 *
 Квадратный профиль	40 × 40 × 3 / 500 60 × 60 × 6 / 600
 Прямоугольный профиль	50 × 40 × 3 / 800 70 × 50 × 3 / 1200
 Круг	30 / 650 35 / 600
 Квадрат	20 × 20 / 780 35 × 35 / 600
 Прямоугольник	60 × 10 / 1150 100 × 15 / 920
 Полоса горизонтальная	40 × 10 / 650 60 × 10 / 500

Гидравлический профилегиб

Преимущества

- Гибка труб в горизонт. и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика
- Диаметр валов – 50 мм
- Скорость вращения – 13 об/мин



Модель	HRBM-50HV
Артикул	391023
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1500 × 950 × 1340
Масса, кг	515








* Дополнительные ролики

Серия HRBM-40HV

Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов
- Гидравлический привод

Тип заготовок

 Круглая труба	70 × 2 / 700 *
 Квадратный профиль	30 × 30 × 2 / 800 50 × 50 × 2.5 / 700
 Прямоугольный профиль	40 × 20 × 2 / 1000 50 × 25 × 2.5 / 800
 Круг	10 / 1100 30 / 650
 Квадрат	10 × 10 / 1100 30 × 30 / 650
 Прямоугольник	30 × 6 / 1250 60 × 20 / 800
 Полоса горизонтальная	20 × 6 / 800 50 × 10 / 600

Гидравлический профилегиб

Преимущества

- Гибка труб в горизонт. и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика
- Диаметр валов – 40 мм
- Скорость вращения – 9.3 об/мин



Модель	HRBM-40HV
Артикул	391022
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1340 × 930 × 1850
Масса, кг	490

* Дополнительные ролики

Серия HRBM-65

Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов
- Гидравлический привод

Тип заготовок

Тип заготовки	Размер / мин. диаметр, мм
 Круглая труба	50 × 2 / 500 * 100 × 2 / 1000 *
 Квадратный профиль	30 × 30 × 3 / 500 70 × 70 × 3 / 900
 Прямоугольный профиль	50 × 30 × 2 / 500 80 × 40 × 3 / 800
 Круг	20 / 400 50 / 600
 Квадрат	20 × 20 / 400 50 × 50 / 600
 Прямоугольник	50 × 10 / 400 120 × 25 / 600
 Полоса горизонтальная	40 × 10 / 500 80 × 25 / 600

Гидравлический профилегиб

Преимущества

- Гибка труб в горизонт. и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика
- Диаметр валов – 65 мм
- Скорость вращения – 9.3 об/мин



Модель	HRBM-65
Артикул	391020
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1250 × 1150 × 1800
Масса, кг	720

* Дополнительные ролики



Работа с трубой и профилем



Работа с прутком и квадратом

Серия **Мини**

Стандартная комплектация

- Ручка, измерительный инструмент
- Короткий вал, стопорная шпилька
- Вали 1/2", 3/16", 1/4"
- Кольцо 1", угловая матрица

Тип заготовок

-  Круг
-  Полоса вертикальная

Модель

Артикул

Габариты, мм

Масса, кг

Универсальный минитрубогиб

Преимущества

- Гибка проволоки и прутков под острым углом
- Малые габаритные размеры
- Удобство в применении

Размер заготовок, мм

5

3 × 25

Минитрубогиб

373207

320 × 100 × 100

2.8






Серия **W2**

Стандартная комплектация

- Торсион, гибочное устройство
- Инструмент для гибки завитков
- Устройство для резки и пробивки

Тип заготовок

-  Круг
-  Квадрат
-  Полоса вертикальная

Модель

Артикул

Габариты, мм

Масса, кг

Набор для работы с прутком и квадратом

Преимущества

- Удобство в применении
- Малые габаритные размеры
- Гибка проволоки и прутков под острым углом

Размер заготовок, мм

9.5

9.5 × 9.5

25 × 38

W2

376102

1070 × 410 × 260

32






Серия **SBG-30**

Стандартная комплектация

- 3 набора оснастки
- Инструкция

Тип заготовок

-  Круг
-  Квадрат
-  Полоса вертикальная

Модель

Артикул

Габариты, мм

Масса, кг

Инструмент для гибки завитков

Преимущества

- Предназначен для изготовления разнообразных декоративных деталей из низкоуглеродистой стали и цветных металлов
- Легкий и мобильный, крепится на любой верстак

Размер заготовок, мм

10

10 × 10

10 × 30

SBG-30

373217

550 × 300 × 220

29



Серия **SBG-40**

Гибочный универсальный инструмент

STALEX

Стандартная комплектация




- 3 набора оснастки для гибки: по радиусу, на угол, завитков
- Инструкция

Преимущества

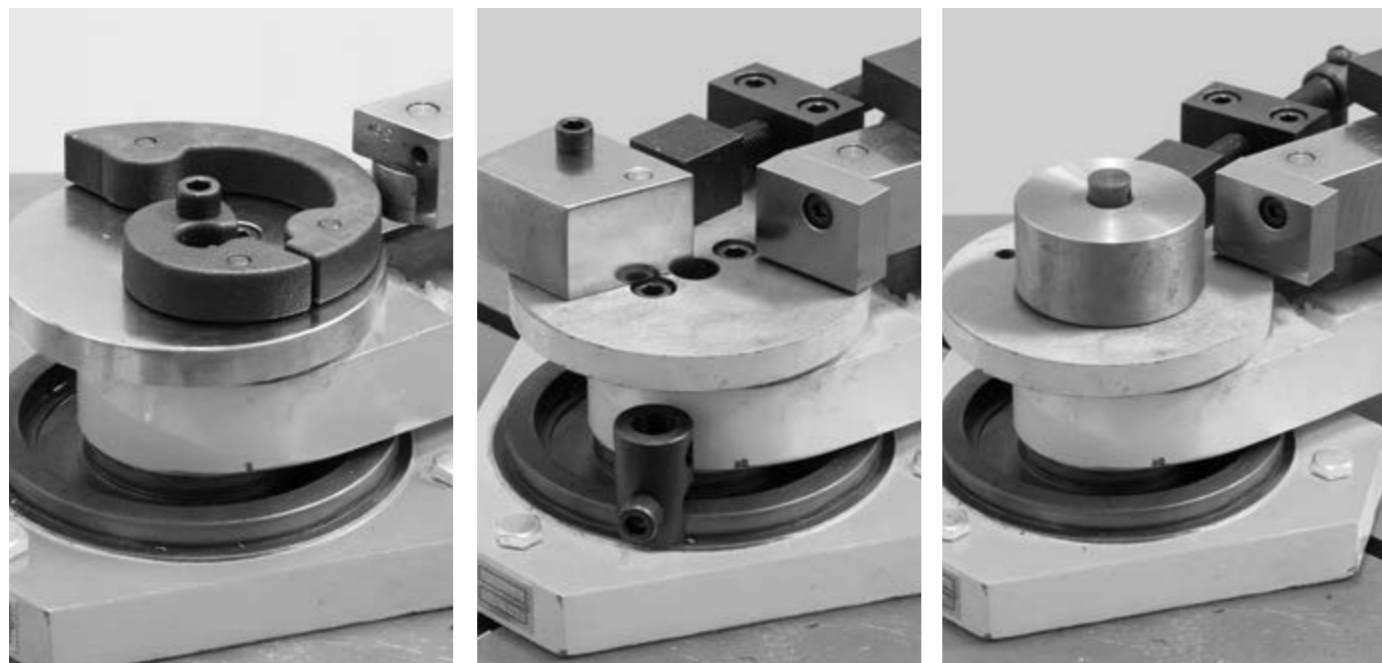
- Универсальный ручной станок широкого применения
- Легкий и мобильный, крепится на любой верстак
- Жесткая и массивная конструкция

Тип заготовок

Размер заготовок, мм

 Круг	15
 Квадрат	13 × 13
 Полоса вертикальная	8 × 30

Модель	SBG-40
Артикул	373203
Габариты, мм	500 × 320 × 230
Масса, кг	24



Серия **DR-25**

Ручной станок для гибки арматуры

STALEX

Стандартная комплектация


- 4 ролика для гибки прутка

Преимущества

- Высокая мобильность, благодаря малому весу и компактной конструкции
- Отличная производительность и возможность обрабатывать стальные прутья и арматуру класса А1 диаметром до 25 мм
- Прочная и надежная стальная конструкция
- Возможность крепления на любой верстак

Тип заготовок

Размер заготовок, мм

 Круг	25
Модель	DR-25
Артикул	017156
Габариты, мм	320 × 480 × 155
Масса, кг	18



Серия **MS**

Арматурорезы

Стандартная комплектация




- Прижим заготовки
- Ручка

Преимущества

- Прочная стальная рама, лезвия из закаленной стали
- Возможность крепления на любой верстак

Тип заготовок

Размер заготовок, мм

 Круг	20	24	28	32
 Квадрат	18	20	24	28
 Прямоугольник	30 × 8	35 × 12	40 × 12	40 × 14
Модель	MS-20	MS-24	MS-28	MS-32
Артикул	372201	372202	372203	372204
Габариты, мм	410 × 370 × 200	410 × 370 × 200	460 × 280 × 430	520 × 290 × 440
Масса, кг	20	29	38	50



Серия **UB-100**

Гибочный универсальный инструмент

Стандартная комплектация




- Набор гибочных блоков
- Инструкция

Преимущества

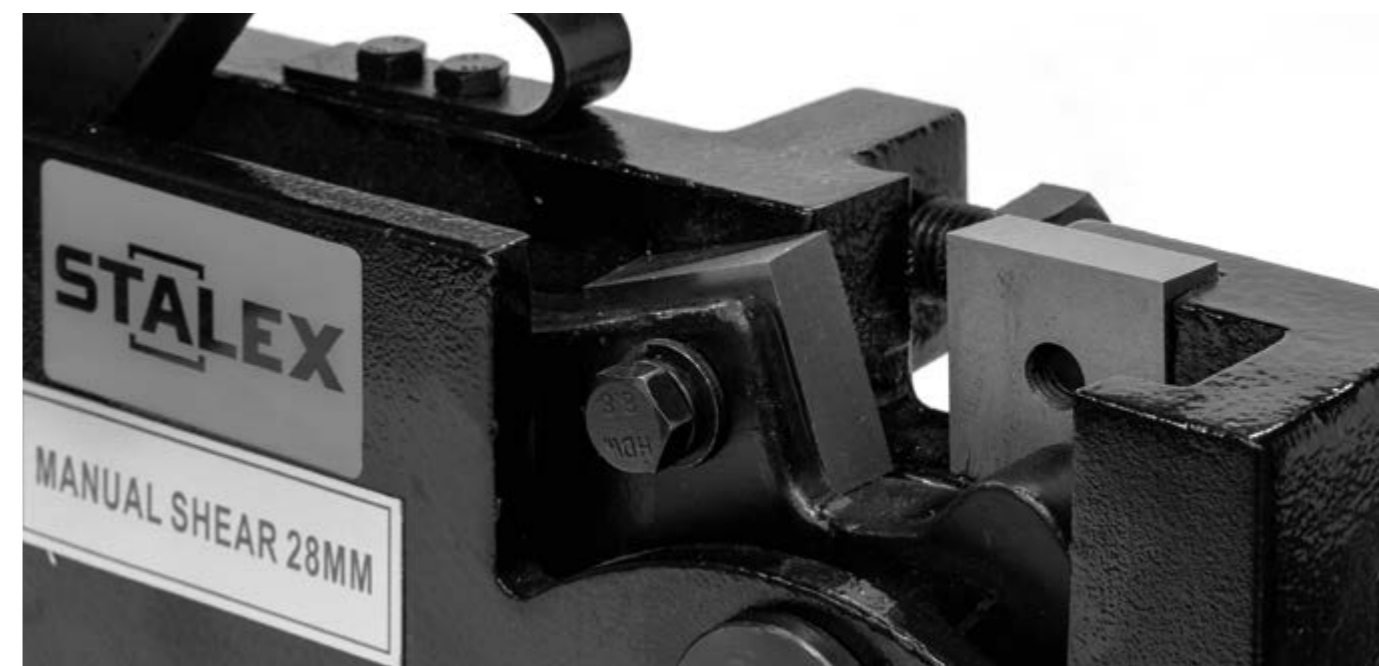
- Универсальный ручной станок
- Жесткая и массивная конструкция
- Эксцентриковый быстрый зажим
- Ограничитель углагиба
- Градусная линейка

Тип заготовок

Размер заготовок, мм

 Круг	18
 Квадрат	16 × 16
 Полоса вертикальная	15 × 70

Модель	UB-100
Артикул	373202
Габариты, мм	390 × 290 × 280
Масса, кг	31





Работа с трубой и профилем

Пресс-ножницы

Серия PBS

Стандартная комплектация

- Прижим заготовки
- Ручка

Тип заготовок

	Круг
	Квадрат
	Прямоугольник
	Уголок
	Лист

Модель	PBS-8	PBS-7
Артикул	372301	372302
Габариты, мм	680 × 310 × 560	970 × 360 × 700
Масса, кг	42	98

Пресс-ножницы

Преимущества

- Прочный прижим, регулируемый по высоте
- Высококачественные режущие ножи
- Прочная стальная конструкция
- Мобильность

Размер заготовок, мм

16	22
16	20
100 × 10	90 × 14
40 × 6	60 × 7
8	10



Серия PBS-9

Стандартная комплектация

- Прижим заготовки
- Ручка

Тип заготовок

	Круг
	Квадрат
	Прямоугольник
	Уголок
	Лист

Модель	PBS-9
Артикул	372304
Пробивка, мм (диаметр / толщина)	16 / 8
Габариты, мм	1100 × 360 × 930
Масса, кг	99

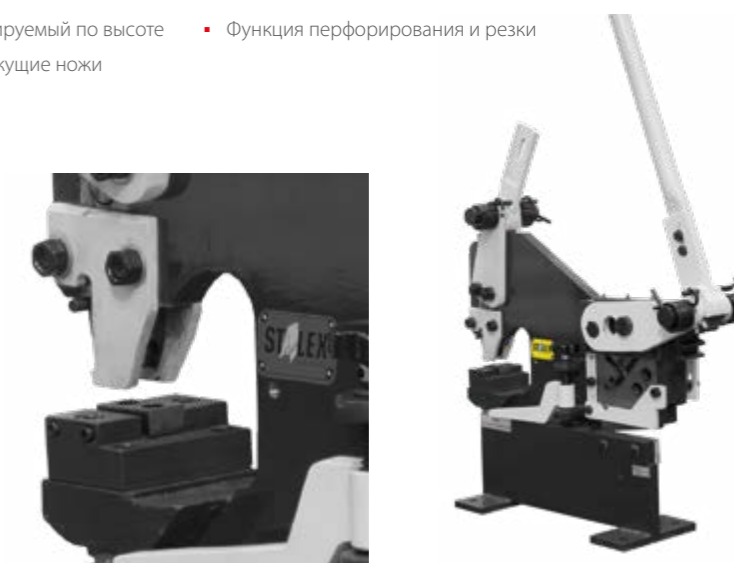
Пресс-ножницы

Преимущества

- Прочный прижим, регулируемый по высоте
- Высококачественные режущие ножи
- Функция перфорирования и резки

Размер заготовок, мм

22
20
90 × 14
60 × 7
10



Серия HP-20

Стандартная комплектация

- Упор, ручка
- Оснастка для пробивки отверстий

Дополнительные опции

Комплект матрица
Пуансон 3-16 мм

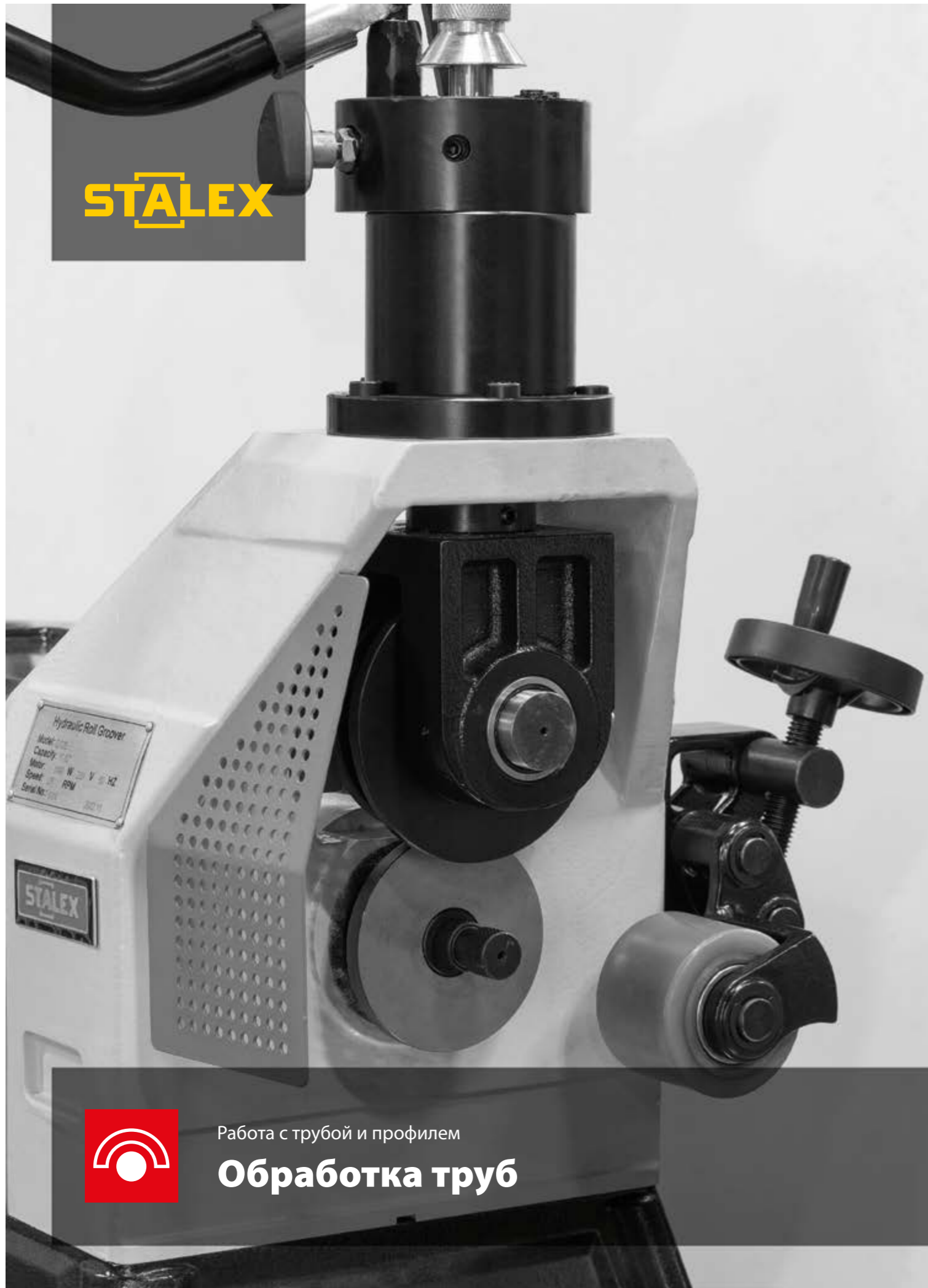
Модель	HP-20
Артикул	376401
Пробивка, мм (диаметр / толщина)	16 / 8
Габариты, мм	550 × 340 × 180
Масса, кг	74

Ручной вырубной станок

Преимущества

- Компактный станок для пробивки круглых отверстий в листовом металле
- Станок оснащен упором фиксации подачи заготовки в зев станины
- Двойная рукоятка рычага в собранном состоянии имеет длину 1670 мм





Работа с трубой и профилем
Обработка труб

Серия МНРС

Стандартная комплектация

- Упор, ручка
- Оснастка для пробивки отверстий

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Ролики Н4S-CWS, 4 шт.	89126
Ролики Н6S-CWS, 4 шт.	89223
Ролики Н8S-CWS, 4 шт.	89317

Модель	МНРС-4	МНРС-6	МНРС-8
Артикул	Н4S	Н6S	Н8S
Размеры трубы, мм	50-100	100-150	150-200
Толщина стенки, мм	2.77-6.02	3-7.11	3.4-8.18
Габариты, мм	620 × 230 × 90	730 × 300 × 90	860 × 400 × 90
Масса, кг	6.5	9	12

Труборезы ручные

Преимущества

- Труборезы работают с минимальным вращением (качением)
- Ручной инструмент холодной резки, без высекания искр
- Специальное покрытие узлов для предотвращения появления ржавчины



Серия МRPC-14

Стандартная комплектация

- Упор, ручка
- Оснастка для пробивки отверстий

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Ролики Н14S-CWS, 2 шт.	89419

Модель	МRPC-14
Артикул	Н14S
Размеры трубы, мм	250-350
Толщина стенки, мм	4.19-11.1
Габариты, мм	1180 × 360 × 165
Масса, кг	25

Труборез ручной

Преимущества

- Конструкция с 4 режущими роликами и двумя муфтами
- Труборезы работают с мин. вращением (качением)
- Ручной инструмент холодной резки, без высекания искр
- Покрытие для предотвращения появления ржавчины



Серия НRPC

Стандартная комплектация

- Прижим заготовки
- Ручка

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Ролик режущий	75619

Модель	НRPC-8	НRPC-12
Артикул	QG8C	QG12C
Размеры трубы, мм	60-219	73-323
Толщина стенки, мм	2.7-8.1	3-10.3
Мощность, кВт	0.55 (220)	0.75 (220)
Габариты, мм	720 × 630 × 700	720 × 640 × 870
Масса, кг	65	120

Труборезы электрические

Преимущества

- Низкий уровень шума при работе станка
- Легко режет (выдавливает) материал трубы путем смещения диска в трубу
- Отсутствие абразивной пыли, стружки, искр, или открытого пламени



Серия G12D

Стандартная комплектация

- Одностоечная опора для труб
- Оснастка для накатки желобков (4 комплекта роликов)
- Ножной переключатель (педаля)
- Кейс с инструментом

Модель	G12D
Артикул	G12D
Размеры трубы, мм	33.5-325
Скорость вращения, об/мин	24
Мощность, кВт	1.1 (220)
Габариты, мм	850 × 500 × 850
Масса, кг	134

Желобонакатный станок

Преимущества

- Отсутствие абразивной пыли, стружки, искр
- Низкий уровень шума при работе станка
- Легко продавливает материал трубы
- Прочная и надежная конструкция
- Корпус станка защищен от образования коррозии



STALEX

Серия PTN12U



Модель	PTN12U
Артикул	376206
Размеры трубы, мм	8-15, 10-18, 15-22, 20-28, 25-35, 32-42, 40-50, 50-60
Макс. толщина резки, мм	3
Угол резки	90°
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	860 × 400 × 450
Масса, кг	85

Устройство для вырезания седловин

Преимущества

- Предназначен для вырубki сегментов труб
- Рабочий узел имеет несколько позиций матриц для разных диаметров труб
- Оснащен электроприводом
- Оснащен устройством сдвига и защитным экраном
- Может работать в горизонтальном и вертикальном положении



Серия RA

Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция



Модель	RA-2	RA-3
Артикул	376204	376205
Размеры трубы, мм	20-28, 25-35, 32-42	40-50, 50-60
Габариты, мм	500 × 160 × 160	500 × 160 × 160
Масса, кг	8	15

Устройства для вырубki седловин

Преимущества

- Применим во всех производствах где используются изделия из труб
- Предназначен для вырубki сегментов труб (выемок) различного диаметра
- Крепления для установки к полу/верстаку
- Прочный и долговечный корпус, изготовленный из стали



Серия PNC

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 3-16 мм
- Ключ для сверлильного патрона
- Крепежная цепь
- Рычаг вращения
- Кабель питания
- Адаптер (для PNC-6)



Модель	PNC-114	PNC-6
Артикул	KC114	JK150
Ход шпинделя, мм	100	100
Макс. диаметр вырезания, мм	114	152
Диапазон установки на трубы, мм	42-219	32-300
Мощность двигателя, кВт	1.5 (220)	1.5 (220)
Частота вращения, об/мин	240	110
Габариты, мм	360 × 248 × 513	340 × 315 × 303
Масса, кг	16	20

Станки для высверливания отверстий в трубах

Преимущества

- Встроенная ампула (жидкостной уровень), для юстировки станка при сверлении группы отверстий
- Конструкция модели PNC-6 позволяет перебрасывать рычаг вращения на другую сторону для комфортного управления станком
- Режущий инструмент – корончатые и спиральные сверла
- Прочная и надежная конструкция



Серия PN, PNM



Модель	PN-1/25	PNM
Артикул	376202	376208
Размеры трубы, мм	50.8	76.2
Шпиндель, мм	19.05	25.4
Адаптер шпинделя, мм	12.7 / 15.85	12.7
Регулировка поворота	от 0° до +60°	от 0° до +50°
Габариты, мм	300 × 170 × 120	310 × 160 × 900
Масса, кг	4.5	9.6

Устройство для вырезания седловин

Преимущества

- Основание адаптируется к любому рабочему столу
- Прочный и долговечный корпус из стали
- Мобильность, высокая скорость резки и точность



STALEX

Metal Working Equipment

Токарные

Сверлильные

Фрезерные

Ленточнопильные

Дисковые пилы

Плоскошлифовальные

Долбёжные

Шлифовальные

Прессы

Тиски

Позиционеры

Многофункциональные

Листогибы

Вальцы

Гильотины

Угловысечные

Фальцепрокатные

Фальцеосадочные

Рычажные ножницы

Трубогибы

Профилегибы

Труборезы

Аксессуары

Расходные материалы

**www.stalexbel.by
+375 (29) 645-4734**
